

บทที่ ๒

3

ผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการติดตาม  
ตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม

## บทที่ 3

# ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### 3.1 การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ สำหรับการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

1. คุณภาพอากาศ
2. คุณภาพน้ำ
3. ระดับเสียงในชุมชน
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
5. การศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ

การดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

### 3.2 ขอบเขตการดำเนินการ

การดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด มีแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 สรุปได้ดังตารางที่ 3.1 และมีรายละเอียดการดำเนินการตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2

**ตารางที่ 3.1** แผนการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>1. คุณภาพอากาศ</b>													
1.1 มลสารทางอากาศ จากแหล่งกำเนิด	1. CAL STACK 2. CAPL STACK 3. ARP STACK 4. PICKLINK STACK	✓											
1.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	1. บ้านหนองแพบ 2. บ้านมาบชุลุด	✓											
<b>2. คุณภาพน้ำ</b>	1. น้ำเสียก่อนเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการ • Weak acid wastewater treatment plant (บ่อกรด) • Alkali & Oily wastewater treatment plant (บ่อด่าง และน้ำมัน) 2. บ่อรวมน้ำเสียก่อน ระบายลงสู่ท่อ รวบรวมน้ำเสียของ นิคมฯ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
<b>3. ระดับเสียงในชุมชน</b>	1. กึ่งกลางรั้วโรงงาน ทั้ง 4 ด้าน 2. บ้านหนองแพบ 3. บ้านมาบชุลุด*	✓											

**หมายเหตุ** \* : บ้านมาบชุลุดเป็นจุดตรวจวัดเพิ่มเติม

**ตารางที่ 3.1 (ต่อ)**

รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>													
4.1 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน	พนักงานทุกคน												
4.2 ตรวจสอบไอโลหะ หนัก/ไฮดรอนในพื้นที่ ทำงาน	1. ARP 2. Pickling		✓										
4.3 ระดับเสียงใน สถานที่ทำงาน	1. บริเวณแท่นรีด เหล็ก (Cold Rolling Mill) 2. บริเวณสู่มตัวอย่าง เหล็กมาตรวจสอบ คุณภาพ	✓			✓								
4.4 การบันทึกสถิติ อุบัติเหตุ	1. พนักงาน NS-SUS 2. พนักงานผู้รับเหมา	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
<b>5. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและ เศรษฐกิจ</b>													
5.1 สำรวจความ คิดเห็นของชุมชน	พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่ตั้งโครงการ												

**ตารางที่ 3.2** รายละเอียดการดำเนินการตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 มลสารทางอากาศ จากแหล่งกำเนิด	1. CAL STACK	- TSP	- US.EPA Method 5	4 ม.ค. 68
		- SO <sub>2</sub>	- US.EPA Method 6	
		- NO <sub>x</sub>	- US.EPA Method 7	
		- CO	- U.S.EPA Method 10	
	2. CAPL STACK	- TSP	- US.EPA Method 5	9 และ 11 ม.ค. 68
		- SO <sub>2</sub>	- US.EPA Method 6	
		- NO <sub>x</sub>	- US.EPA Method 7	
		- CO	- US.EPA Method 10	
	3. ARP STACK	- TSP	- US.EPA Method 5	13 ม.ค. 68
		- NO <sub>x</sub>	- US.EPA Method 7	
		- HCL	- US.EPA Method 26A	
		- TSP	- US.EPA Method 5	10 ม.ค. 68
	4. PICKLING STACK	- HCL	- US.EPA Method 26A	
1.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	1. บ้านหนองแฟบ 2. บ้านมาบขลุ่ย	- TSP	- Gravimetric Method	4-11 ม.ค. 68
		- PM-10	- Gravimetric Method	
		- HCL	- OSHA ID-174-SG	
		- SO <sub>2</sub>	- UV-Fluorescence Method	
		- NO <sub>2</sub>	- Chemiluminescence Method	
		- WS/WD	- WS/WD Equipment	
2. คุณภาพน้ำ	1. น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียโครงการ • Weak acid waste water treatment plant (บ่อกรด) • Alkali & Oily waste water treatment plant (บ่อด่างและน้ำมัน) 2. บ่อรวมน้ำเสียก่อน ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำ เสียของนิคมฯ	- Flow Rate	- Direct Reading	ม.ค. - มิ.ย. 68
		- Temperature	- APHA-2550 B	
		- pH	- APHA-4500-H <sup>+</sup> B	
		- SS	- APHA-2540 D	
		- TDS	- APHA-2540 C	
		- Fe : Iron	- APHA-3120 B	
		- Oil & Grease	- APHA-5520 B	
		- Ammonia as N	- APHA-4500-NH <sub>3</sub> B, F	
		- TKN	- APHA 2023, 4500-Norg C	
		- BOD <sub>5</sub>	- APHA-5210 B. & 4500 O G	
		- COD	- APHA-5220 B	

### ตารางที่ 3.2 (ต่อ)

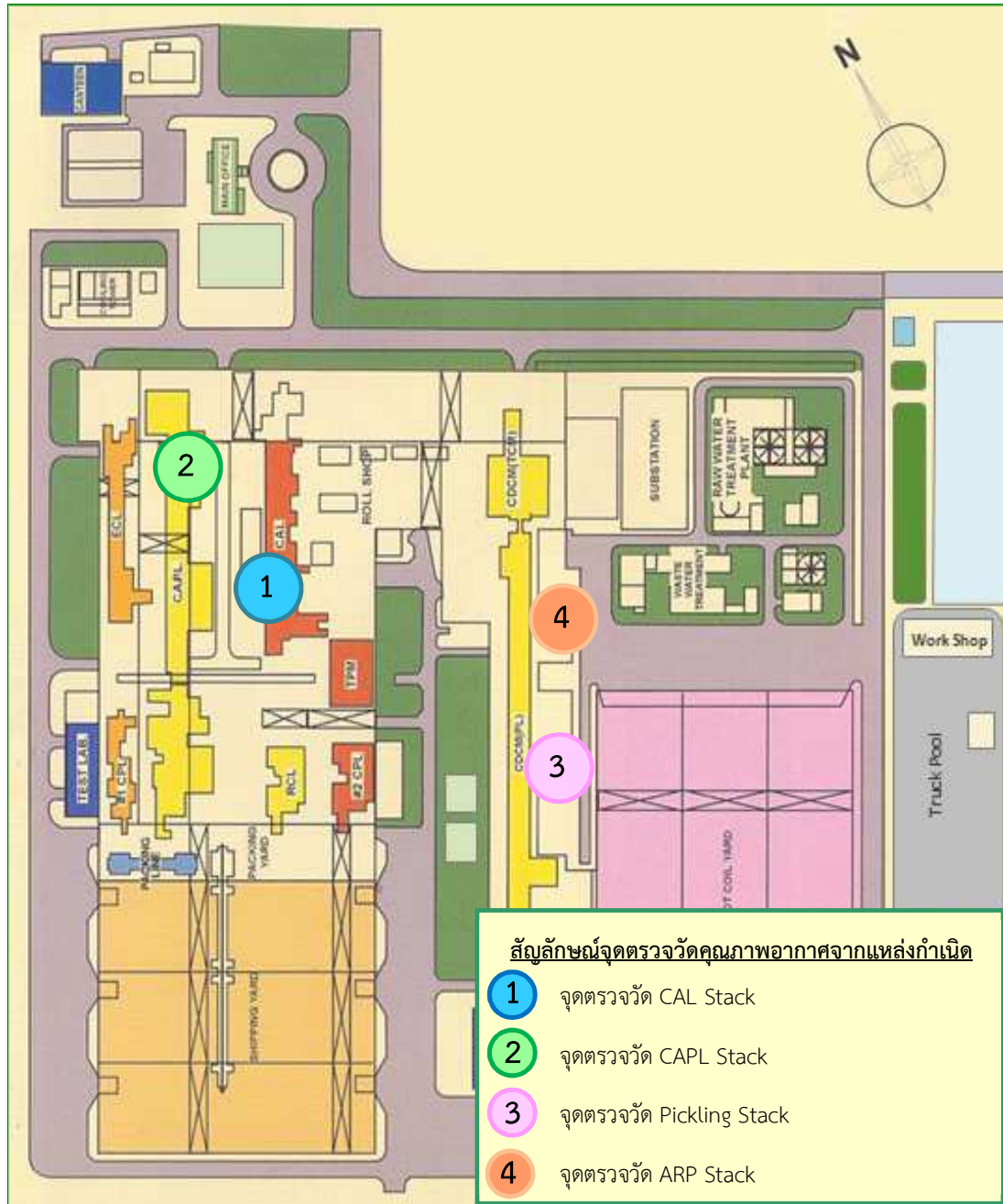
รายการตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	วันที่ดำเนินการ
3. ระดับเสียงในชุมชน	1. กึ่งกลางรั้วโรงงาน ทั้ง 4 ด้าน 2. บ้านหนองแฟบ 3. บ้านมาบชลูด*	- Leq 24 ชม.	- Sound Level Meter	4-7 ม.ค. 68
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน	1. พนักงานทุกคน	- ตรวจกรุปเลือด - ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของปอด - ตรวจสายตา - ตรวจการได้ยิน	- การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน	9, 11, 16 และ 21 ต.ค. 67
4.2 ตรวจสอบไอโลหะ หนัก/ไอรัดในพื้นที่ ทำงาน	1. Pickling Process 2. ARP Process	- HCl - Iron oxide	OSHA ID 174-SG NIOSH Method 7302	10-11 ก.พ. 68
4.3 ตรวจสอบสภาพ แวดล้อมในการทำงาน	1. บริเวณแท่นรีดเหล็ก (Cold Rolling Mill) 2. บริเวณสู่มตัวอย่าง เหล็กมาตรวจสอบ คุณภาพ	- Leq 8 ชม.	- Sound Level Meter	13-15 ม.ค. 68 และ 2 เม.ย. 68
4.4 การบันทึกอุบัติเหตุ	1. ภายในโครงการ - พนักงาน NS-SUS - พนักงานผู้รับเหมา	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อ ทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- บันทึกสถิติ	ม.ค. - มิ.ย. 68
5. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคม และ เศรษฐกิจ 5.1 สำรวจความ คิดเห็นของชุมชน	พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากพื้นที่ตั้งโครงการ	- ผู้นำชุมชน - ผู้แทนหน่วยงาน ราชการ - ชุมชนในรัศมี 5 km. จากที่ตั้งโครงการ - ชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับ จุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- เก็บแบบสอบถาม	18-19 พ.ย. 67

**หมายเหตุ** \* : บ้านมาบชลูดเป็นจุดตรวจวัดเพิ่มเติม

### 3.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

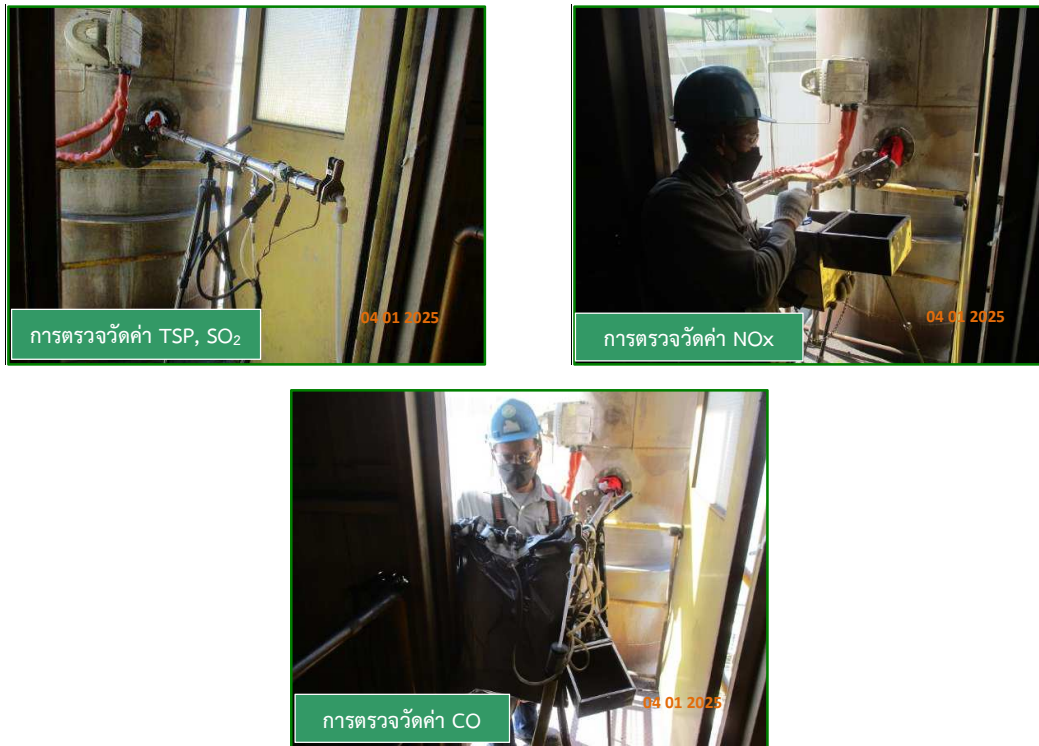
#### 3.3.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

##### 1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัด



ภาพที่ 3.1 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

## 2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



ภาพที่ 3.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง CAL



ภาพที่ 3.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง CAPL



ภาพที่ 3.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ARP



ภาพที่ 3.5 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง PL

### 3) วิธีการตรวจวัด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) และค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2565 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด แสดงดังตารางที่ 3.3

### ตารางที่ 3.3 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	Total Suspended Particulate : TSP	U.S.EPA Method 5	เก็บตัวอย่างอากาศแบบ Isokinetic จากปล่องผ่านกระดาดทรงที่อุณหภูมิ $120 \pm 14^{\circ}\text{C}$ และเครื่องควบแน่นเพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองที่กรองหรือเก็บได้โดยวิธีการชั่งน้ำหนักหลังจากการระเหยความชื้นออกหมดแล้ว ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 5
2	Sulfur Dioxide : $\text{SO}_2$	U.S.EPA Method 6	เก็บตัวอย่างโดยใช้ชุด Gas Sampler ดูดตัวอย่างผ่าน Midget Impinger ที่บรรจุสาร Hydrogen Peroxide เป็นเวลา 30 นาที ซึ่งสารละลายที่ได้จะนำมาหาค่า $\text{SO}_2$ ได้โดยวิธี Barium-Thorin Titration Method ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 6
3	Oxide of Nitrogen : $\text{NO}_x$	U.S.EPA Method 7	เก็บตัวอย่างอากาศแบบ Grab Sample โดยใช้ Evacuated Flask ซึ่งบรรจุสารดูดซับออกไซด์ของไนโตรเจน คือ กรดซัลฟูริกเจือจาง (dilute sulfuric acid) และไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ( $\text{H}_2\text{O}_2$ ) แล้วตรวจวัดออกไซด์ของไนโตรเจนโดยใช้หลักการเปลี่ยนสีด้วยวิธีฟินอลไดซัลโฟนิค (phenoldisulfonic acid : PDS) ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 7
4	Carbon Monoxide : CO	U.S.EPA Method 10	เก็บตัวอย่างใส่ Tadar Bag ด้วยเครื่องมือระบบ Nondispersive Infrared ตามวิธีการตรวจวัดปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ ตามวิธีมาตรฐาน US.EPA Method 10
5	Hydrogen Chloride : HCl	U.S.EPA Method 26A	เก็บตัวอย่างโดยชุด Sampling อากาศ ผ่าน Midget Impinger ที่บรรจุ Absorbing Solution ด้วย Isokinetic Method แล้วนำมาวิเคราะห์ด้วยวิธี Ion Chromatography ตามวิธีมาตรฐานของ US.EPA Method 26A
6	Ammonia : $\text{NH}_3$	Method of Air Sampling and Analysis, 401	เก็บตัวอย่างแอมโมเนียโดยใช้สารละลายซิลิวกาโรเจอจางในหลอดแก้วที่บรรจุแอมโมเนียซัลเฟต เติมสารสร้างสี Nessler reagent เพื่อทำให้เกิดสารละลายสีเหลืองน้ำตาล และอ่านค่าการดูดกลืนแสงของสารละลายสีเหลืองน้ำตาลที่ความยาวคลื่น 440 นาโนเมตร และเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

#### 4) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4, 9-11 และ 13 มกราคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.4 ถึง ตารางที่ 3.7

### ตารางที่ 3.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง CAL ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด			
จัดทำรายงานโดย	Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568		
วันที่ตรวจวัด	4 มกราคม 2568		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	13:40 - 14:40 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	- อัตราการผลิต 1,055 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง	- ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 867 Nm <sup>3</sup> /h		
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM X : 0729358 Y : 1405183		
	- ความสูงปล่อง 36.7 เมตร		
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 1.45 เมตร		
	TSP , SO <sub>2</sub>		
	- อุณหภูมิ 171.25 องศาเซลเซียส		
	- ความดัน 754.06 มิลลิเมตรปรอท		
	- ความเร็วก๊าซ 6.30 เมตร/วินาที		
	- ร้อยละของออกซิเจน 9.90 เปอร์เซ็นต์		
	- ร้อยละของความชื้น 11.87 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m <sup>3</sup>	5	6	≤240	-	0.031	-
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	ppm	<1.3	<1.3	≤60	-	<0.02	≤1.07

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.4 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด 4 มกราคม 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 14:06 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต 1,055 ตัน/วัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 867 Nm<sup>3</sup>/h

ข้อมูลลักษณะของปล่อง - พิกัด UTM X : 0729358 Y : 1405183

- ความสูงปล่อง 36.7 เมตร

- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 1.45 เมตร

NO<sub>x</sub>

- อุณหภูมิ 171.25 องศาเซลเซียส

- ความดัน 754.06 มิลลิเมตรปรอท

- ความเร็วก๊าซ 6.30 เมตร/วินาที

- ร้อยละของออกซิเจน 9.80 เปอร์เซ็นต์

- ร้อยละของความชื้น 11.87 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการใช้เชื้อเพลิง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	ppm	43	51	≤200	-	0.49	≤1.6

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาพอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาพอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.4 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด 4 มกราคม 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 13:40 - 14:05 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต 1,055 ตัน/วัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 867 Nm<sup>3</sup>/h

ข้อมูลลักษณะของปล่อง - พิกัด UTM X : 0729358 Y : 1405183

- ความสูงปล่อง 36.7 เมตร

- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 1.45 เมตร

CO

- อุณหภูมิ 171.25 องศาเซลเซียส

- ความดัน 754.06 มิลลิเมตรปรอท

- ความเร็วก๊าซ 6.30 เมตร/วินาที

- ร้อยละของออกซิเจน 9.92 เปอร์เซ็นต์

- ร้อยละของความชื้น 11.87 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	<1.0	<1.0	≤690	-	<0.01	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาพอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาพอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง CAPL ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด 9 มกราคม 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 13:54 - 14:48 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต 1,504 ตัน/วัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 2,335 Nm<sup>3</sup>/h

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- พิกัด UTM X : 0729330 Y : 1405207

- ความสูงปล่อง 39.5 เมตร

- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 2.30 เมตร

TSP

- อุณหภูมิ 246.50 องศาเซลเซียส

- ความดัน 755.29 มิลลิเมตรปรอท

- ความเร็วก๊าซ 11.60 เมตร/วินาที

- ร้อยละของออกซิเจน 15.53 เปอร์เซ็นต์

- ร้อยละของความชื้น 8.12 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m <sup>3</sup>	6	14	≤240	-	0.151	-
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )	ppm	<1.3	<1.3	≤60	-	<0.09	≤0.17

#### หมายเหตุ

- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis)
- (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สถานะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
- (3) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
- (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.5 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 วันที่ตรวจวัด 9 มกราคม 2568  
 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 13:59 น.  
 ข้อมูลกระบวนการผลิต  
     - อัตราการผลิต 1,504 ตัน/วัน  
 ข้อมูลเชื้อเพลิง  
     - ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 2,335 Nm<sup>3</sup>/h  
 ข้อมูลลักษณะของปล่อง  
     - พิกัด UTM X : 0729330 Y : 1405207  
     - ความสูงปล่อง 39.5 เมตร  
     - เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 2.30 เมตร  
 NO<sub>x</sub>  
     - อุณหภูมิ 246.50 องศาเซลเซียส  
     - ความดัน 755.29 มิลลิเมตรปรอท  
     - ความเร็วก๊าซ 11.60 เมตร/วินาที  
     - ร้อยละของออกซิเจน 15.52 เปอร์เซ็นต์  
     - ร้อยละของความชื้น 8.12 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขใน รายงาน การประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	ppm	9	21	≤200	-	0.43	≤3.2

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.5 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด			
จัดทำรายงานโดย	Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568		
วันที่ตรวจวัด	11 มกราคม 2568		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:40 - 11:05 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	อัตราการผลิต 1,644 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง	อัตราการใช้เชื้อเพลิง 2,335 Nm <sup>3</sup> /h		
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)		
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	X : 0729330 Y : 1405207		
- พิกัด UTM			
- ความสูงปล่อง	39.5 เมตร		
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	2.30 เมตร		
CO			
- อุณหภูมิ	199.25 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	758.98 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	8.73 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	14.91 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	5.95 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขใน รายงาน การประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	ppm	6	13	≤690	-	0.15	-

- หมายเหตุ**
- (1): ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2): ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3): ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4): ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.5 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568		
วันที่ตรวจวัด	9 มกราคม 2568		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	14:52 - 15:46 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	อัตราการผลิต 1,644 ตัน/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง	-		
- ชนิดของเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง	2,335 Nm <sup>3</sup> /h
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729330 Y : 1405207	
	- ความสูงปล่อง	39.5 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	2.30 เมตร	
	NH <sub>3</sub>		
- อุณหภูมิ	250.00 องศาเซลเซียส		
- ความดัน	754.84 มิลลิเมตรปรอท		
- ความเร็วก๊าซ	11.46 เมตร/วินาที		
- ร้อยละของออกซิเจน	15.49 เปอร์เซ็นต์		
- ร้อยละของความชื้น	8.31 เปอร์เซ็นต์		

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขใน รายงาน การประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> ) <sup>(5)</sup>	ppm	0.05	0.12	-	≤10	0.0007	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567
  - (5) : การวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.6)

### ตารางที่ 3.6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง ARP ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 วันที่ตรวจวัด 13 มกราคม 2568  
 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 10:10 - 10:58 น.  
 ข้อมูลกระบวนการผลิต  
 - อัตราการผลิต 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน  
 ข้อมูลเชื้อเพลิง  
 - ชนิดของเชื้อเพลิง ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 380 Nm<sup>3</sup>/h  
 ข้อมูลลักษณะของปล่อง  
 - พิกัด UTM X : 0729479 Y : 1405078  
 - ความสูงปล่อง 18 เมตร  
 - เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.75 เมตร  
 TSP, HCl  
 - อุณหภูมิ 80.50 องศาเซลเซียส  
 - ความดัน 761.49 มิลลิเมตรปรอท  
 - ความเร็วก๊าซ 10.08 เมตร/วินาที  
 - ร้อยละของออกซิเจน 5.47 เปอร์เซ็นต์  
 - ร้อยละของความชื้น 39.89 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการใช้เชื้อเพลิง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m <sup>3</sup>	8	7	≤240	-	0.018	≤0.35
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	mg/m <sup>3</sup>	1.7333	1.5412	≤160	-	0.00392	-

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่นำมาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.6 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย	Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ โค เซอร์วิสเชส จำกัด		
ระหว่างเดือน	มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568		
วันที่ตรวจวัด	13 มกราคม 2568		
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง	10:24 น.		
ข้อมูลกระบวนการผลิต	อัตราการผลิต 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน		
ข้อมูลเชื้อเพลิง	ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 380 Nm <sup>3</sup> /h		
ข้อมูลลักษณะของปล่อง	- พิกัด UTM	X : 0729479 Y : 1405178	
	- ความสูงปล่อง	18 เมตร	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.75 เมตร	
	NO <sub>x</sub>		
	- อุณหภูมิ	80.50 องศาเซลเซียส	
	- ความดัน	761.49 มิลลิเมตรปรอท	
	- ความเร็วก๊าซ	10.08 เมตร/วินาที	
	- ร้อยละของออกซิเจน	7.59 เปอร์เซ็นต์	
	- ร้อยละของความชื้น	39.89 เปอร์เซ็นต์	

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น		ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ <sup>(4)</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	at 7% O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>				
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	ppm	17	18	≤200	-	0.07	≤1.28

- หมายเหตุ**
- (1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
  - (2) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาวะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis) และ Excess Oxygen 7%
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
  - (4) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

### ตารางที่ 3.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ปล่อง PL ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

วันที่ตรวจวัด 10 มกราคม 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง 10:40 - 11:28 น.

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- พิกัด UTM X : 0729499 Y : 1405091
- ความสูงปล่อง 35.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.80 เมตร

#### TSP

- อุณหภูมิ 45.00 องศาเซลเซียส
- ความดัน 758.70 มิลลิเมตรปรอท
- ความเร็วก๊าซ 13.48 เมตร/วินาที
- ร้อยละของออกซิเจน 20.90 เปอร์เซ็นต์
- ร้อยละของความชื้น 7.85 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น % Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	เกณฑ์ มาตรฐานที่ กำหนดใน รายงานการ ประเมินฯ	อัตราการ ระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
ฝุ่นละออง (TSP)	mg/m <sup>3</sup>	2	≤300	-	0.012	-

**หมายเหตุ**

(1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสภาพอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

(2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

ตารางที่ 3.7 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยีนเต็ดสตีล จำกัด

Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

10 มกราคม 2568

11:40 - 12:28 น.

- พิกัด UTM X : 0729499 Y : 1405091

- ความสูงปล่อง 35.0 เมตร

- เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.80 เมตร

HCl

-	อณุมิ	46.00	องศาเซลเซียส
---	-------	-------	--------------

- ความดัน 758.70 มิลลิเมตรปรอท

- ความเร็วก๊าซ 13.57 เมตร/วินาที

- ร้อยละของออกซิเจน 20.90 เปอร์เซ็นต์

- ร้อยละของความชื้น 7.75 เปอร์เซ็นต์

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น % Actual O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดใน รายงานการประเมินฯ	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตรา การระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน การประเมินฯ
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	mg/m <sup>3</sup>	0.1009	≤200	-	0.00059	-

(1) : ผลการวิเคราะห์/ทดสอบสถานะอ้างอิง อุณหภูมิ 25 °C, ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท ที่สภาวะแห้ง (dry basis)

(2) : คำมาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

## 5) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4, 9-11 และ 13 มกราคม 2568 จำนวน 4 ตำแหน่งคือ CAL Stack, CAPL Stack, ARP Stack และ PL Stack ผลการตรวจวัดพบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้

### ■ TSP

กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : CAL Stack, CAPL Stack และ ARP Stack

มีค่าอยู่ระหว่าง 6 - 14 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 240 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : Pickling Stack

มีค่าเท่ากับ 2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

### ■ SO<sub>2</sub>

มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน

### ■ NO<sub>x</sub>

มีค่าอยู่ระหว่าง 18 - 51 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน

### ■ CO

มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.0 - 13 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 690 ส่วนในล้านส่วน

### ■ HCl

กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : ARP Stack

มีค่าเท่ากับ 1.54 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 160 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : Pickling Stack

มีค่าเท่ากับ 0.10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

### ■ NH<sub>3</sub>

มีค่าเท่ากับ 0.12 ส่วนในล้านส่วน

ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ ผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565 แสดงดังตารางที่ 3.8

■ TSP กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.6
■ TSP กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.7
■ SO <sub>2</sub>	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ภาพที่ 3.8
■ NO <sub>x</sub>	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ภาพที่ 3.9
■ CO	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.10
■ HCl กรณีมีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.11
■ HCl กรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.12
■ NH <sub>3</sub>	มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.13

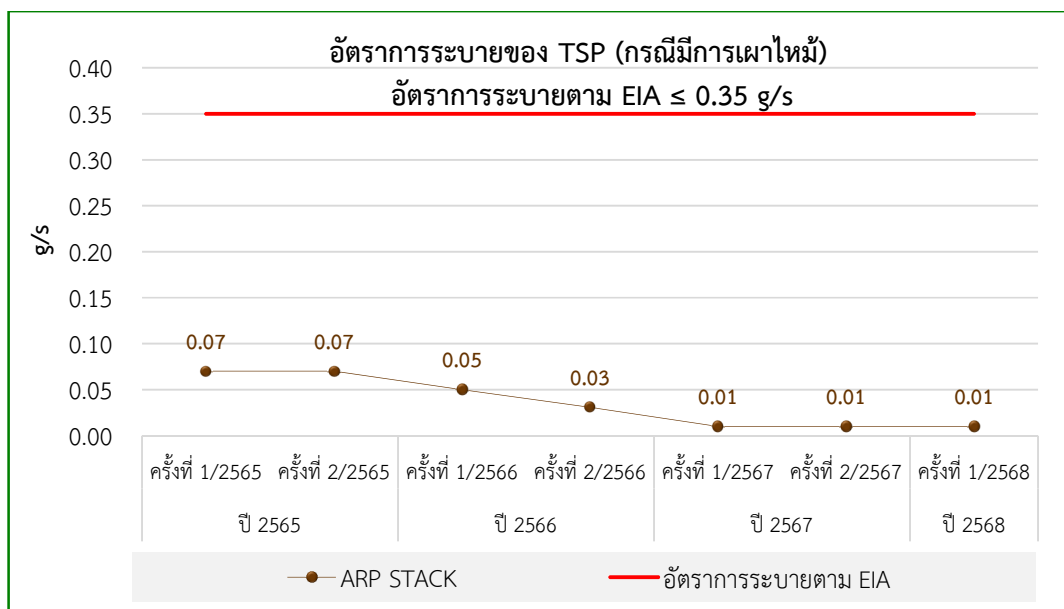
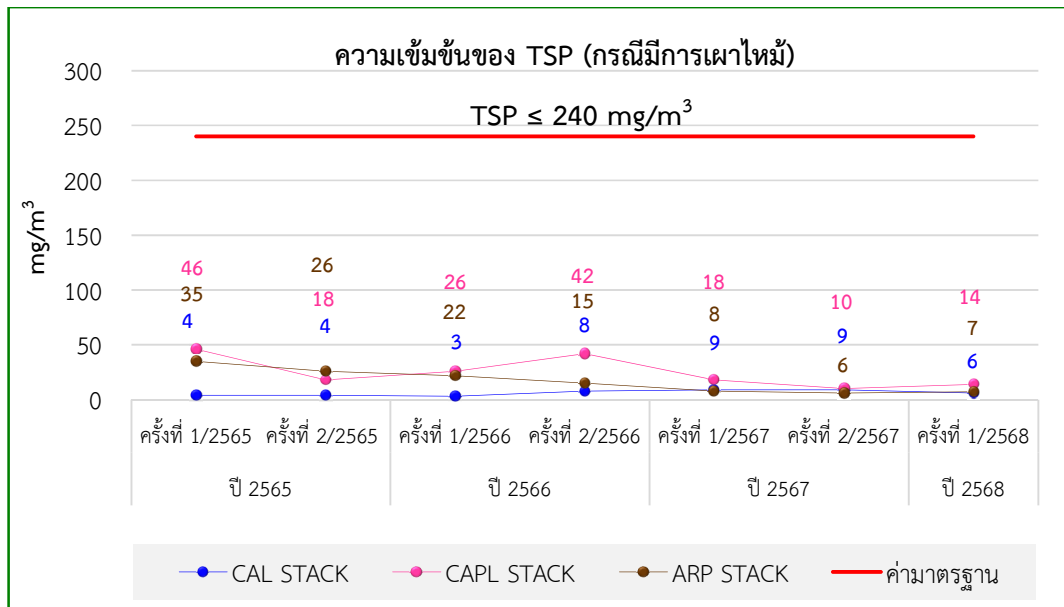
**ตารางที่ 3.8** ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด ครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565

จุดตรวจวัด คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2565	ครั้งที่ 2/2565	ครั้งที่ 1/2566	ครั้งที่ 2/2566	ครั้งที่ 1/2567	ครั้งที่ 2/2567	ครั้งที่ 1/2568	
ผลการตรวจวัด TSP									
CAL STACK	mg/m <sup>3</sup>	4	4	3	8	9	9	6	≤240 <sup>(1)</sup>
CAPL STACK	mg/m <sup>3</sup>	46	18	26	42	18	10	14	≤240 <sup>(1)</sup>
ARP STACK	mg/m <sup>3</sup>	35	26	22	15	8	6	7	≤240 <sup>(1)</sup>
	g/s	0.07	0.07	0.05	0.03	0.01	0.01	0.01	≤0.35 <sup>(3)</sup>
PICKLING STACK	mg/m <sup>3</sup>	4	3	2	5	7	3	2	≤300 <sup>(2)</sup>
ผลการตรวจวัด SO <sub>2</sub>									
CAL STACK	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	≤60 <sup>(1)</sup>
	g/s	<0.02	<0.02	<0.03	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	≤1.07 <sup>(3)</sup>
CAPL STACK	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	<1.3	≤60 <sup>(1)</sup>
	g/s	<0.07	<0.10	<0.05	<0.06	<0.07	<0.07	<0.09	≤0.17 <sup>(3)</sup>
ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub>									
CAL STACK	ppm	64	75	68	52	62	40	51	≤200 <sup>(1)</sup>
	g/s	0.70	0.79	0.76	0.54	0.61	0.38	0.49	≤1.6 <sup>(3)</sup>
CAPL STACK	ppm	62	62	43	70	42	21	21	≤200 <sup>(1)</sup>
	g/s	0.82	0.96	0.54	0.63	0.48	0.39	0.43	≤3.2 <sup>(3)</sup>
ARP STACK	ppm	24	34	30	30	27	33	18	≤200 <sup>(1)</sup>
	g/s	0.10	0.16	0.12	0.12	0.13	0.11	0.07	≤1.28 <sup>(3)</sup>
ผลการตรวจวัด CO									
CAL STACK	ppm	3	<1.0	<1.0	<1.0	2	3	<1.0	≤690 <sup>(1)</sup>
CAPL STACK	ppm	7	9	13	14	8	6	13	≤690 <sup>(1)</sup>
ผลการตรวจวัด HCL									
ARP STACK	mg/m <sup>3</sup>	2.84	3.38	5.34	3.41	704	2.61	1.54	≤160 <sup>(1)</sup>
PICKLING STACK	mg/m <sup>3</sup>	0.64	0.10	<0.0005	0.11	0.09	0.08	0.10	≤200 <sup>(2)</sup>
ผลการตรวจวัด NH <sub>3</sub>									
CAPL STACK	ppm	0.11	0.05	0.27	0.34	0.29	0.19	0.12	≤10 <sup>(1)</sup>

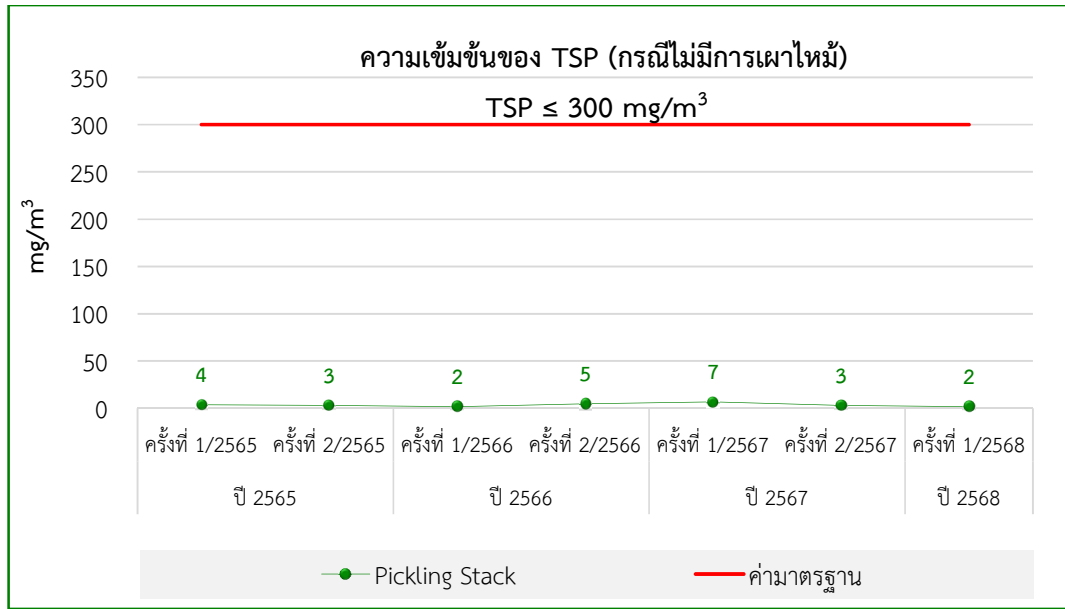
**หมายเหตุ**

- ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
- (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด)
- (2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
- (3) : ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พ.ศ. 2567

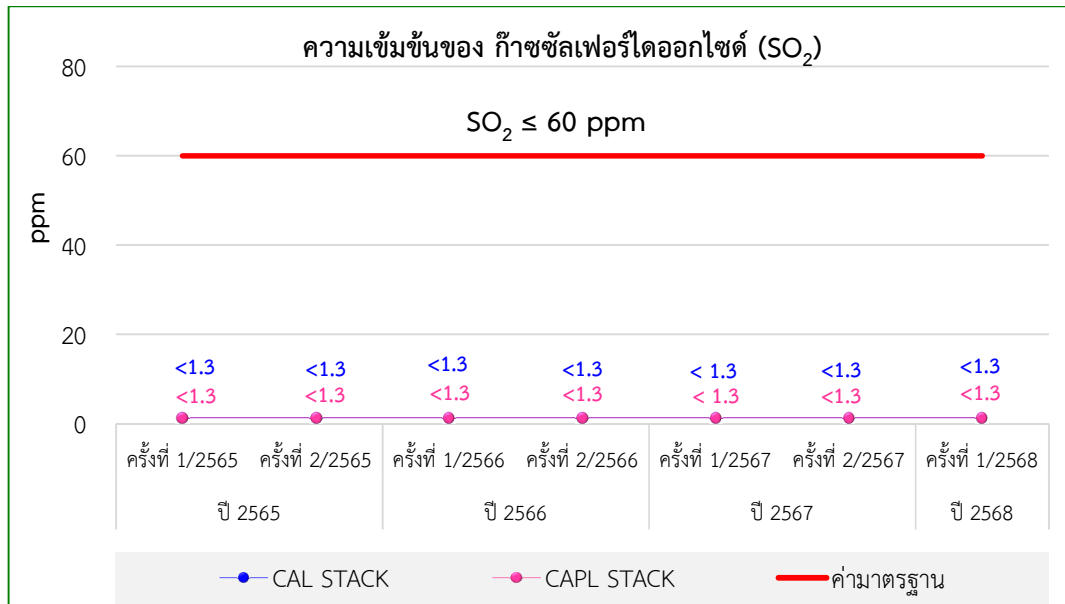
## 6) กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



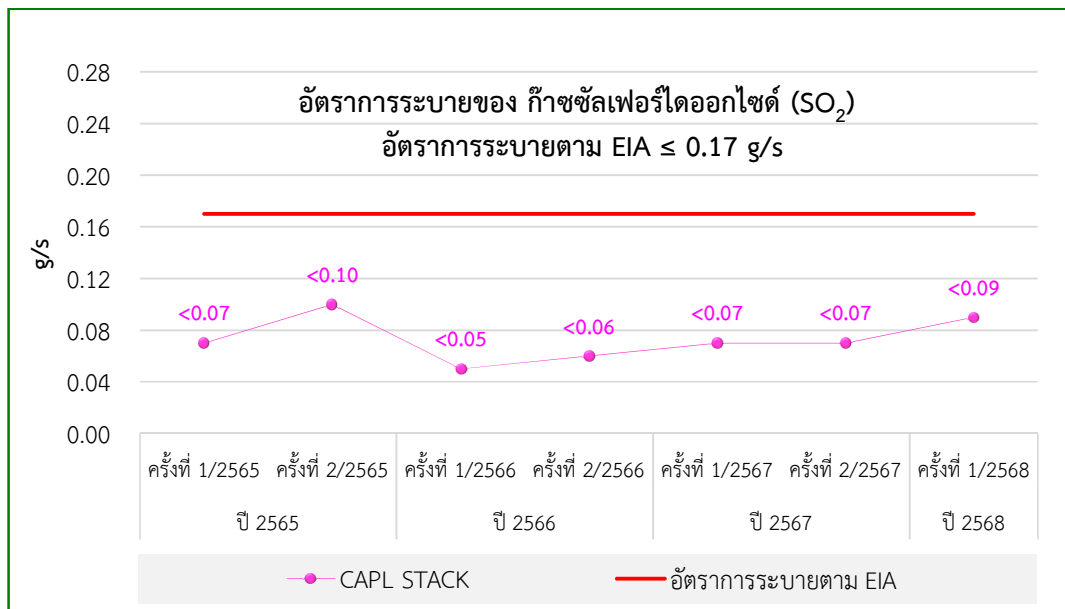
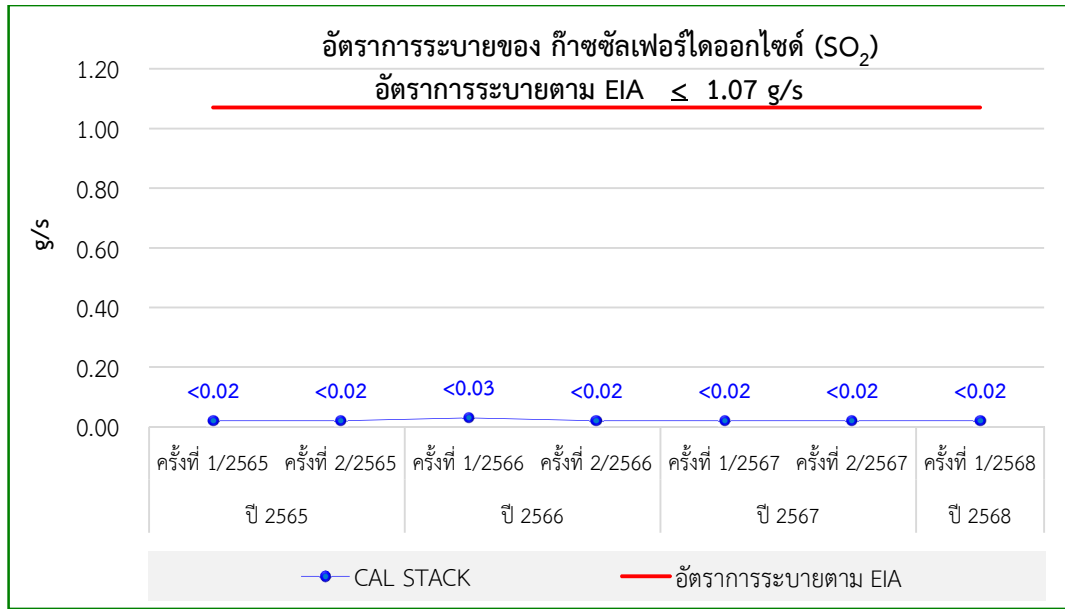
ภาพที่ 3.6 ผลการตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จากแหล่งกำเนิด (กรณีมีการเผาไหม้)



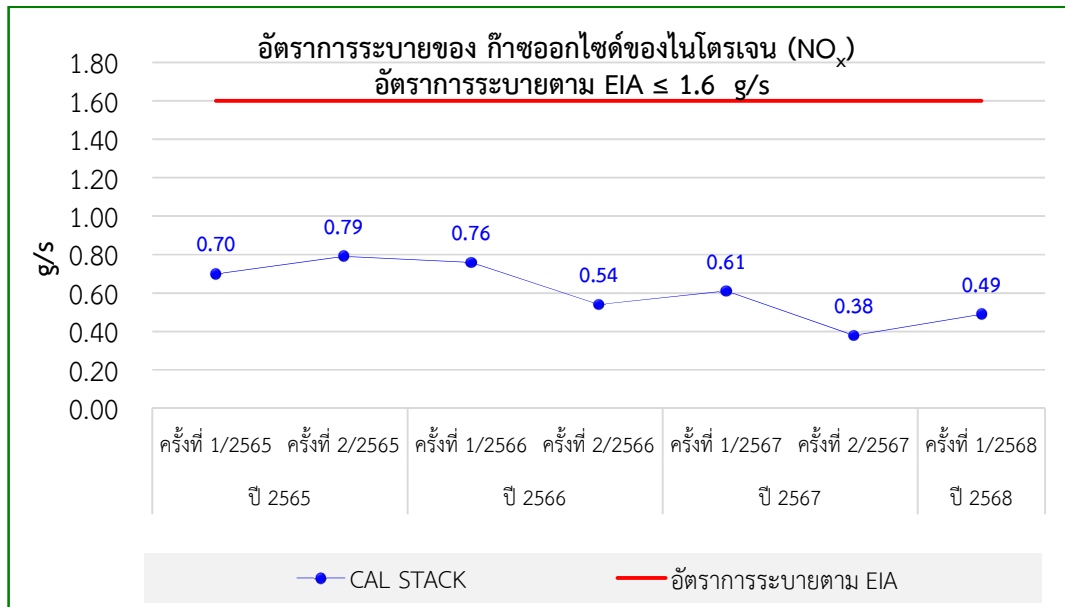
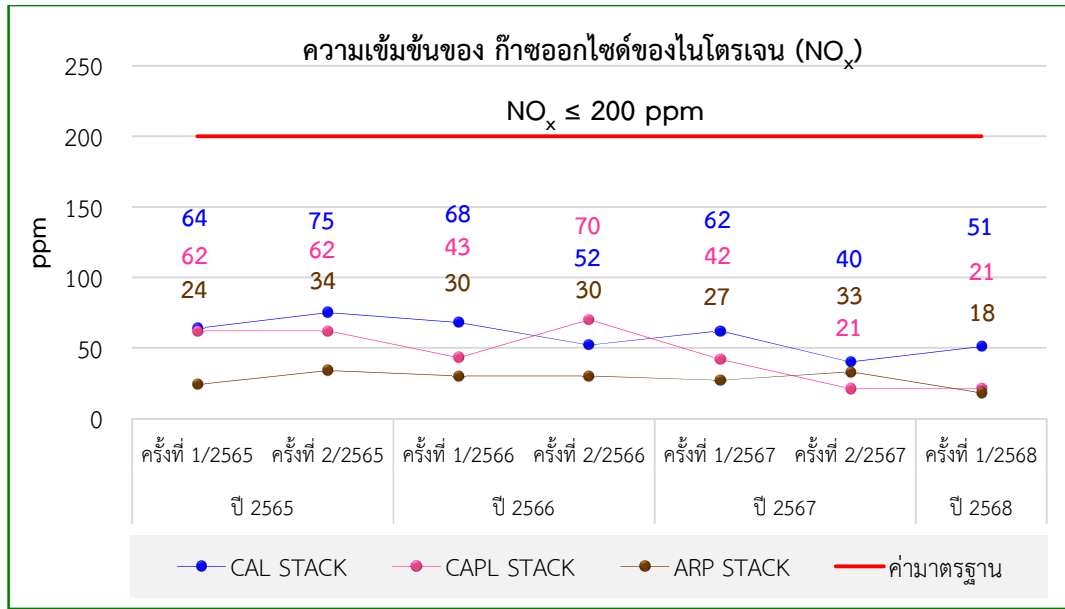
ภาพที่ 3.7 ผลการตรวจวัดฝุ่นละออง (TSP) จากแหล่งกำเนิด (กรณีไม่มีการเผาไหม้)



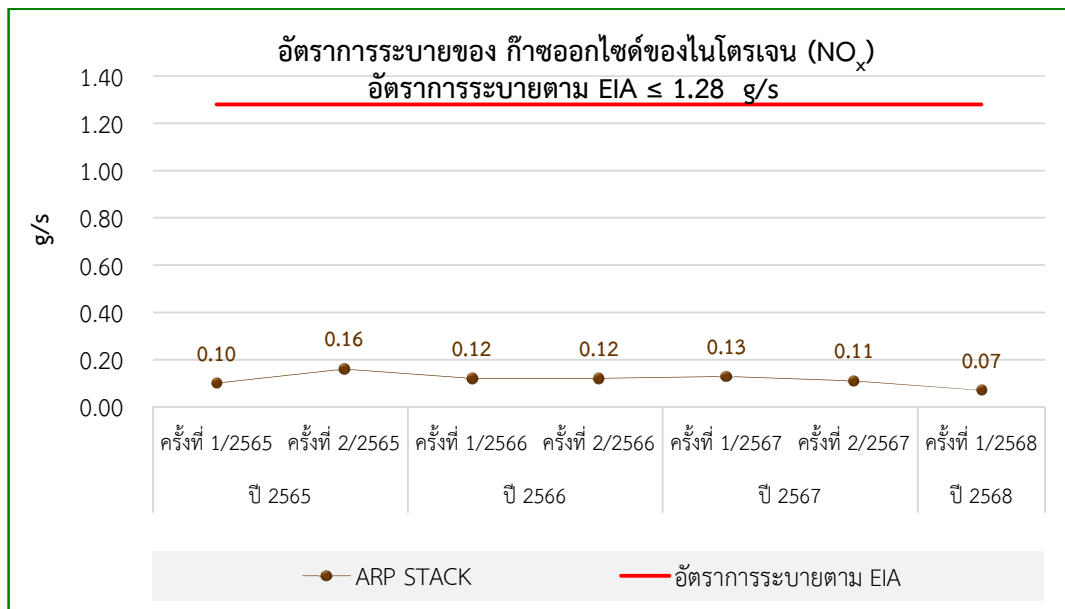
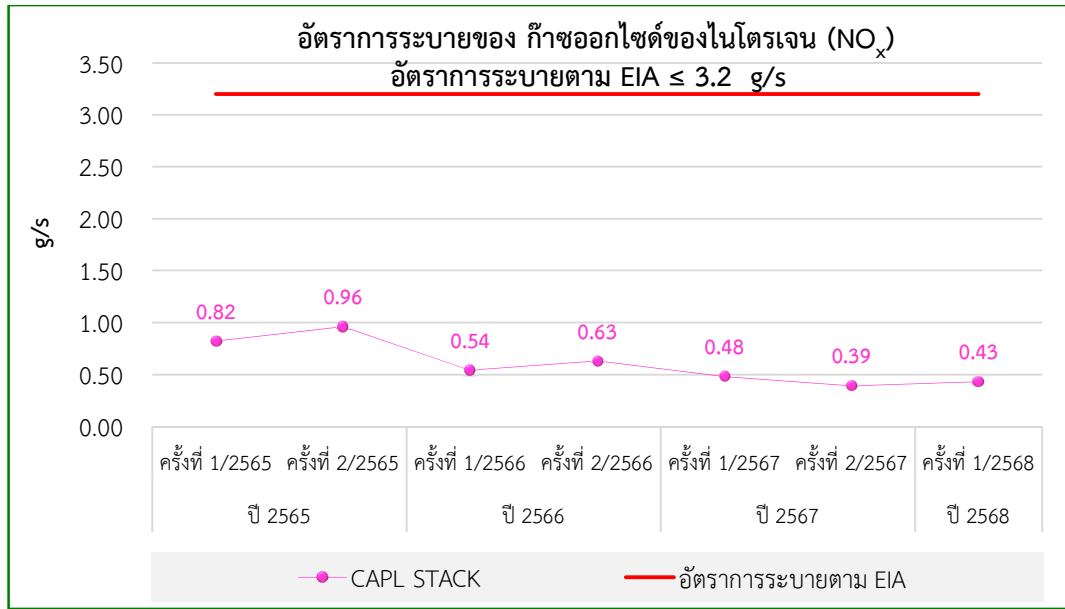
ภาพที่ 3.8 ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) จากแหล่งกำเนิด



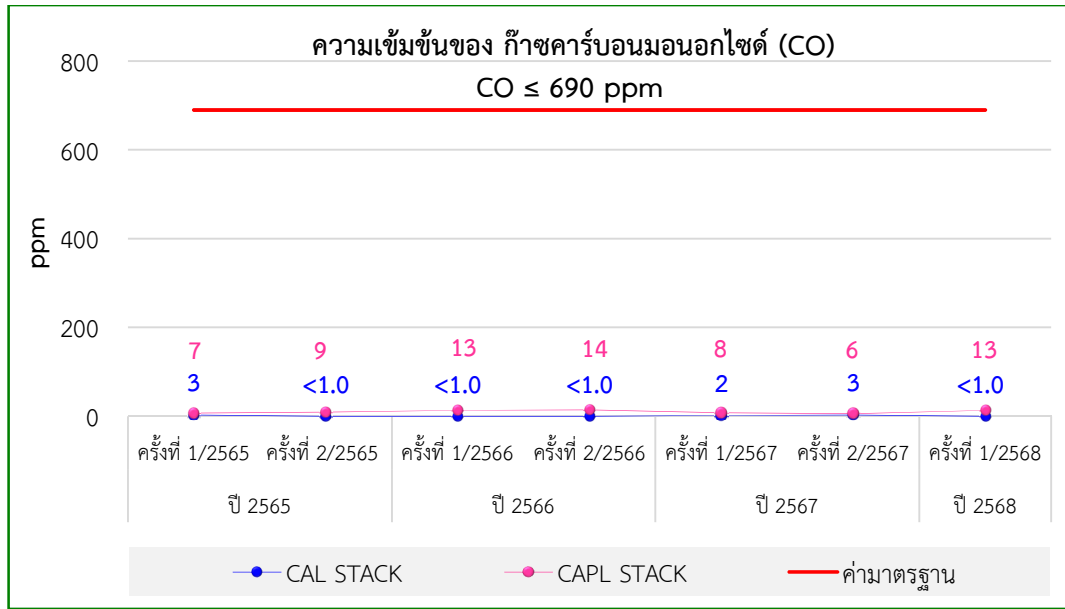
ภาพที่ 3.8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) จากแหล่งกำเนิด



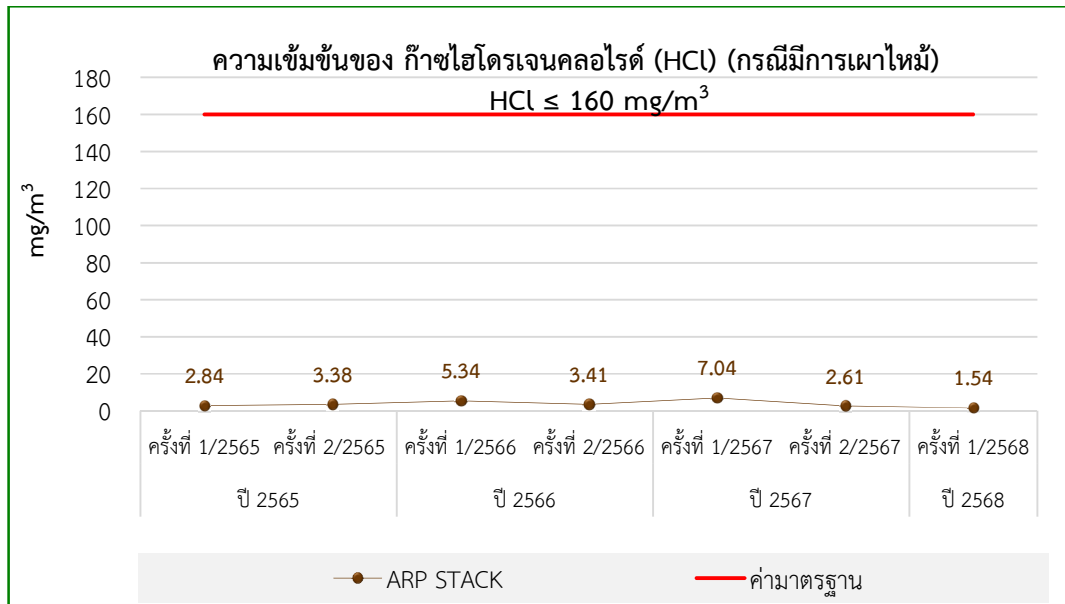
ภาพที่ 3.9 ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) จากแหล่งกำเนิด



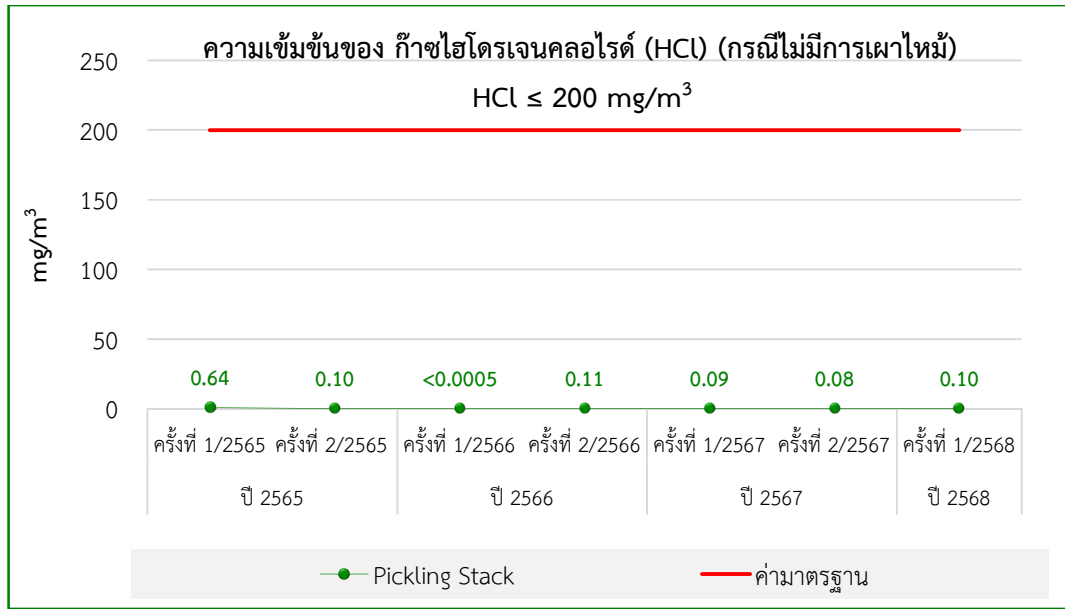
ภาพที่ 3.9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) จากแหล่งกำเนิด



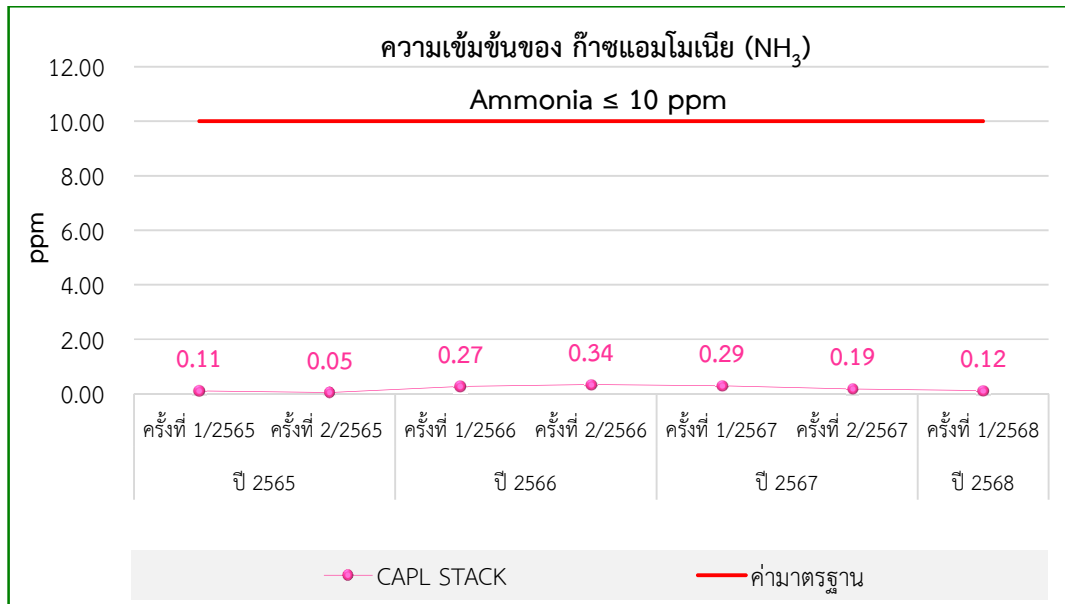
ภาพที่ 3.10 ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากแหล่งกำเนิด



ภาพที่ 3.11 ผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากแหล่งกำเนิด (กรณีมีการเผาไหม้)



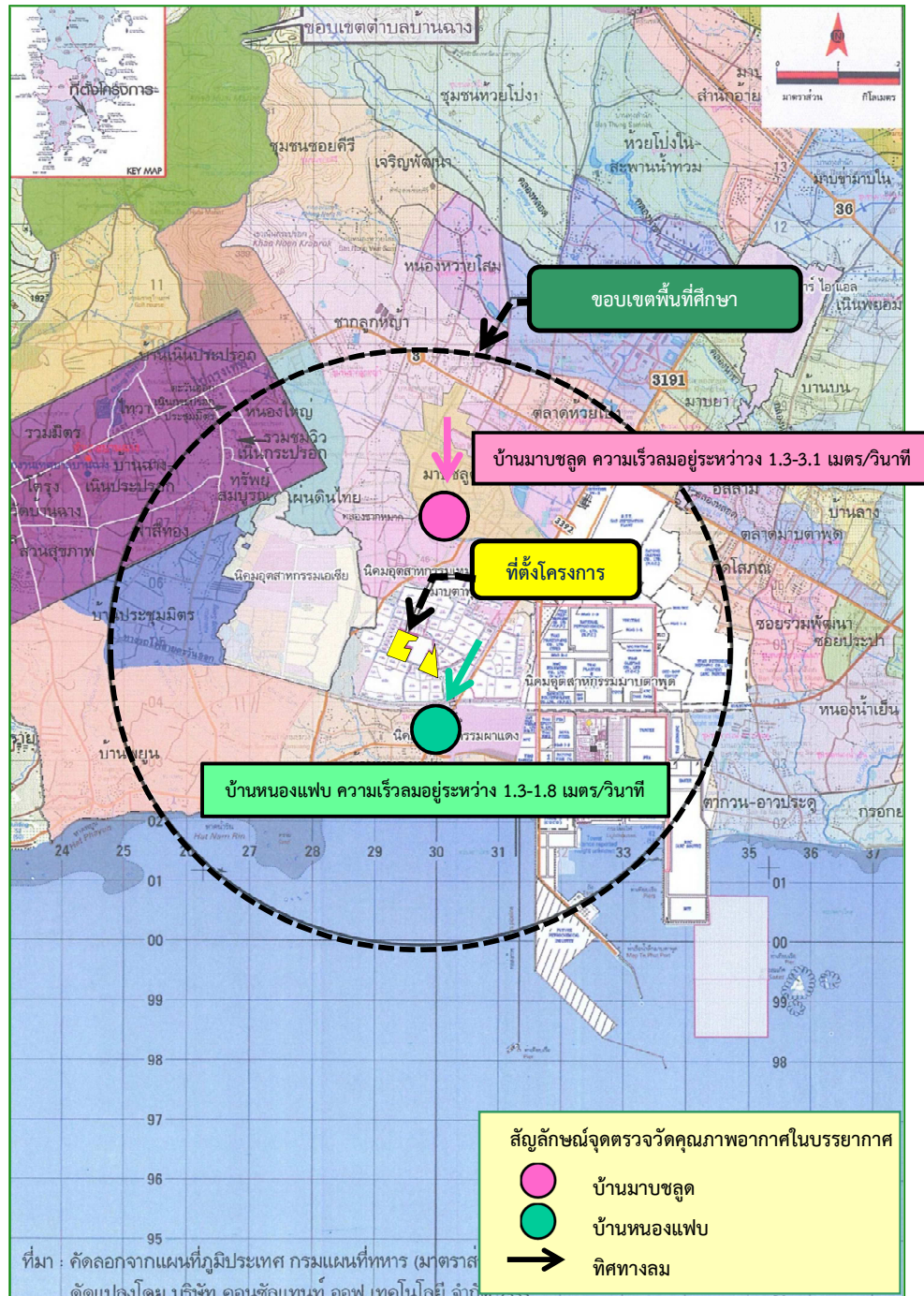
ภาพที่ 3.12 ผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากแหล่งกำเนิด (กรณีไม่มีการเผาไหม้)



ภาพที่ 3.13 ผลการตรวจวัดก๊าซแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) จากแหล่งกำเนิด

### 3.3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

#### 1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.14 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

## 2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.15 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านมาบชูด



ภาพที่ 3.16 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณบ้านหนองแปบ

## 3) วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง, ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศโดยทั่วไป และ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ใน บรรยากาศโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3.9

### ตารางที่ 3.9 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction ; WS/WD)	WS/WD Equipment	ดำเนินการบันทึกข้อมูลความเร็วลมและทิศทางลม โดยใช้เครื่องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction Equipment) เป็นระยะเวลา 24 ชม. จากนั้นนำข้อมูลมาประมวลผล และจัดทำ Wind Rose Diagram
2	Total Suspended Particulate : TSP	Gravimetric Method	เก็บตัวอย่างโดยใช้เครื่อง High Volume Air Sampler ดูดตัวอย่างอากาศผ่านกระดาษกรองชนิดใยแก้ว (Glass Fiber Filter) ด้วยอัตราการไหลในช่วง 1.13-1.7 ลบ.ม./นาที เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง แล้วนำกระดาษกรองมาทำการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละออง ตามวิธี Gravimetric Method
3	Particulate Matter diameter less than 10 µm : PM-10	Gravimetric Method	อากาศจะถูกดูดผ่านเข้ายังทางเข้าเครื่อง High Volume Air Sampler ชนิด Size Selective Inlet ซึ่งฝุ่นที่มีขนาด 10 ไมครอนลงมา จะถูกเก็บอยู่บนกระดาษกรอง โดยควบคุมอัตราการไหลของอากาศคงที่ที่อัตรา 1.13 ลบ.ม./นาที หรือ 40 ลูกบาศก์ฟุต/นาที และบังคับตัวอย่างอากาศไหลเข้าทางเข้า Inlet ซึ่งเป็นช่องเปิดที่ขอบด้านบน โดยรอบของหัวเก็บตัวอย่างรูปทรงกลมและไหลเข้ารูป Acceleration Jet ซึ่งเป็นช่องเปิดขนาดเล็ก ที่จะทำให้อากาศไหลผ่านเข้ารูปเปิดด้วยความเร็วที่พอเหมาะทำให้ฝุ่นขนาดใหญ่กว่า 10 ไมครอนที่มากับอากาศพุ่งเข้าชนและเกาะติดอยู่ที่แผ่นดักฝุ่น Collection Shim ต่อจากนั้นฝุ่นที่เหลือซึ่งมีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน จะไหลผ่านเข้ารูปเปิด Vent Tube และไหลเข้าไปเกาะติดอยู่ที่กระดาษกรองชนิดใยแก้วขนาด 8x10 นิ้ว เก็บตัวอย่างตลอดเวลา 24 ชั่วโมง และนำกระดาษกรองที่ได้มาชั่งน้ำหนัก เพื่อคำนวณหาความเข้มข้นของฝุ่นละออง/ปริมาตรของอากาศในบรรยากาศ
4	Hydrogen Chloride : HCL	OSHA ID-174-SG	เก็บตัวอย่างโดยใช้ Pump ดูดตัวอย่างอากาศด้วย Flow Rate 0.5 ลิตร/นาที ผ่านสารดูดซึม (CH <sub>3</sub> COONa) เป็นเวลา 24 ชั่วโมงอย่างต่อเนื่อง จากนั้นนำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาปริมาณของ HCL ด้วยวิธี Ion Chromatography
5	Sulfur Dioxide : SO <sub>2</sub>	UV-Fluorescence	ตรวจวัดโดยก๊าซจะถูกดูดเข้าทางช่อง Sample Gas In จากนั้นจะเดินทางไปยังห้อง Sample Chamber ในขณะเดียวกัน แสงจาก UV Lamp จะเดินทางผ่าน UV Source Optical Filter โดยมีความยาวคลื่นที่ 214 นาโนเมตร มายังห้อง Sample Chamber มาทำปฏิกิริยากับก๊าซ SO <sub>2</sub> และในขณะเดียวกัน PMT จะตรวจจับพลังงานแสงที่ถูกคายออกมาจากปฏิกิริยาใน Sample Chamber จากนั้นตัวตรวจจับทำการตรวจจับและอ่านค่าเป็นความเข้มข้นของก๊าซ SO <sub>2</sub>
6	Nitrogen Dioxide : NO <sub>2</sub>	Chemiluminescence Method	ตรวจวัดโดยอาศัยหลักการที่ NO ทำปฏิกิริยากับ O <sub>3</sub> แล้วให้ NO <sub>2</sub> +O <sub>2</sub> โดยที่ NO <sub>2</sub> ที่เกิดขึ้นส่วนหนึ่งจะอยู่ในรูป Electronically-Excited State และกลับสู่ Ground State ทันทีพร้อมกับการคายพลังงานแสงออกมา พลังงานแสงที่ออกมานี้จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณ NO ส่วนการตรวจวัด NO <sub>x</sub> ทำได้โดยการเปลี่ยน NO <sub>x</sub> ตัวอื่นๆ ให้กลายเป็น NO แล้ววัดปริมาณ NO ทั้งหมด ซึ่งมีค่าเท่ากับ NO <sub>x</sub> ทั้งหมด จากนั้นเครื่องจะคำนวณออกมาในรูปค่า NO <sub>2</sub> โดยนำค่า NO <sub>x</sub> หักออกจาก NO ที่ตรวจวัดได้ครั้งแรก

#### 4) ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-11 มกราคม 2568 จำนวน 2 ตำแหน่ง คือ บ้านมาบชูดและบ้านหนองแพบ แสดงดังตารางที่ 3.10

### ตารางที่ 3.10 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 สถานีตรวจวัด บ้านมาบชูด  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 0731159X 1407049Y

เวลา <sup>(1),(2)</sup>	4 ม.ค. 68		5 ม.ค. 68		6 ม.ค. 68		7 ม.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
00:00 - 01:00 น.			0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM
01:00 - 02:00 น.			0.4	NNE	0.4	N	0.0	CALM
02:00 - 03:00 น.			0.9	N	0.4	N	0.0	CALM
03:00 - 04:00 น.			0.9	N	0.9	N	0.0	CALM
04:00 - 05:00 น.			1.3	N	0.9	N	0.4	N
05:00 - 06:00 น.			1.3	N	1.3	N	0.0	CALM
06:00 - 07:00 น.			1.8	N	1.3	N	0.0	CALM
07:00 - 08:00 น.			1.8	N	1.3	N	0.4	N
08:00 - 09:00 น.	1.8	N	2.2	N	2.2	N	0.9	N
09:00 - 10:00 น.	1.8	N	2.2	N	2.2	N	1.3	N
10:00 - 11:00 น.	2.2	NNE	2.7	N	2.2	N	0.9	N
11:00 - 12:00 น.	2.2	N	3.1	N	1.8	N	0.9	N
12:00 - 13:00 น.	2.7	NNE	3.1	N	1.8	N	0.4	N
13:00 - 14:00 น.	1.8	N	2.7	N	1.3	NNW	0.9	SE
14:00 - 15:00 น.	1.3	NNE	2.7	N	1.3	N	0.9	S
15:00 - 16:00 น.	0.9	N	2.2	N	0.9	N	0.9	S
16:00 - 17:00 น.	0.9	SSE	2.2	N	0.9	N	0.9	S
17:00 - 18:00 น.	0.9	SSE	1.8	N	0.9	SSE	0.9	S
18:00 - 19:00 น.	0.4	SSE	0.9	N	0.4	SSE	0.4	S
19:00 - 20:00 น.	0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM	0.0	CALM
20:00 - 21:00 น.	0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM	0.0	CALM
21:00 - 22:00 น.	0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM	0.0	CALM
22:00 - 23:00 น.	0.0	CALM	0.4	N	0.4	N	0.0	CALM
23:00 - 00:00 น.	0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM	0.0	CALM

**หมายเหตุ** (1) : เวลารายชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง  
 (2) : เริ่มการตรวจวัดวันที่ 4 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น. สิ้นสุดวันที่ 11 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น.

### ตารางที่ 3.10 (ต่อ)

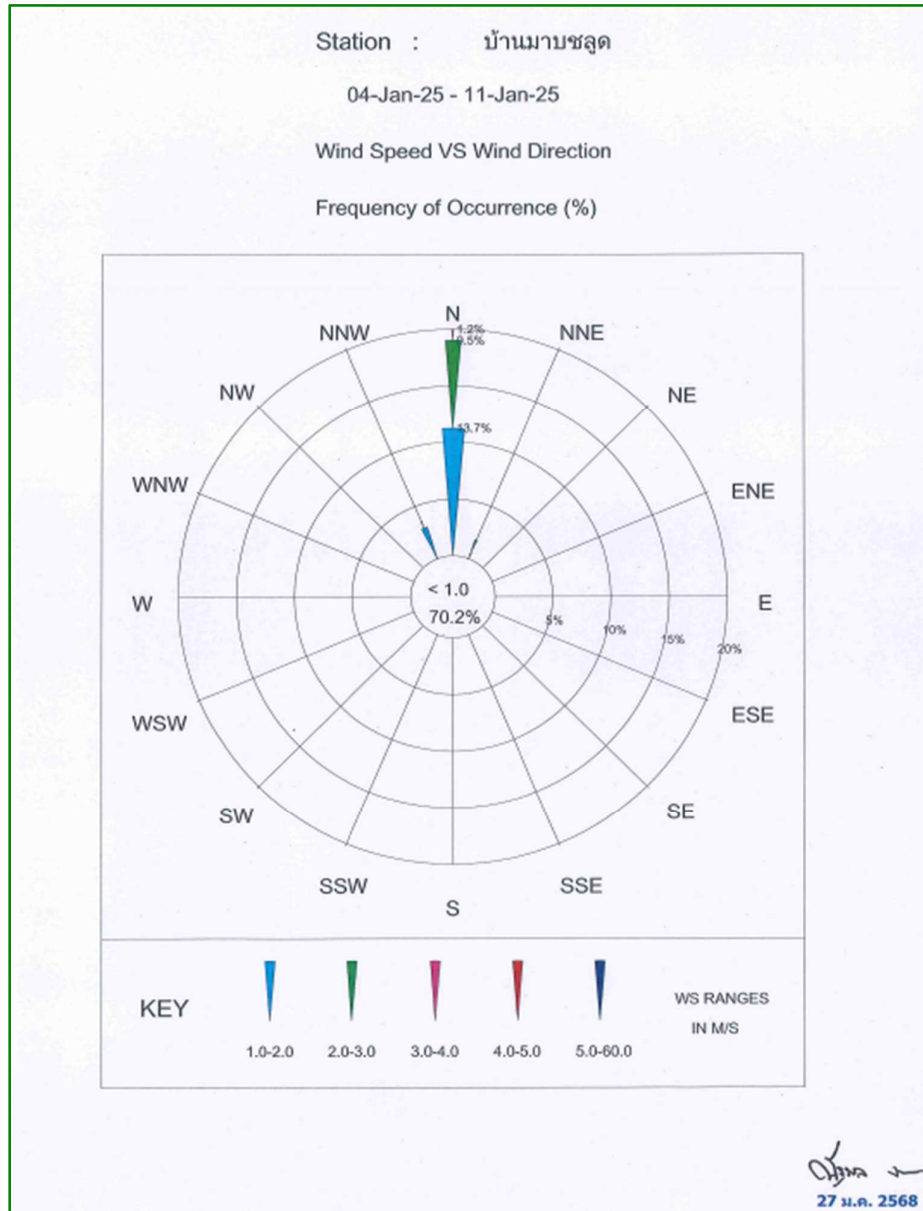
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 สถานีตรวจวัด บ้านมาบชูด  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 0731159X 1407049Y

เวลา <sup>(1),(2)</sup>	8 ม.ค. 68		9 ม.ค. 68		10 ม.ค. 68		11 ม.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
00:00 - 01:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	1.3	NNW
01:00 - 02:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	1.3	N
02:00 - 03:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	1.8	NNW
03:00 - 04:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	1.8	NNW
04:00 - 05:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	N	2.2	NNW
05:00 - 06:00 น.	0.0	CALM	0.4	NNE	0.9	N	2.2	N
06:00 - 07:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	1.3	NNW	1.8	N
07:00 - 08:00 น.	0.4	N	0.0	CALM	1.3	N	1.8	N
08:00 - 09:00 น.	0.4	N	0.4	N	1.8	N		
09:00 - 10:00 น.	0.9	N	0.9	N	2.2	N		
10:00 - 11:00 น.	0.9	N	1.3	N	2.7	N		
11:00 - 12:00 น.	0.4	NNE	0.9	N	2.2	N		
12:00 - 13:00 น.	0.4	NNW	0.9	NNE	2.2	N		
13:00 - 14:00 น.	0.9	S	0.9	E	1.8	N		
14:00 - 15:00 น.	0.9	S	0.9	SSE	1.3	N		
15:00 - 16:00 น.	0.9	SSE	0.9	S	0.9	N		
16:00 - 17:00 น.	0.4	WSW	0.9	S	0.4	ENE		
17:00 - 18:00 น.	0.4	WSW	0.4	WSW	0.9	N		
18:00 - 19:00 น.	0.0	CALM	0.4	WSW	0.9	N		
19:00 - 20:00 น.	0.0	CALM	0.4	WSW	0.0	CALM		
20:00 - 21:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM		
21:00 - 22:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM		
22:00 - 23:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	NNW		
23:00 - 00:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	NNW		

**หมายเหตุ** (1) : เวลารายชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง  
 (2) : เริ่มการตรวจวัดวันที่ 4 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น. สิ้นสุดวันที่ 11 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น.

## ข้อสรุป

ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศเหนือ  
 ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าอยู่ระหว่าง 1.3-3.1 เมตร/วินาที  
 เมื่อพิจารณาความเร็วลมและทิศทางลมเทียบกับตำแหน่งที่ตั้งโครงการ พบว่า บ้านมาบชูด  
 อยู่ตำแหน่งเหนือทิศทางลม จึงไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการในช่วงเวลาดังกล่าว  
 ดังภาพที่ 3.17



ภาพที่ 3.17 แผนผังผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณบ้านมาบชูด

### ตารางที่ 3.10 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 สถานีตรวจวัด บ้านหนองแพบ  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 0730160X 1403017Y

เวลา <sup>(1),(2)</sup>	4 ม.ค. 68		5 ม.ค. 68		6 ม.ค. 68		7 ม.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
00:00 - 01:00 น.			0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM
01:00 - 02:00 น.			0.0	CALM	0.4	NNW	0.0	CALM
02:00 - 03:00 น.			0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM
03:00 - 04:00 น.			0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
04:00 - 05:00 น.			0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM
05:00 - 06:00 น.			0.4	NNE	0.9	NNE	0.0	CALM
06:00 - 07:00 น.			0.4	NNE	1.8	NNE	0.0	CALM
07:00 - 08:00 น.			0.4	NNE	1.8	NNE	0.0	CALM
08:00 - 09:00 น.	0.4	NNE	0.9	NNE	1.8	NNE	0.0	CALM
09:00 - 10:00 น.	0.4	NNE	0.4	NNE	1.8	NNE	0.0	CALM
10:00 - 11:00 น.	0.4	NNE	0.9	NNE	1.3	NNE	0.4	E
11:00 - 12:00 น.	0.4	NNE	1.3	NNE	1.8	NNE	1.3	SSE
12:00 - 13:00 น.	0.4	NNE	1.3	NNE	1.3	N	1.3	SSW
13:00 - 14:00 น.	0.0	CALM	1.3	NNE	0.9	NNE	1.3	S
14:00 - 15:00 น.	0.0	CALM	1.8	NNE	0.9	NNE	1.3	SSW
15:00 - 16:00 น.	0.0	CALM	1.3	NNE	0.9	E	0.4	SW
16:00 - 17:00 น.	0.0	CALM	1.3	NNE	1.3	SSW	0.4	SW
17:00 - 18:00 น.	0.0	CALM	0.9	NNE	1.3	SSW	0.9	SW
18:00 - 19:00 น.	0.0	CALM	0.9	N	0.4	S	0.0	CALM
19:00 - 20:00 น.	0.0	CALM	0.4	NW	0.4	ESE	0.0	CALM
20:00 - 21:00 น.	0.0	CALM	0.4	NW	0.0	CALM	0.0	CALM
21:00 - 22:00 น.	0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM	0.0	CALM
22:00 - 23:00 น.	0.0	CALM	0.4	NNW	0.0	CALM	0.0	CALM
23:00 - 00:00 น.	0.0	CALM	0.4	N	0.0	CALM	0.0	CALM

**หมายเหตุ** (1) : เวลารายชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง  
 (2) : เริ่มการตรวจวัดวันที่ 4 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น. สิ้นสุดวันที่ 11 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น.

### ตารางที่ 3.10 (ต่อ)

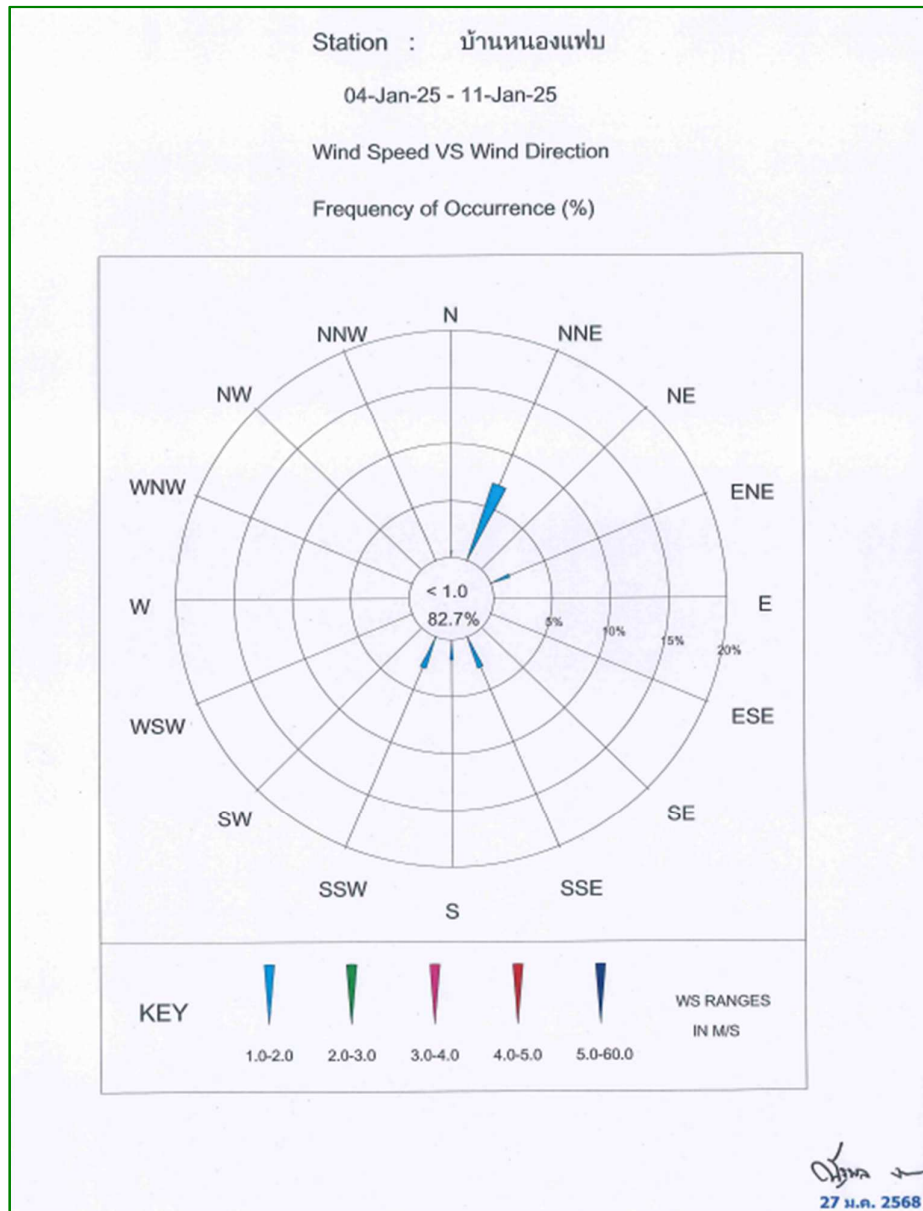
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 สถานีตรวจวัด บ้านหนองแพ  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี 0730160X 1403017Y

เวลา <sup>(1),(2)</sup>	8 ม.ค. 68		9 ม.ค. 68		10 ม.ค. 68		11 ม.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
00:00 - 01:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
01:00 - 02:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
02:00 - 03:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
03:00 - 04:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM
04:00 - 05:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	NNE
05:00 - 06:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	NNE	0.4	NNE
06:00 - 07:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	NNE	0.4	NNE
07:00 - 08:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	NNE	0.4	NNE
08:00 - 09:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	NNE		
09:00 - 10:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	SW		
10:00 - 11:00 น.	0.4	SE	0.4	ENE	0.0	CALM		
11:00 - 12:00 น.	0.9	SE	0.4	E	0.0	CALM		
12:00 - 13:00 น.	1.8	S	1.8	SSE	1.3	ENE		
13:00 - 14:00 น.	1.3	SSE	1.8	SSE	1.8	ENE		
14:00 - 15:00 น.	1.3	SSW	1.3	SSE	1.3	ENE		
15:00 - 16:00 น.	1.8	S	0.9	S	0.9	E		
16:00 - 17:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.4	E		
17:00 - 18:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.9	SW		
18:00 - 19:00 น.	0.0	CALM	0.4	WSW	0.0	CALM		
19:00 - 20:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM		
20:00 - 21:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM		
21:00 - 22:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM		
22:00 - 23:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM		
23:00 - 00:00 น.	0.0	CALM	0.0	CALM	0.0	CALM		

**หมายเหตุ** (1) : เวลารายชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง  
 (2) : เริ่มการตรวจวัดวันที่ 4 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น. สิ้นสุดวันที่ 11 มกราคม 2568 เวลา 08:00 น.

## ข้อสรุป

ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศเหนือค่อนไปทางตะวันออก  
 ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าอยู่ระหว่าง 1.3-1.8 เมตร/วินาที  
 เมื่อพิจารณาความเร็วลมและทิศทางลมเทียบกับตำแหน่งที่ตั้งโครงการ พบว่า บ้านหนองแพบ  
 อยู่ตำแหน่งเหนือทิศทางลม จึงไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการในช่วงเวลาดังกล่าว  
 แสดงดังภาพที่ 3.18



ภาพที่ 3.18 แผนผังผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณบ้านหนองแพบ

## 5) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) จำนวน 2 ตำแหน่ง คือ บ้านมาบชูด และบ้านหนองแฟบ ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-11 มกราคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.11

### ตารางที่ 3.11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านมาบชูด  
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731159X 1407049Y

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละออง ขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)
วันที่ 4-5 มกราคม 2568	0.082	0.074	<0.003
วันที่ 5-6 มกราคม 2568	0.086	0.073	<0.003
วันที่ 6-7 มกราคม 2568	0.094	0.082	<0.003
วันที่ 7-8 มกราคม 2568	0.138	0.092	<0.003
วันที่ 8-9 มกราคม 2568	0.146	0.094	<0.003
วันที่ 9-10 มกราคม 2568	0.103	0.075	<0.003
วันที่ 10-11 มกราคม 2568	0.065	0.055	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.065	0.055	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง สูงสุด	0.146	0.094	<0.003
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. <sup>(1)</sup>	≤0.33	≤0.12	ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
หน่วย	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
หมายเหตุ <sup>(2)</sup>	เหนือลม	เหนือลม	เหนือลม

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้จากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป  
(2) : ได้ระบุตำแหน่งของสถานีตรวจวัดอยู่ใต้ลม (South)/เหนือลม (North) เพื่อเปรียบเทียบกับแหล่งกำเนิดมลสารและสภาวะปกติในขณะทำการเก็บตัวอย่างอากาศ

### ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านหนองแฟบ  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730160X 1403017Y

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ปริมาณฝุ่นละออง ขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ผลการตรวจวัด ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)
วันที่ 4-5 มกราคม 2568	0.087	0.053	<0.003
วันที่ 5-6 มกราคม 2568	0.106	0.068	<0.003
วันที่ 6-7 มกราคม 2568	0.123	0.082	<0.003
วันที่ 7-8 มกราคม 2568	0.112	0.074	<0.003
วันที่ 8-9 มกราคม 2568	0.140	0.099	<0.003
วันที่ 9-10 มกราคม 2568	0.112	0.079	<0.003
วันที่ 10-11 มกราคม 2568	0.089	0.054	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ต่ำสุด	0.087	0.053	<0.003
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง สูงสุด	0.140	0.099	<0.003
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. <sup>(1)</sup>	≤0.33	≤0.12	ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
หน่วย	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
หมายเหตุ <sup>(2)</sup>	เหนือลม	เหนือลม	เหนือลม

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป  
 (2) : ได้ระบุตำแหน่งของสถานีตรวจวัดอยู่ใต้ลม (South)/เหนือลม (North) เพื่อเปรียบเทียบกับแหล่งกำเนิดมลสารและสภาวะปกติในขณะ  
 ทำการเก็บตัวอย่างอากาศ

### ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย                      Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด                      มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด                      : บ้านมาบชูด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด                      : 0731159X 1407049Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )						
	4-5 ม.ค. 68	5-6 ม.ค. 68	6-7 ม.ค. 68	7-8 ม.ค. 68	8-9 ม.ค. 68	9-10 ม.ค. 68	10-11 ม.ค. 68
08:00 - 09:00 น.	0.006	<0.001	0.002	<0.001	0.003	0.005	<0.001
09:00 - 10:00 น.	0.002	0.001	0.002	0.001	0.003	0.003	<0.001
10:00 - 11:00 น.	0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.003	0.003	<0.001
11:00 - 12:00 น.	<0.001	0.001	<0.001	0.002	0.004	0.004	0.002
12:00 - 13:00 น.	<0.001	0.002	0.001	0.002	0.003	0.003	<0.001
13:00 - 14:00 น.	<0.001	0.002	0.001	0.006	0.008	0.003	<0.001
14:00 - 15:00 น.	<0.001	0.002	0.002	0.004	0.027	0.061	<0.001
15:00 - 16:00 น.	0.010	0.001	0.002	0.004	0.008	0.005	0.005
16:00 - 17:00 น.	0.006	<0.001	0.004	0.005	0.004	0.003	0.003
17:00 - 18:00 น.	0.009	<0.001	0.007	0.005	0.003	0.006	<0.001
18:00 - 19:00 น.	0.008	<0.001	0.020	0.004	0.005	0.005	0.003
19:00 - 20:00 น.	0.013	0.002	0.019	0.003	0.007	0.004	0.001
20:00 - 21:00 น.	0.007	0.002	0.006	0.007	0.006	0.003	<0.001
21:00 - 22:00 น.	0.006	0.002	0.005	0.003	0.007	0.003	0.001
22:00 - 23:00 น.	0.006	0.004	0.008	0.004	0.006	0.003	<0.001
23:00 - 00:00 น.	0.006	0.003	0.004	0.003	0.004	0.003	0.002
00:00 - 01:00 น.	0.004	0.003	0.004	0.002	0.008	0.003	0.002
01:00 - 02:00 น.	0.001	0.002	0.002	0.002	0.002	<0.001	<0.001
02:00 - 03:00 น.	<0.001	0.002	<0.001	0.001	0.001	0.001	<0.001
03:00 - 04:00 น.	<0.001	0.002	<0.001	<0.001	0.002	0.001	<0.001
04:00 - 05:00 น.	<0.001	0.002	0.002	0.002	0.004	0.001	<0.001
05:00 - 06:00 น.	<0.001	0.002	0.002	0.002	0.004	0.001	<0.001
06:00 - 07:00 น.	<0.001	0.002	<0.001	0.002	0.007	<0.001	<0.001
07:00 - 08:00 น.	0.001	0.002	<0.001	0.002	0.006	<0.001	<0.001
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.004	0.002	0.004	0.003	0.006	0.005	0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. ต่ำสุด	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	<0.001	<0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. สูงสุด	0.013	0.004	0.020	0.007	0.027	0.061	0.005
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. <sup>(1)</sup>	≤0.30						
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. <sup>(2)</sup>	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

- หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)  
 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง  
 (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพในบรรยากาศโดยทั่วไป

### ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด  
 ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านหนองแฟบ  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730160X 1403017Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> )						
	4-5 ม.ค. 68	5-6 ม.ค. 68	6-7 ม.ค. 68	7-8 ม.ค. 68	8-9 ม.ค. 68	9-10 ม.ค. 68	10-11 ม.ค. 68
08:00 - 09:00 น.	<0.001	0.001	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
09:00 - 10:00 น.	<0.001	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
10:00 - 11:00 น.	<0.001	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
11:00 - 12:00 น.	<0.001	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
12:00 - 13:00 น.	<0.001	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
13:00 - 14:00 น.	0.001	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
14:00 - 15:00 น.	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
15:00 - 16:00 น.	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
16:00 - 17:00 น.	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
17:00 - 18:00 น.	0.002	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
18:00 - 19:00 น.	0.002	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
19:00 - 20:00 น.	0.003	0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
20:00 - 21:00 น.	0.003	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.003
21:00 - 22:00 น.	0.003	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.003
22:00 - 23:00 น.	0.003	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.003
23:00 - 00:00 น.	0.003	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.003
00:00 - 01:00 น.	0.003	0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.002
01:00 - 02:00 น.	0.002	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
02:00 - 03:00 น.	0.002	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
03:00 - 04:00 น.	0.001	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
04:00 - 05:00 น.	0.002	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
05:00 - 06:00 น.	0.002	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
06:00 - 07:00 น.	0.001	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
07:00 - 08:00 น.	0.001	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.002	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. ต่ำสุด	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. สูงสุด	0.003	0.003	0.002	<0.001	<0.001	<0.001	0.003
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. <sup>(1)</sup>	≤0.30						
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม. <sup>(2)</sup>	≤0.12						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)  
 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง  
 (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพในบรรยากาศโดยทั่วไป

### ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ช่วงเวลาตรวจวัด มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านนาบขลุ่ย  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731159X 1407049 Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )						
	4-5 ม.ค. 68	5-6 ม.ค. 68	6-7 ม.ค. 68	7-8 ม.ค. 68	8-9 ม.ค. 68	9-10 ม.ค. 68	10-11 ม.ค. 68
08:00 - 09:00 น.	0.004	0.002	0.002	0.003	0.001	0.003	0.003
09:00 - 10:00 น.	<0.001	0.004	0.003	<0.001	0.001	0.003	<0.001
10:00 - 11:00 น.	<0.001	0.002	0.001	0.002	0.002	<0.001	0.010
11:00 - 12:00 น.	0.003	<0.001	0.001	0.002	0.004	<0.001	0.002
12:00 - 13:00 น.	0.001	0.003	0.005	0.004	0.004	<0.001	0.003
13:00 - 14:00 น.	<0.001	0.002	0.004	0.003	0.005	0.003	<0.001
14:00 - 15:00 น.	0.002	<0.001	0.003	0.001	0.001	0.004	0.003
15:00 - 16:00 น.	0.002	0.002	<0.001	0.002	0.003	0.003	0.002
16:00 - 17:00 น.	0.002	0.001	0.002	0.001	<0.001	0.003	0.002
17:00 - 18:00 น.	0.002	0.002	0.005	<0.001	0.003	0.002	0.001
18:00 - 19:00 น.	0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.002	<0.001
19:00 - 20:00 น.	0.002	<0.001	0.001	<0.001	0.003	0.003	0.005
20:00 - 21:00 น.	0.011	0.004	0.005	0.002	0.004	<0.001	<0.001
21:00 - 22:00 น.	<0.001	0.002	<0.001	0.001	0.003	<0.001	0.003
22:00 - 23:00 น.	<0.001	0.001	0.004	0.002	0.002	0.002	<0.001
23:00 - 00:00 น.	<0.001	<0.001	0.003	<0.001	0.002	<0.001	0.001
00:00 - 01:00 น.	0.001	0.002	0.003	0.001	0.001	<0.001	0.004
01:00 - 02:00 น.	0.003	<0.001	0.003	0.003	<0.001	0.007	0.002
02:00 - 03:00 น.	0.001	0.003	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.003
03:00 - 04:00 น.	0.002	0.002	0.001	0.001	<0.001	<0.001	0.002
04:00 - 05:00 น.	0.001	0.003	0.004	<0.001	0.001	<0.001	0.002
05:00 - 06:00 น.	0.002	<0.001	0.004	0.020	<0.001	0.002	<0.001
06:00 - 07:00 น.	0.002	0.002	0.001	0.002	<0.001	0.002	0.006
07:00 - 08:00 น.	0.002	0.003	0.003	0.002	0.002	0.005	0.003
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. ต่ำสุด	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. สูงสุด	0.011	0.004	0.005	0.020	0.005	0.007	0.010
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. <sup>(1)</sup>	<0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

**หมายเหตุ** (1): ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)  
 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

### ตารางที่ 3.11 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย    Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ช่วงเวลาตรวจวัด    มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด    : บ้านหนองแฟบ  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด    : 0730160X 1403017Y

ช่วงเวลาตรวจวัด	ผลการตรวจวัดไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )						
	4-5 ม.ค. 68	5-6 ม.ค. 68	6-7 ม.ค. 68	7-8 ม.ค. 68	8-9 ม.ค. 68	9-10 ม.ค. 68	10-11 ม.ค. 68
08:00 - 09:00 น.	0.002	0.003	0.001	<0.001	<0.001	0.004	0.004
09:00 - 10:00 น.	0.003	<0.001	0.004	<0.001	0.002	<0.001	0.001
10:00 - 11:00 น.	0.004	<0.001	0.001	<0.001	<0.001	0.003	<0.001
11:00 - 12:00 น.	0.002	0.001	0.004	0.001	0.002	0.005	0.003
12:00 - 13:00 น.	0.001	<0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	0.004
13:00 - 14:00 น.	<0.001	<0.001	<0.001	0.004	0.003	<0.001	0.002
14:00 - 15:00 น.	0.005	<0.001	0.002	<0.001	0.005	0.001	0.002
15:00 - 16:00 น.	0.002	<0.001	<0.001	0.003	0.002	0.001	<0.001
16:00 - 17:00 น.	0.002	<0.001	<0.001	0.002	0.001	0.003	0.002
17:00 - 18:00 น.	0.002	0.003	<0.001	0.004	0.001	<0.001	0.001
18:00 - 19:00 น.	0.002	0.002	0.002	<0.001	0.002	0.002	0.002
19:00 - 20:00 น.	<0.001	0.003	0.002	0.002	0.001	<0.001	0.003
20:00 - 21:00 น.	0.001	0.002	<0.001	0.002	0.003	0.003	0.004
21:00 - 22:00 น.	<0.001	<0.001	0.003	<0.001	<0.001	0.005	0.004
22:00 - 23:00 น.	<0.001	0.001	<0.001	0.004	0.004	0.002	0.002
23:00 - 00:00 น.	0.001	<0.001	<0.001	0.002	0.001	0.002	<0.001
00:00 - 01:00 น.	0.004	0.002	0.002	<0.001	0.001	0.001	0.003
01:00 - 02:00 น.	<0.001	0.001	0.002	0.001	0.003	0.002	0.001
02:00 - 03:00 น.	0.002	<0.001	0.004	0.001	<0.001	0.003	0.004
03:00 - 04:00 น.	<0.001	0.002	0.001	<0.001	0.001	0.002	<0.001
04:00 - 05:00 น.	0.002	0.001	<0.001	<0.001	0.005	<0.001	0.003
05:00 - 06:00 น.	0.002	0.004	<0.001	0.002	0.004	<0.001	0.002
06:00 - 07:00 น.	0.001	0.002	<0.001	0.003	<0.001	0.004	0.004
07:00 - 08:00 น.	0.002	<0.001	0.005	0.002	0.004	<0.001	0.002
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. ต่ำสุด	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
ค่าเฉลี่ย 1 ชม. สูงสุด	0.005	0.004	0.005	0.004	0.005	0.005	0.004
ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 1 ชม. <sup>(1)</sup>	≤ 0.17						
หน่วย	ส่วนในล้านส่วน						

**หมายเหตุ**    (1) :    ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)  
 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

## 6) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-11 มกราคม 2568 จำนวน 2 ตำแหน่ง คือ บ้านมาบชูด และบ้านหนองแพบ ผลการตรวจวัดพบว่า **ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้**

- TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.065 - 0.146 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร  
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.053 - 0.099 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร  
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- SO<sub>2</sub> มีค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด  
มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.001-0.061 ส่วนในล้านส่วน  
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน
- NO<sub>2</sub> มีค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด  
มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.001-0.020 ส่วนในล้านส่วน  
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน
- HCl มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 0.003 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร  
ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ได้แก่ ผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565 แสดงดังตารางที่ 3.12

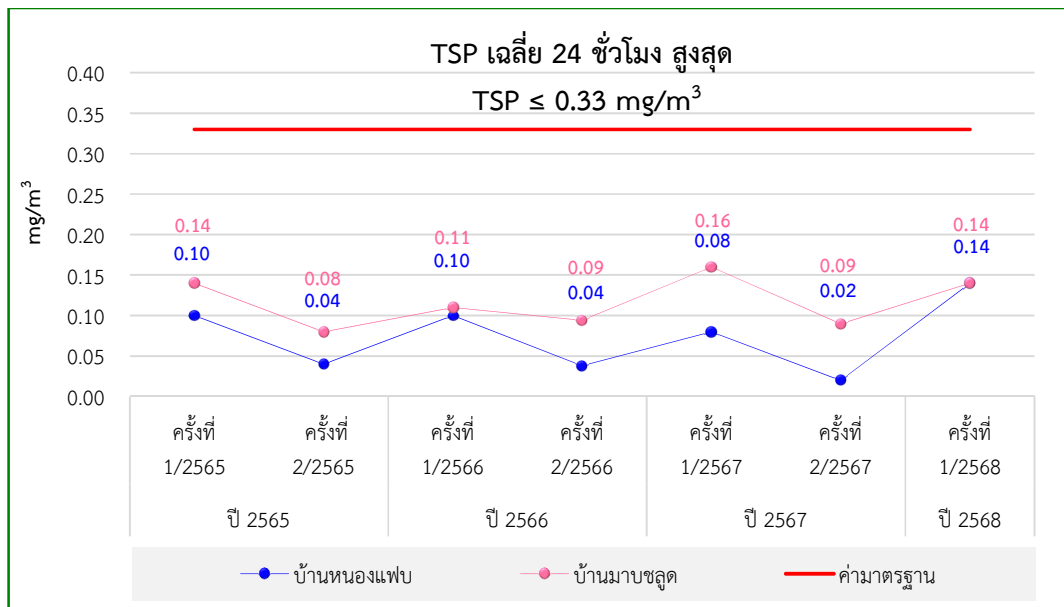
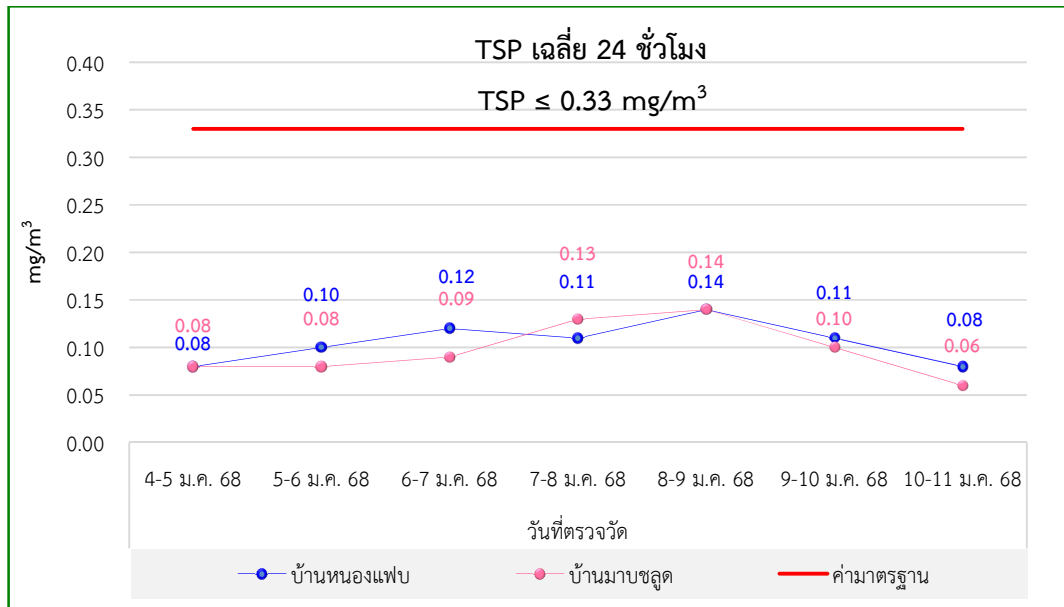
- TSP มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา  
ดังภาพที่ 3.19
- PM-10 มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา  
ดังภาพที่ 3.20
- SO<sub>2</sub> มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา  
ดังภาพที่ 3.21
- NO<sub>2</sub> มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา  
ดังภาพที่ 3.22
- HCl มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา  
ดังภาพที่ 3.23

**ตารางที่ 3.12 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด ครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565**

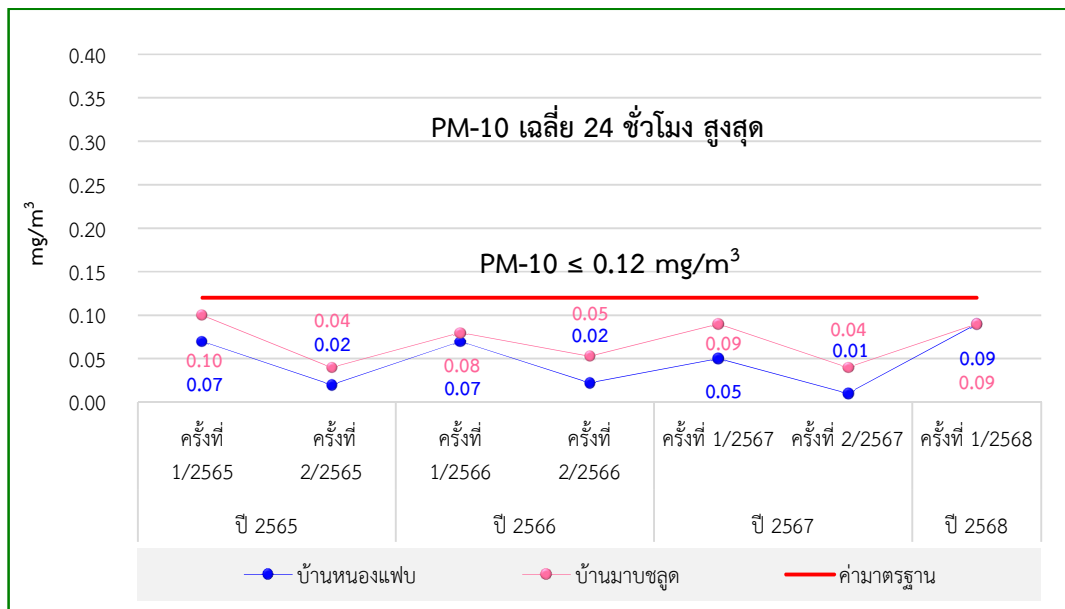
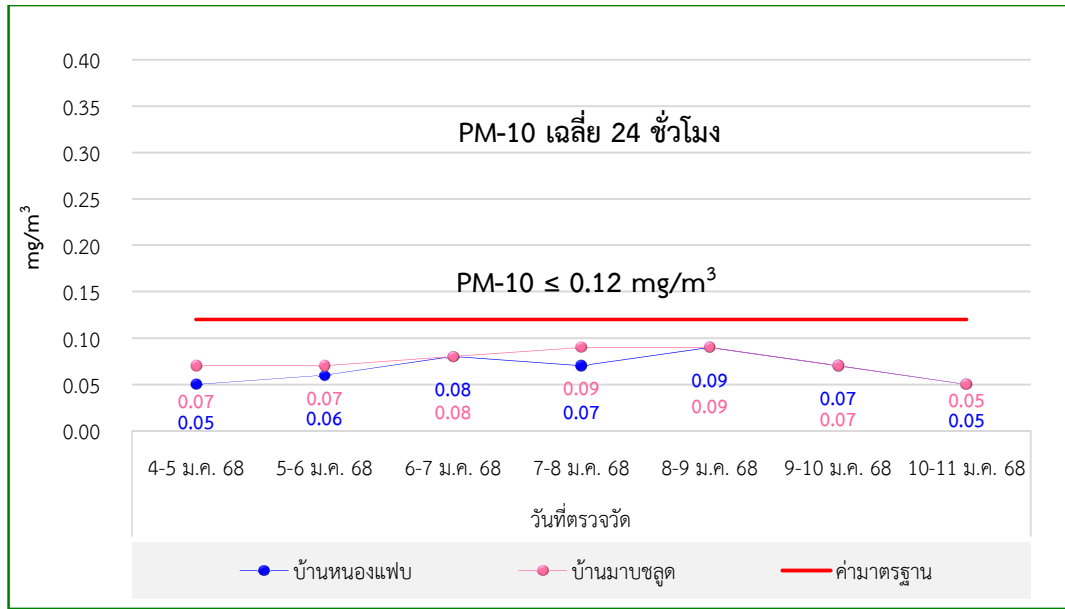
จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	หน่วย	ผลการตรวจวัด							ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2565	ครั้งที่ 2/2565	ครั้งที่ 1/2566	ครั้งที่ 2/2566	ครั้งที่ 1/2567	ครั้งที่ 2/2567	ครั้งที่ 1/2568	
<b>ผลการตรวจวัด TSP</b>									
บ้านหนองแพ	mg/m <sup>3</sup>	0.10	0.04	0.10	0.04	0.08	0.02	0.140	≤0.33 <sup>(1)</sup>
บ้านมาบขลุ		0.14	0.08	0.11	0.09	0.16	0.09	0.146	
<b>ผลการตรวจวัด PM-10</b>									
บ้านหนองแพ	mg/m <sup>3</sup>	0.07	0.02	0.07	0.02	0.05	0.01	0.099	≤0.12 <sup>(1)</sup>
บ้านมาบขลุ		0.10	0.04	0.08	0.05	0.09	0.04	0.094	
<b>ผลการตรวจวัด SO<sub>2</sub></b>									
บ้านหนองแพ	ppm	0.005	0.005	0.007	0.005	0.005	0.002	0.003	≤0.30 <sup>(2)</sup>
บ้านมาบขลุ		0.014	0.015	0.008	0.005	0.002	0.001	0.061	
<b>ผลการตรวจวัด NO<sub>2</sub></b>									
บ้านหนองแพ	ppm	0.009	0.010	0.007	0.008	0.032	0.014	0.005	≤0.17 <sup>(3)</sup>
บ้านมาบขลุ		0.015	0.014	0.011	0.005	0.018	0.013	0.020	
<b>ผลการตรวจวัด HCl</b>									
บ้านหนองแพ	mg/m <sup>3</sup>	<0.01	0.01	<0.003	<0.003	<0.003	<0.01	<0.003	ไม่กำหนด
บ้านมาบขลุ		<0.01	0.02	<0.003	<0.003	<0.003	<0.01	<0.003	

- หมายเหตุ** ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
- (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
  - (2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

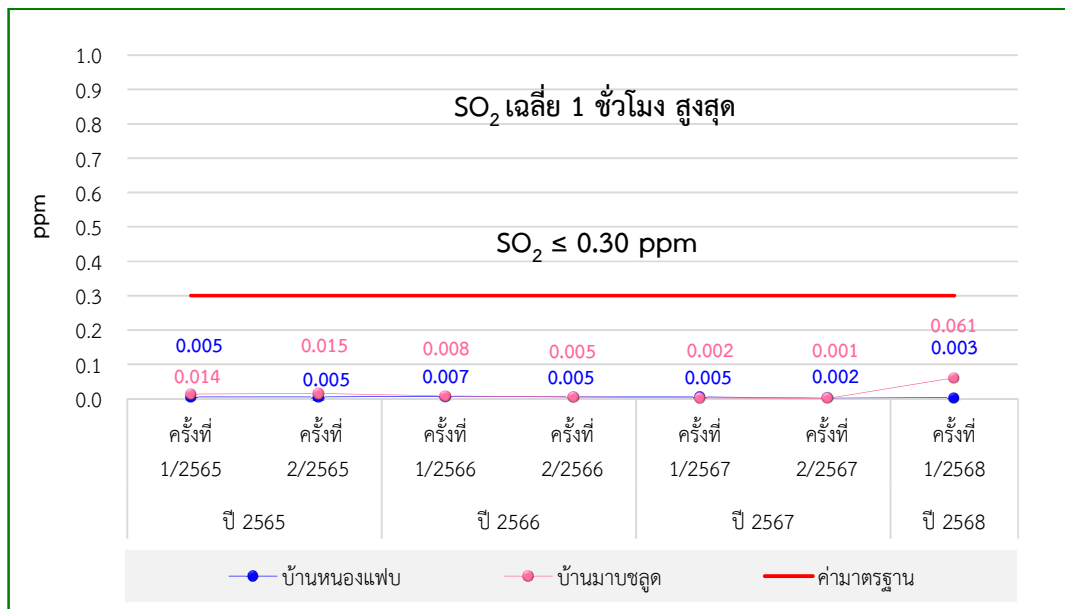
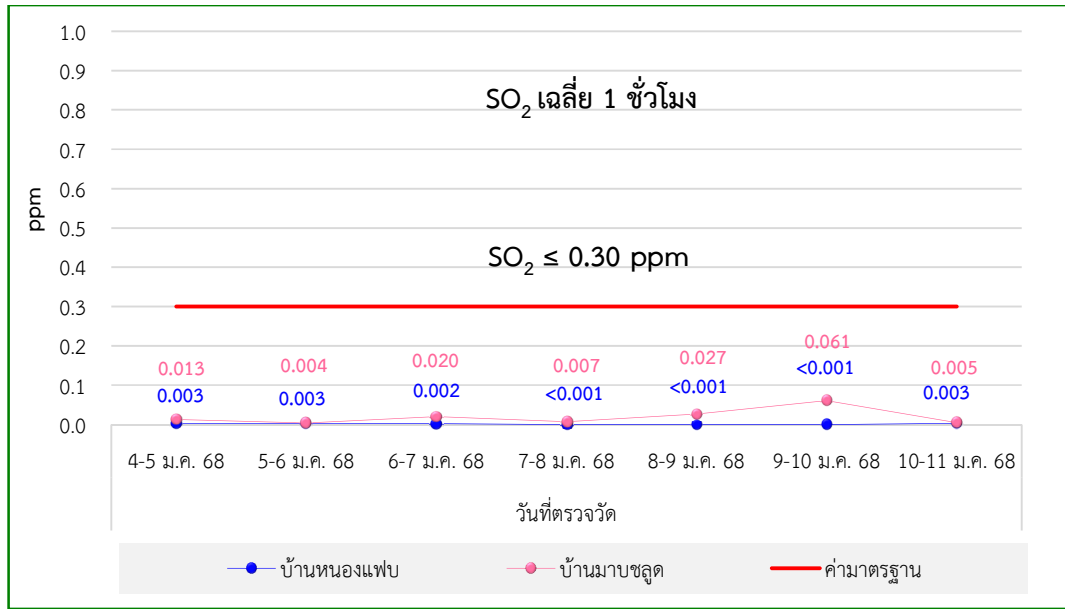
## 7) กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



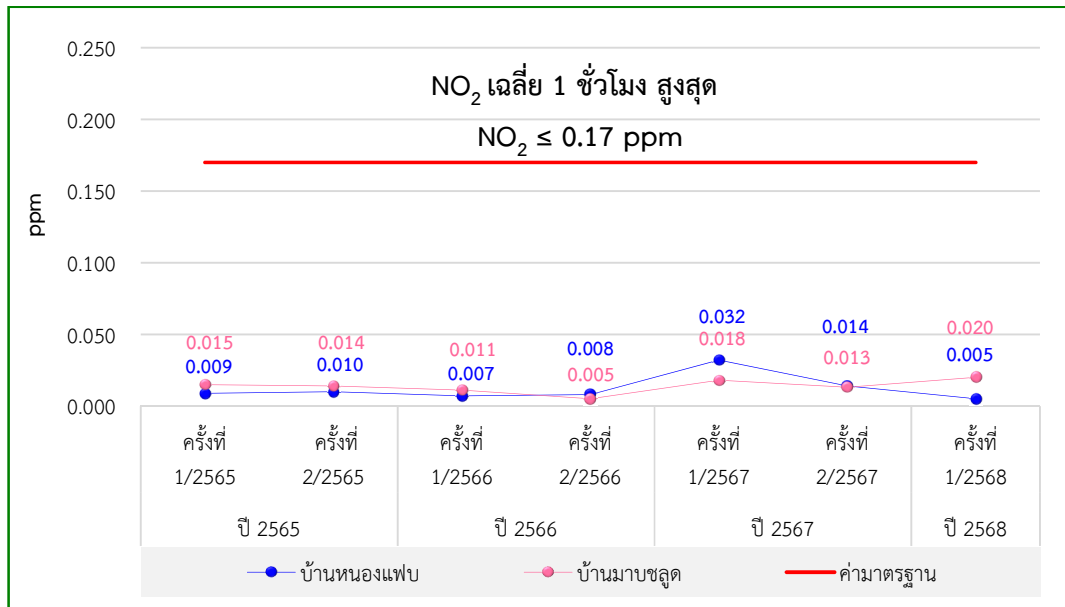
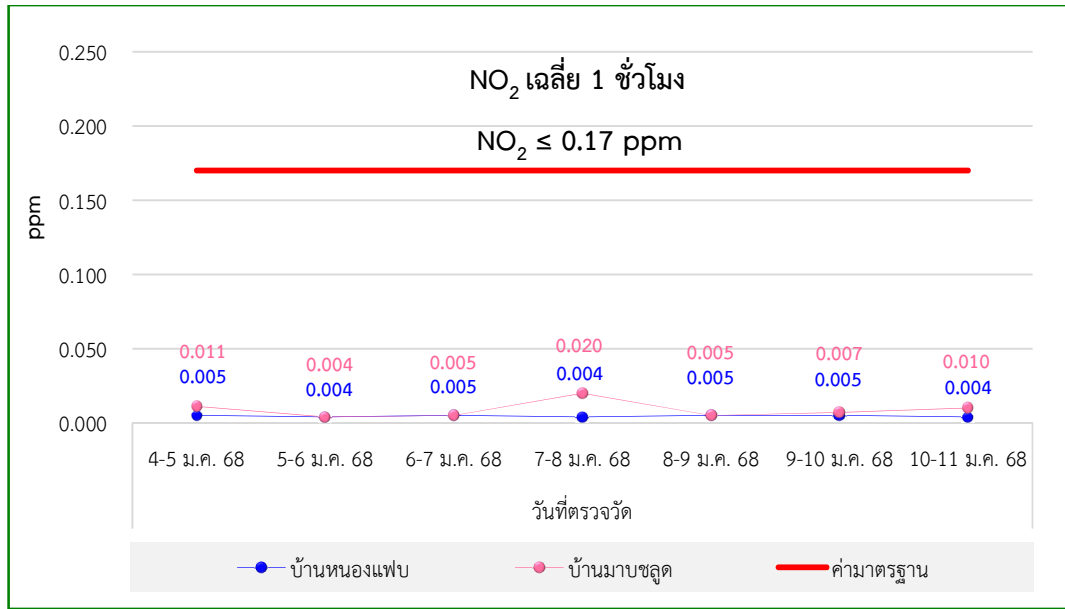
ภาพที่ 3.19 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 100 ไมครอน (TSP) ในบรรยากาศ



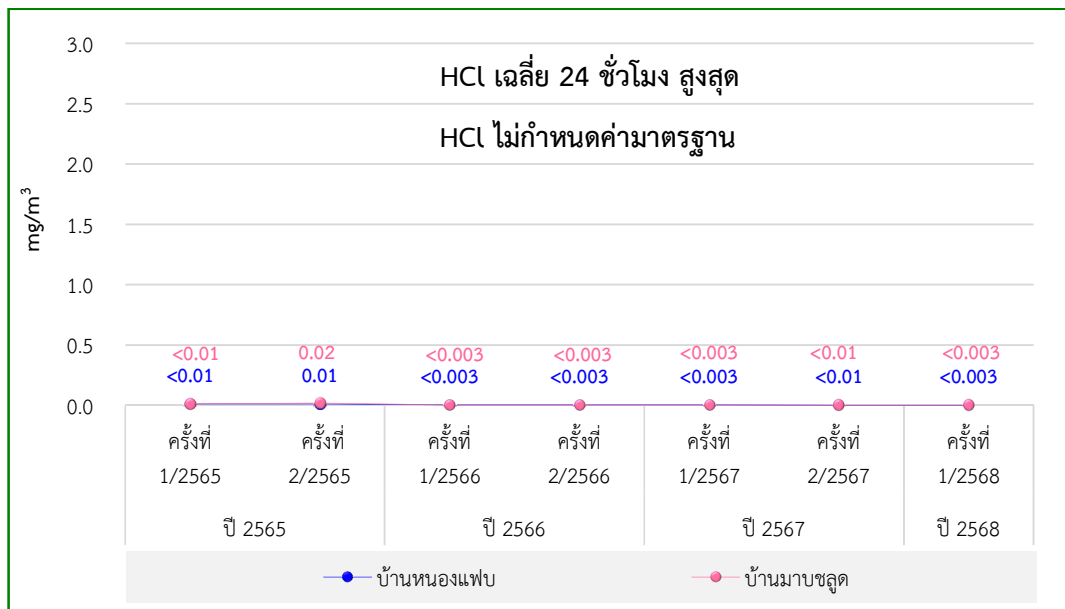
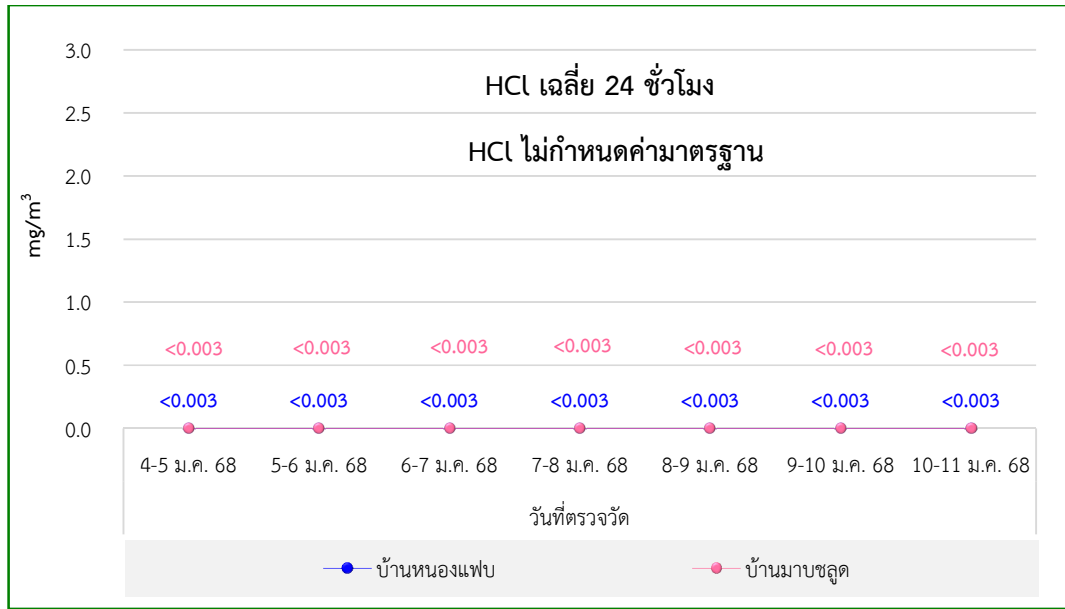
ภาพที่ 3.20 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.21 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.22 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยสูงสุดของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) ในบรรยากาศ



ภาพที่ 3.23 กราฟแสดงค่าเฉลี่ยของก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ในบรรยากาศ

### 3.3.3 คุณภาพน้ำ

#### 1) แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่าง



ภาพที่ 3.24 แผนที่แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำ

## 2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำ



ภาพที่ 3.25 การตรวจวัดคุณภาพน้ำ จุด Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกวด)



ภาพที่ 3.26 การตรวจวัดคุณภาพน้ำ จุด Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อต่าง และน้ำมัน)

## 2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำ (ต่อ)



ภาพที่ 3.27 การตรวจวัดคุณภาพน้ำ จุด Inspection Pit (บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวมน้ำเสียของนิคมฯ)

### 3) วิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ ดำเนินการตามวิธีมาตรฐานของ APHA, AWWA and WEF : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23<sup>rd</sup> Edition, 2017 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ แสดงดังตารางที่ 3.13 และตารางที่ 3.14

ตารางที่ 3.13 วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ

วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำ
เก็บตัวอย่างน้ำด้วยวิธี Grab Sampling โดยตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดพลาสติกชนิด Polyethylene หรือขวดแก้ว ในกรณีที่วิเคราะห์โลหะหนัก (Heavy Metal), ไขมัน (Oil & Grease) จะทำการแยกภาชนะที่บรรจุตัวอย่าง ดังนี้
1. ตัวอย่างวิเคราะห์โลหะหนักบรรจุใส่ขวดพลาสติกขนาด 1,000 ml แล้วเติมกรด HNO <sub>3</sub> : น้ำ ในอัตราส่วน 1 : 1
2. ตัวอย่างวิเคราะห์หาปริมาณไขมัน (Oil & Grease) บรรจุใส่ขวดแก้วปากกว้างขนาด 500 ml จำนวน 2 ใบ แล้วเติมกรด H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> จนได้ pH น้อยกว่า 2
3. ตัวอย่างวิเคราะห์หาพารามิเตอร์อื่น ๆ ตัวอย่างที่เก็บได้จะบรรจุใส่ขวดพลาสติกขนาด 5,000 ml ตัวอย่างทั้งหมดจะถูกแช่ในถังน้ำแข็งเพื่อเก็บรักษาตัวอย่างก่อนนำมาวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการภายใน 24 ชั่วโมง สำหรับค่าพารามิเตอร์บางค่า จะตรวจวัดที่ภาคสนาม ได้แก่ pH, Temperature และ Flow Rate

ตารางที่ 3.14 รายละเอียดวิธีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวิเคราะห์
1	BOD	APHA 2017, 5210 B and 4500 O G
2	COD	APHA 2017, 5220 B
3	TDS	APHA 2017, 2540 C
4	Flow Rate	Direct Reading
5	Oil and Grease	APHA 2017, 5520 B
6	pH	APHA 2017, 4500-H <sup>+</sup> B
7	SS	APHA 2017, 2540 D
8	Temperature	APHA 2017, 2550 B
9	TKN	APHA 2023, 4500-Norg C
10	Iron	Based on APHA 2017, 3120 B
11	Ammonia Nitrogen	Based on APHA 2023, 4500-NH <sub>3</sub> B, F

### 4) ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน จำนวน 3 ตำแหน่ง แสดงดังตารางที่ 3.15-3.17

### ตารางที่ 3.15 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ จุด Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด) ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย      Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน            มกราคม พ.ศ. 2568 ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งที่ตรวจวัด      Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
BOD	mg/L	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	ไม่กำหนด
COD	mg/L	19.1	19.1	41.3	27.8	23.7	28.8	19.1-41.3	ไม่กำหนด
TDS	mg/L	444	362	538	340	452	392	340-538	ไม่กำหนด
Flow Rate	m <sup>3</sup> /hr	50	48	65	48	60	60	48-65	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/L	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	ไม่กำหนด
pH	-	1.6	1.5	2.3	1.7	1.6	1.5	1.5-2.3	ไม่กำหนด
SS	mg/L	7	12	20	13	25	52	7-52	ไม่กำหนด
Temperature	°C	42	47	35	47	45	44	35-47	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/L as N	1.8	<1.0	<0.15 <sup>(2)</sup>	<1.0	<1.0	<1.0	<0.15-1.8	ไม่กำหนด
Iron	mg/L	46.66	40.52	132.90	53.15	75.67	105.13	40.52-132.90	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/L	0.09	0.14	0.12	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06-0.14	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)  
 (2) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"  
 - ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

### ตารางที่ 3.16 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ จุด Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน) ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย      Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน            มกราคม พ.ศ. 2568 ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งที่ตรวจวัด      Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
BOD	mg/L	61.2	215.0	631.6	569.3	200.7	181.7	61.2-631.6	ไม่กำหนด
COD	mg/L	309.9	432.5	971.1	1,101.7	355.3	283.8	283.8-1,101.7	ไม่กำหนด
TDS	mg/L	1,376	970	940	656	1,036	788	656-1,376	ไม่กำหนด
Flow Rate	m <sup>3</sup> /hr	110	140	95	152	70	81	70-152	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/L	78.6	106.8	610.7	270.4	66.5	86.7	66.5-610.7	ไม่กำหนด
pH	-	11.6	11.4	10.9	10.6	11.8	11.1	10.6-11.8	ไม่กำหนด
SS	mg/L	143	94	434	343	83	81	81-434	ไม่กำหนด
Temperature	°C	35	36	36	38	39	40	35-40	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/L as N	4.6	3.9	6.2	1.4	4.9	<1.0	<1.0-6.2	ไม่กำหนด
Iron	mg/L	8.82	3.89	20.15	7.84	6.57	9.24	3.89-20.15	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/L	0.94	2.05	1.49	0.64	0.97	0.77	0.64-2.05	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

**ตารางที่ 3.17 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ**  
**จุด บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ครั้งที่ 1/2568**

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย      Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ระหว่างเดือน      มกราคม พ.ศ. 2568 ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งที่ตรวจวัด      บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ

ดัชนีคุณภาพน้ำทั้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)(3)</sup>
		ม.ค. 68	ก.พ. 68	มี.ค. 68	เม.ย. 68	พ.ค. 68	มิ.ย. 68		
BOD	mg/L	6.8	10.5	16.0	3.1	10.0	10.1	3.1-16.0	≤ 500
COD	mg/L	47.1	32.6	45.3	20.7	42.7	47.2	20.7-47.2	≤ 750
TDS	mg/L	696	564	572	588	540	604	540-696	≤ 3,000
Flow Rate	m <sup>3</sup> /hr	170	131	175	131	162	163	131-175	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/L	3.4	2.7	3.1	<2.0	2.9	5.8	<2.0-5.8	≤ 10
pH	-	7.4	6.9	6.8	7.2	7.0	6.7	6.7-7.4	5.5 - 9.0
SS	mg/L	25	18	26	9	27	21	9-27	≤ 200
Temperature	°C	31	29	32	34	33	34	29-34	≤ 45
TKN <sup>(1)</sup>	mg/L as N	1.4	1.5	<0.15 <sup>(4)</sup>	<1.0	<1.0	2.5	<0.15-2.5	≤ 100
Iron	mg/L	2.53	0.52	1.92	0.45	1.08	1.25	0.45-2.53	≤ 10
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/L	<0.06	0.23	<0.06	0.28	0.10	0.23	<0.06-0.28	ไม่กำหนด

**หมายเหตุ** (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)  
 (2) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
 ในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560  
 (3) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
 ในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567  
 (4) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"  
 - ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

## 5) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ของบริษัทเอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน ได้แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

**ส่วนที่ 1 : ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียโครงการ จุด Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด) และจุด Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน) ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน** โดยมีรายละเอียดดังนี้

■ Flow Rate	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 48 - 152 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Temperature	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 35 - 47 องศาเซลเซียส ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ pH	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 1.5 - 11.8 ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ SS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 7 - 434 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ TDS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 340 - 1,376 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Iron	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 3.89 - 132.90 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Oil and Grease	:	มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 2.0 - 610.7 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ Ammonia Nitrogen	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.06 - 2.05 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ TKN	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.15 - 6.2 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ BOD	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 2.0 - 631.6 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
■ COD	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 19.1 - 1,101.7 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน

ส่วนที่ 2 : ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ จุดบ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ พบว่า **ทุกรายการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด** ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดดังนี้

Flow Rate	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 131 - 175 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
Temperature	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 29 - 34 องศาเซลเซียส ค่ามาตรฐานไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส
pH	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 6.7 - 7.4 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ระหว่าง 5.5-9.0
SS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 9 - 27 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร
TDS	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 540 - 696 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร
Iron	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 0.45 - 2.53 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร
Oil and Grease	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 2.0 - 5.8 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลิตร
Ammonia Nitrogen	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.06 - 0.28 มิลลิกรัมต่อลิตร ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน
TKN	:	มีค่าอยู่ระหว่างน้อยกว่า 0.15 - 2.5 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร
BOD	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 3.1 - 16.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 500 มิลลิกรัมต่อลิตร
COD	:	มีค่าอยู่ระหว่าง 20.7 - 47.2 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่ามาตรฐานไม่เกิน 750 มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565 แสดงดังตารางที่ 3.18 และภาพที่ 3.28 ถึงภาพที่ 3.38

- Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)  
ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน
- Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)  
ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน
- Inspection Pit (บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ)  
ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน

**ตารางที่ 3.18 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565**

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ												ค่ามาตรฐาน
		Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)												
		ปี 2565												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	2.6	2.2	2.8	2.7	<2.0	2.6	<2.0	3.3	<2.0	4.9	2.0	2.6	ไม่กำหนด
COD	mg/l	23.9	15.3	16.8	34.3	33.0	30.2	45.8	24.5	39.9	54.6	12.9	25.2	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	2,156	304	228	1,980	1,388	2,028	892	376	340	548	260	336	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	40	69	45	61	40	60	40	48	50	52	60	45	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	<2.0	2.9	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	ไม่กำหนด
pH	-	1.2	1.4	2.9	1.7	1.4	1.6	2.2	1.8	1.7	1.9	1.8	1.5	ไม่กำหนด
SS	mg/l	29	40	76	17	38	74	36	35	34	189	71	45	ไม่กำหนด
Temperature	°C	43	44	40	46	50	49	38	45	47	40	43	47	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	<1.0	<1.0	<1.0	1.1	<1.0	<1.0	1.0	<1.0	<1.0	2.4	<1.0	<1.0	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	126.27	45.49	175.40	115.70	125.00	52.60	245.82	164.97	74.39	76.75	98.04	31.66	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	<0.006	<0.006	<0.006	0.23	<0.006	<0.006	0.26	<0.006	<0.006	0.13	<0.006	<0.006	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)												ค่ามาตรฐาน
		ปี 2566												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	<2.0	3.6	<2.0	<2.0	<2.0	6.2	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	ไม่กำหนด
COD	mg/l	22.2	27.1	19.3	19.9	20.3	20.5	20.8	16.1	19.9	23.4	21.9	19.2	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	364	352	324	344	356	376	440	256	428	492	552	348	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	50	60	60	53	50	60	60	60	52	60	60	60	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	5.4	3.1	ไม่กำหนด
pH	-	1.6	1.8	1.5	1.2	1.7	2.2	1.6	1.8	1.9	1.5	2.2	1.6	ไม่กำหนด
SS	mg/l	22	29	18	75	16	18	11	11	30	24	29	27	ไม่กำหนด
Temperature	°C	48	44	43	46	43	43	45	43	51	45	44	47	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	<1.0	<0.15 <sup>(2)</sup>	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<0.15 <sup>(2)</sup>	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	10.00	54.58	168.92	70.66	27.52	36.33	54.81	50.19	96.30	45.52	48.78	33.54	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	<0.006	<0.006	<0.006	0.10	<0.06	0.09	0.08	<0.06	<0.06	0.14	0.13	<0.06	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

(2) : ในกรณีผลการวิเคราะห์ที่มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"

- ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)												ค่ามาตรฐาน
		ปี 2567												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	1.7	ไม่กำหนด
COD	mg/l	21.9	29.4	19.7	14.6	18.5	232.8	21.8	15.8	17.8	13.5	24.5	27.8	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	420	452	364	360	394	2,816	404	324	360	468	388	428	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	60	83	50	60	60	46	50	45	48	45	45	60	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	<2.0	<2.0	<2.0	5.3	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	4.7	<2.0	<2.0	<2.0	ไม่กำหนด
pH	-	2.1	2.1	1.8	2.0	2.1	1.4	2.2	1.8	1.9	2.0	2.3	1.7	ไม่กำหนด
SS	mg/l	33	32	14	35	48	13	144	33	340	59	21	17	ไม่กำหนด
Temperature	°C	42	50	45	45	43	33	36	43	46	45	45	49	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	<0.15 <sup>(2)</sup>	<0.15 <sup>(2)</sup>	<1.0	<1.0	<1.0	1.6	<1.0	<1.0	<1.0	<0.1	<0.1	<1.0	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	52.75	73.16	43.84	19.95	73.08	373.61	72.19	31.82	43.05	86.91	42.54	104.23	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	0.12	1.50	<0.06	0.12	0.14	0.09	<0.06	0.08	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)  
(2) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"  
- ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ Weak Acid Wastewater Treatment Plant (บ่อกรด)						ค่ามาตรฐาน
		ปี 2568						
		ม.ค	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
BOD	mg/l	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	ไม่กำหนด
COD	mg/l	19.1	19.1	41.3	27.8	23.7	28.8	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	444	362	538	340	452	392	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	50	48	65	48	60	60	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	ไม่กำหนด
pH	-	1.6	1.5	2.3	1.7	1.6	1.5	ไม่กำหนด
SS	mg/l	7	12	20	13	25	52	ไม่กำหนด
Temperature	°C	42	47	35	47	45	44	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	1.8	<1.0	<0.15 <sup>(2)</sup>	<1.0	<1.0	<1.0	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	46.66	40.52	132.90	53.15	75.67	105.13	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	0.09	0.14	0.12	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)  
(2) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"  
- ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ												ค่ามาตรฐาน
		Alkali & Oily Wastewater Treament Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)												
		ปี 2565												
		ม.ค	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	128.5	343.6	291.8	314.2	542.6	283.7	129.0	294.5	64.6	201.0	99.1	99.0	ไม่กำหนด
COD	mg/l	414.8	509.1	455.9	600.2	661.6	888.2	406.8	461.1	274.6	540.8	420.2	289.5	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	792	448	1,184	976	1,128	1,108	800	572	1,036	708	2,408	676	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	125	181	152	122	125	112	120	224	100	145	158	138	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	165.0	658.7	256.4	238.7	254.1	163.6	280.3	288.1	77.0	154.5	96.2	112.0	ไม่กำหนด
pH	-	11.9	11.0	11.9	10.8	11.4	11.2	11.3	11.2	11.5	11.2	11.9	11.7	ไม่กำหนด
SS	mg/l	119	219	153	171	301	211	205	188	124	196	228	163	ไม่กำหนด
Temperature	°C	36	34	37	36	40	43	38	39	39	38	39	35	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	1.7	4.0	2.5	1.6	2.1	7.4	5.3	2.4	2.1	1.7	3.1	2.3	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	5.18	10.31	25.85	14.61	8.80	9.20	3.58	9.62	5.76	13.54	25.13	4.02	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	0.66	0.95	0.94	0.94	0.99	1.41	1.41	1.73	0.89	1.16	0.59	2.25	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ												ค่ามาตรฐาน
		Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)												
		ปี 2566												
		ม.ค	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	115.2	132.2	91.8	391.1	123.2	114.1	130.6	76.7	271.7	49	39.5	53.5	ไม่กำหนด
COD	mg/l	460.8	353.9	304.5	628.3	393.3	356.6	443.6	465.4	479.2	298.5	264.3	431.6	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	1,136	844	846	1,092	768	928	1,384	1,052	988	852	832	1,508	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	125	121	120	115	100	123	110	135	128	112	120	123	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	247.9	85.1	113.3	188.2	101.0	125.2	167.0	100.8	155.9	81.8	288.6	304.8	ไม่กำหนด
pH	-	11.4	11.4	11.3	12.0	11.2	11.3	11.8	11.7	11.9	11.3	10.8	11.9	ไม่กำหนด
SS	mg/l	129	118	89	280	76	148	231	113	115	100	59	143	ไม่กำหนด
Temperature	°C	37	38	37	36	42	40	39	39	39	32	39	40	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	1.9	2.6	1.6	6.5	2.9	2.9	1.2	2.3	1.5	2.6	3.7	7.8	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	17.51	4.56	28.64	8.65	2.32	4.11	10.52	5.68	14.85	10.15	6.59	9.18	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	1.03	0.80	0.51	3.66	1.32	1.15	0.36	1.98	0.20	1.17	2.86	2.30	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

### ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ												ค่ามาตรฐาน
		Alkali & Oily Wastewater Treatment Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)												
		ปี 2567												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	47.9	49.7	84.3	69.9	169.8	120.9	40.8	324.6	62.6	129.3	116.0	129.4	ไม่กำหนด
COD	mg/l	411.2	244.5	297.7	205.6	306.9	455.2	92.2	398.7	336.6	341.3	300.4	317.9	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	1,144	1,484	1,764	1,012	752	800	252	1,080	800	1,248	812	1,088	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	123	211	135	145	158	136	160	110	156	143	150	155	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	126.7	63.4	114.5	99.9	90.9	183.6	24.9	195.2	161.1	76.3	134.9	157.8	ไม่กำหนด
pH	-	11.4	12.0	10.7	10.4	11.1	11.2	9.6	11.5	11.1	11.5	9.9	11.2	ไม่กำหนด
SS	mg/l	91	130	173	82	118	323	17	147	124	100	79	178	ไม่กำหนด
Temperature	°C	41	38	41	42	36	42	34	40	40	42	43	40	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	3.1	1.5	1.7	2.4	2.5	4.3	<1.0	2.3	3.4	1.4	2.4	1.6	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	5.91	5.93	8.31	3.89	7.96	106.85	1.34	5.92	5.83	9.66	11.34	7.64	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	1.42	0.86	0.39	0.49	1.38	1.90	<0.06	1.26	1.13	0.84	1.44	0.30	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

### ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ						ค่ามาตรฐาน
		Alkali & Oily Wastewater Treament Plant (บ่อด่าง และน้ำมัน)						
		ปี 2568						
		ม.ค	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
BOD	mg/l	61.2	215.0	631.6	569.3	200.7	181.7	ไม่กำหนด
COD	mg/l	309.9	432.5	971.1	1,107.7	355.3	283.8	ไม่กำหนด
TDS	mg/l	1,376	970	940	656	1,036	788	ไม่กำหนด
Flow Rate	m³/hr	110	140	95	152	70	81	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	78.6	106.8	610.7	270.4	66.5	86.7	ไม่กำหนด
pH	-	11.6	11.4	10.9	10.6	11.8	11.1	ไม่กำหนด
SS	mg/l	143	94	434	343	83	81	ไม่กำหนด
Temperature	°C	35	36	36	38	39	40	ไม่กำหนด
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	4.6	3.9	6.2	1.4	4.9	<1.0	ไม่กำหนด
Iron	mg/l	8.82	3.89	20.15	7.84	6.57	9.24	ไม่กำหนด
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	0.94	2.05	1.49	0.64	0.97	0.77	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ												ค่ามาตรฐาน <sup>(2)(3)</sup>
		บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ												
		ปี 2565												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	9.7	11.2	8.6	21.1	6.1	3.2	5.7	7.9	12.4	6.1	27.5	7.1	≤ 500
COD	mg/l	33.0	42.2	29.2	73.1	31.4	52.5	37.9	19.3	40.9	32.8	72.1	52.6	≤ 750
TDS	mg/l	412	412	596	720	472	852	1240	788	592	556	448	320	≤ 3,000
Flow Rate	m <sup>3</sup> /hr	150	149	141	159	160	146	160	197	155	165	135	163	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	2.0	2.1	2.0	2.0	2.0	2.4	2.0	2.0	2.0	2.0	2.6	2.0	≤ 10
pH	-	7	6.4	7.1	7.0	6.7	6.6	6.9	7.4	7.4	6.9	7.2	7.4	5.5 - 9.0
SS	mg/l	15	26	18	25	22	31	18	17	26	17	45	24	≤ 200
Temperature	°C	32	31	33	35	33	36	38	34	34	33	31	36	≤ 45
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	1.2	2.4	1.4	1.1	1.0	1.9	<1.0	<1.0	1.4	<1.0	1.1	1.3	≤ 100
Iron	mg/l	1.11	0.35	1.45	1.43	1.05	0.42	0.66	0.61	0.72	0.82	1.10	0.44	≤ 10
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	<0.06	<0.06	0.85	0.27	0.09	0.26	0.34	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่กำหนด

หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)  
(2) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560  
(3) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567

### ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ												ค่ามาตรฐาน <sup>(2)(3)</sup>
		บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ												
		ปี 2566												
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	16.1	8.3	5.0	35.2	11.4	13.9	5.4	11.6	12.2	7.3	10.3	11.1	≤ 500
COD	mg/l	58.9	32.1	50.6	71.1	77.6	69.6	22.2	50.2	34.8	35.4	48.5	45.1	≤ 750
TDS	mg/l	676	364	614	1,260	744	928	428	628	696	672	664	600	≤ 3,000
Flow Rate	m <sup>3</sup> /hr	180	130	185	153	140	205	106	200	158	172	171	188	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	2.8	<2.0	<2.0	2.9	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 10
pH	-	7.1	7.3	6.8	7.3	7.0	7.2	6.6	7.5	7.1	7.6	6.5	7.6	5.5 - 9.0
SS	mg/l	32	19	29	20	20	46	21	22	21	18	18	13	≤ 200
Temperature	°C	32	32	32	38	40	36	35	35	35	34	35	35	≤ 45
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	1.1	<1.0	1.1	<1.0	<1.0	2.1	<1.0	1.0	1.0	<1.0	1.8	1.7	≤ 100
Iron	mg/l	0.98	0.25	0.71	0.83	0.56	0.54	0.95	0.78	0.66	0.48	0.34	0.40	≤ 10
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	0.14	0.22	<0.06	0.12	<0.06	0.14	0.30	ไม่กำหนด

- หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)  
(2) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560  
(3) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567

ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ												ค่ามาตรฐาน <sup>(2)(3)</sup>
		ปี 2567												
		ม.ค	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
BOD	mg/l	8.7	9.7	7.8	10.8	24.7	8.3	14.6	3.9	2.8	8.3	6.8	22.4	≤ 500
COD	mg/l	43.5	40.4	38.5	48.8	53.4	58.8	62.6	19.8	15.8	32.5	33.2	60.4	≤ 750
TDS	mg/l	752	756	556	560	996	780	988	302	396	480	500	704	≤ 3,000
Flow Rate	m³/hr	163	277	180	172	200	168	177	150	168	147	161	197	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	<2.0	<2.0	2.0	3.4	<2.0	<2.0	3.6	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	<2.0	≤ 10
pH	-	7.8	7.4	7.4	7.3	7.6	6.4	6.6	7.3	6.7	6.9	7.0	6.6	5.5 - 9.0
SS	mg/l	13	16	16	21	27	20	20	9	9	12	11	24	≤ 200
Temperature	°C	34	32	34	38	33	35	33	32	34	33	33	34	≤ 45
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	<1.0	1.1	1.1	1.0	<1.0	<1.0	1.6	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	1.3	≤ 100
Iron	mg/l	0.56	0.51	0.58	0.90	1.43	1.52	1.15	0.29	0.18	0.63	0.60	1.17	≤ 10
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	0.09	<0.06	<0.06	0.26	<0.06	0.07	0.28	0.14	0.16	<0.06	<0.06	0.24	ไม่กำหนด

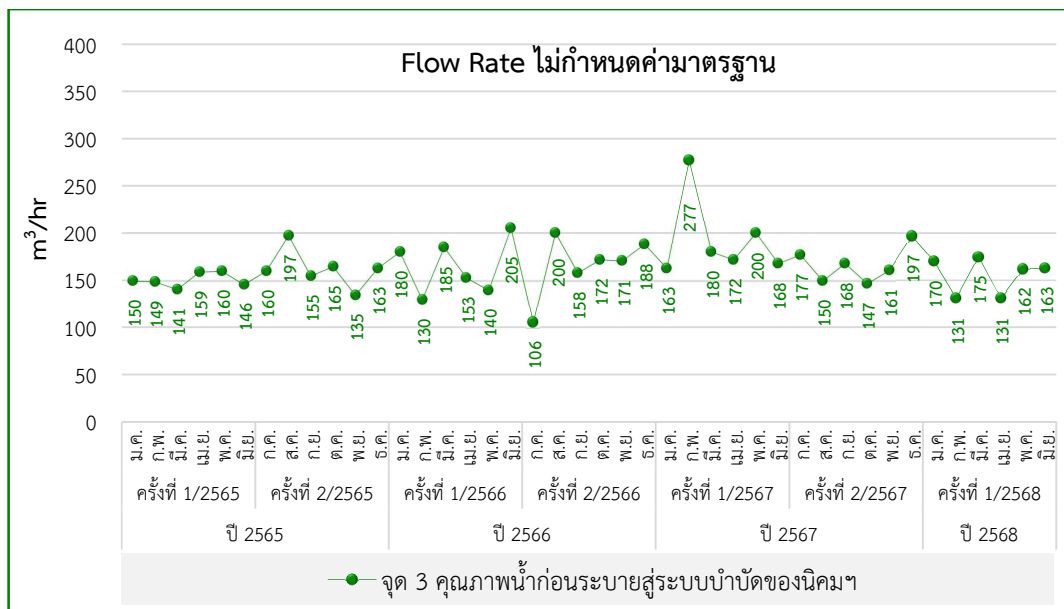
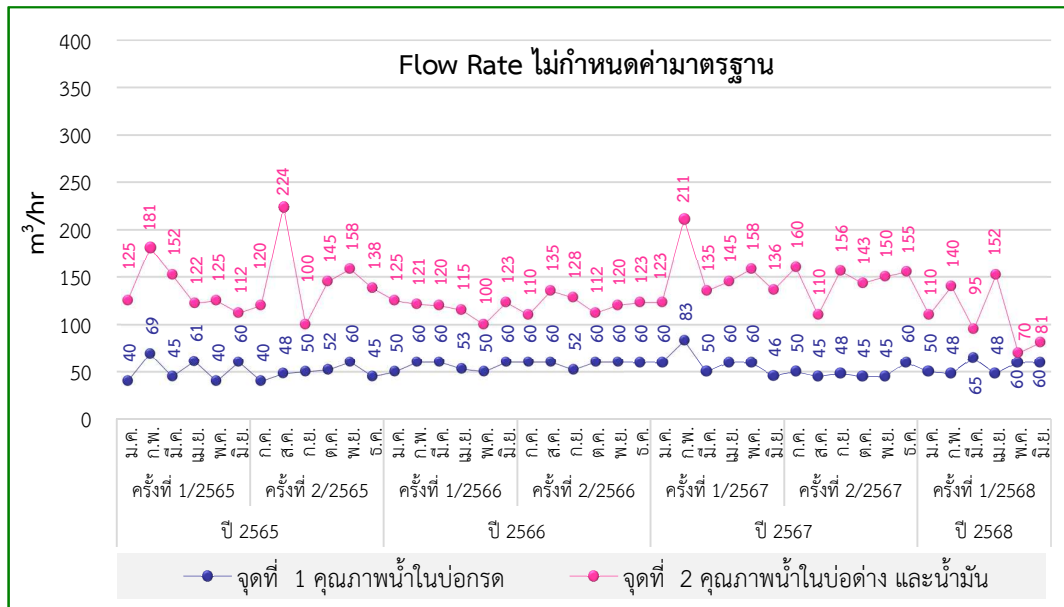
- หมายเหตุ (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)  
(2) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560  
(3) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567

### ตารางที่ 3.18 (ต่อ)

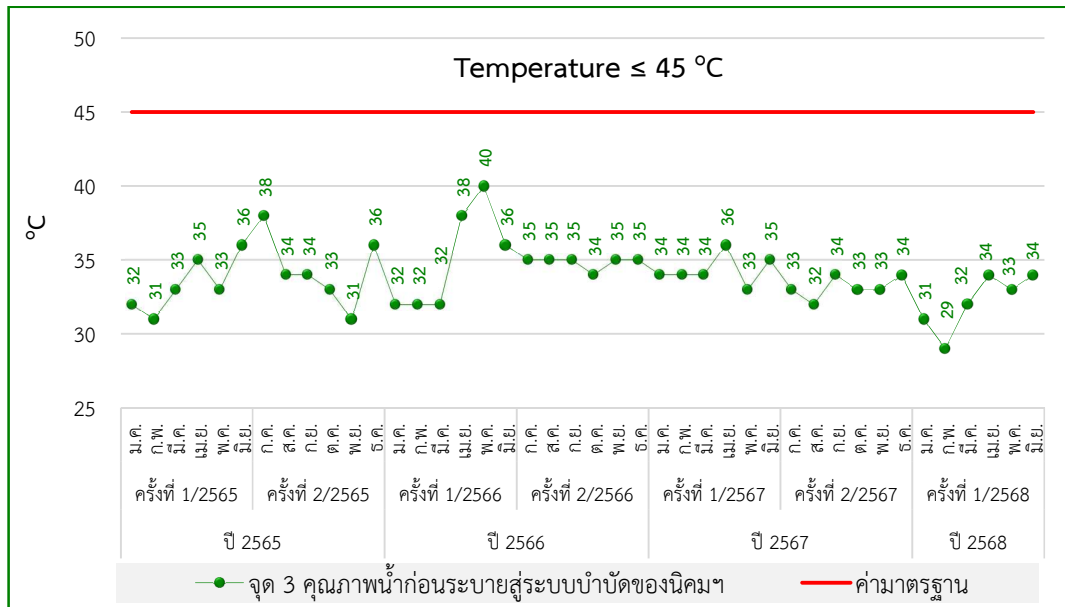
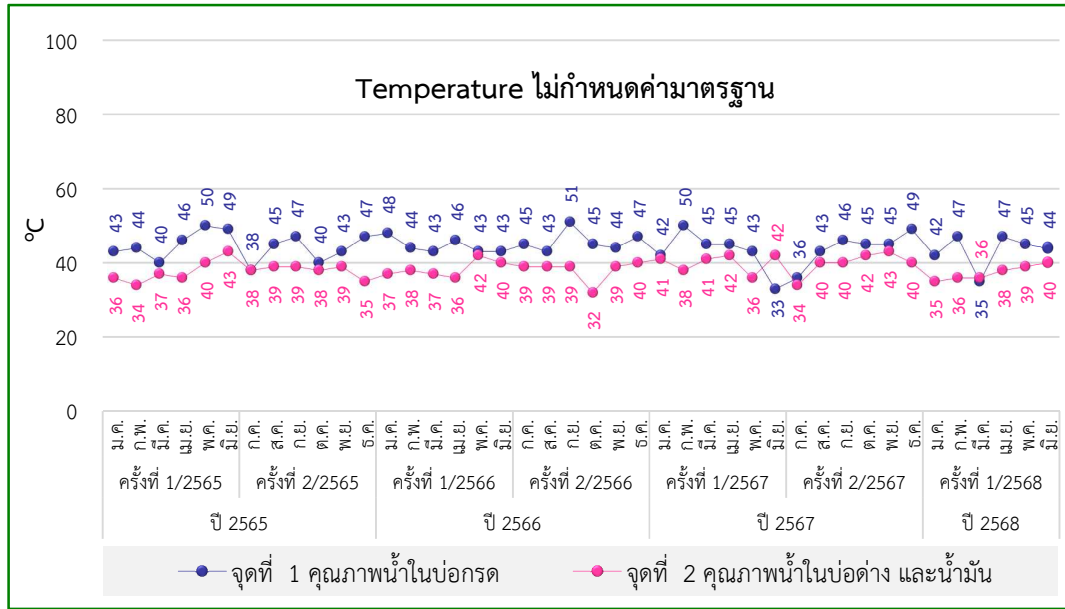
รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ท่อรวมน้ำเสียของนิคมฯ						ค่ามาตรฐาน <sup>(2)(3)</sup>
		ปี 2568						
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
BOD	mg/l	6.8	10.5	16.0	3.1	10.0	10.1	≤ 500
COD	mg/l	47.1	32.6	45.3	20.7	42.7	47.2	≤ 750
TDS	mg/l	696	564	572	588	540	604	≤ 3,000
Flow Rate	m <sup>3</sup> /hr	170	131	175	131	162	163	ไม่กำหนด
Oil and Grease	mg/l	3.4	2.7	3.1	<2.0	2.9	5.8	≤ 10
pH	-	7.4	6.9	6.8	7.2	7.0	6.7	5.5 - 9.0
SS	mg/l	25	18	26	9	27	21	≤ 200
Temperature	°C	31	29	32	34	33	34	≤ 45
TKN <sup>(1)</sup>	mg/l as N	1.4	1.5	<0.15 <sup>(4)</sup>	<1.0	<1.0	2.5	≤ 100
Iron	mg/l	2.53	0.52	1.92	0.45	1.08	1.25	≤ 10
Ammonia Nitrogen <sup>(1)</sup>	mg/l	<0.06	0.23	<0.06	0.28	0.10	0.23	ไม่กำหนด

- หมายเหตุ
- (1) : ผลการวิเคราะห์โดยผู้รับเหมาช่วงของห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.7)
  - (2) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560
  - (3) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 29/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 19 เมษายน 2567
  - (4) : ในกรณีผลการวิเคราะห์มีค่าต่ำกว่า LOD ที่กำหนดจะออกรายงานผลว่า "ตรวจไม่พบ"  
- ค่า LOD ของ Total Kjeldahl Nitrogen (as N) เท่ากับ 0.15 mg/L

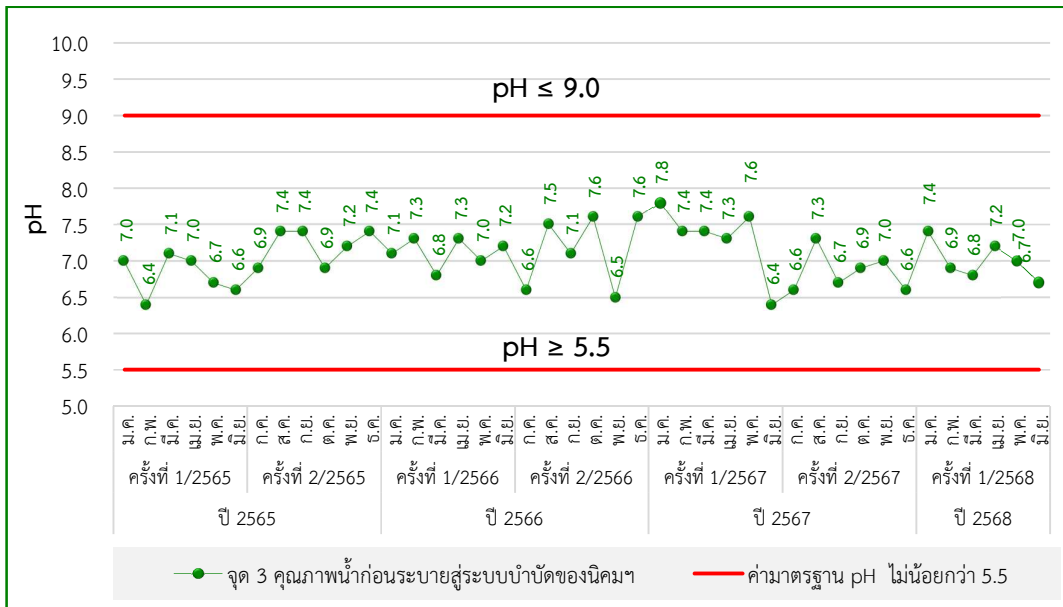
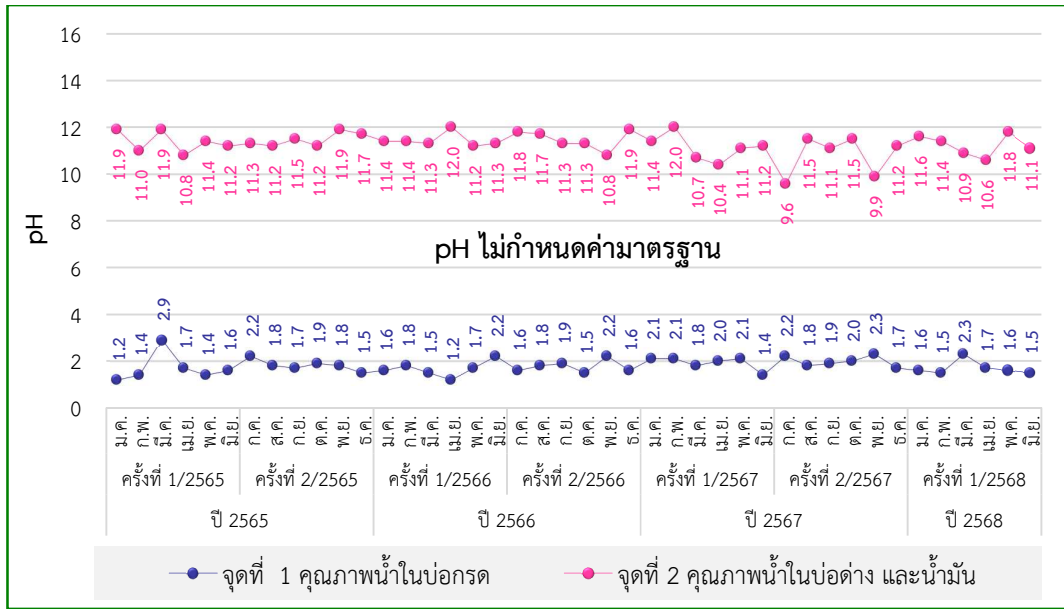
## 6) กราฟผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ



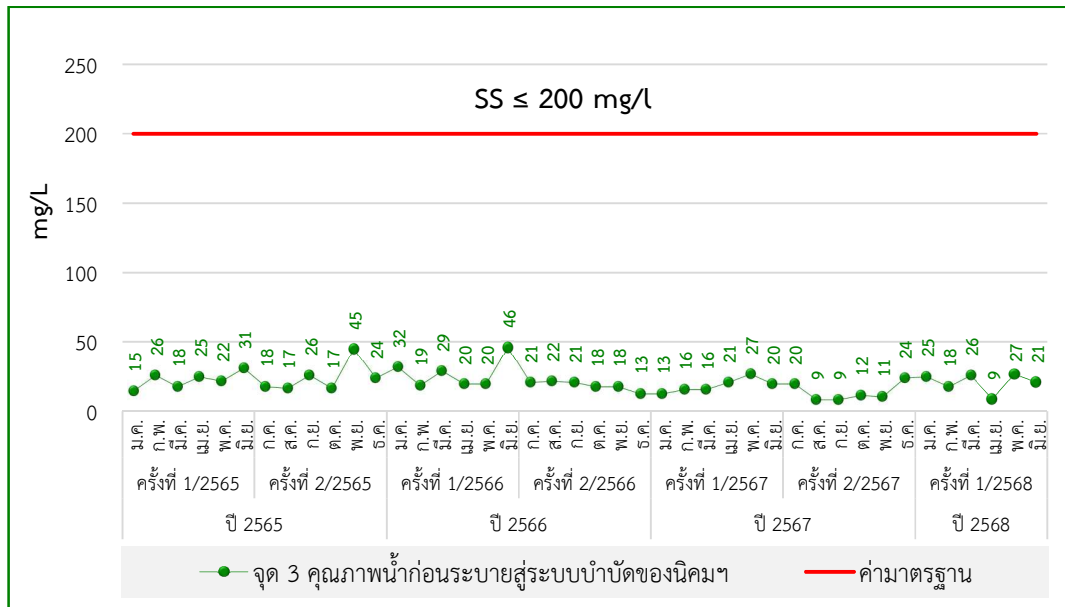
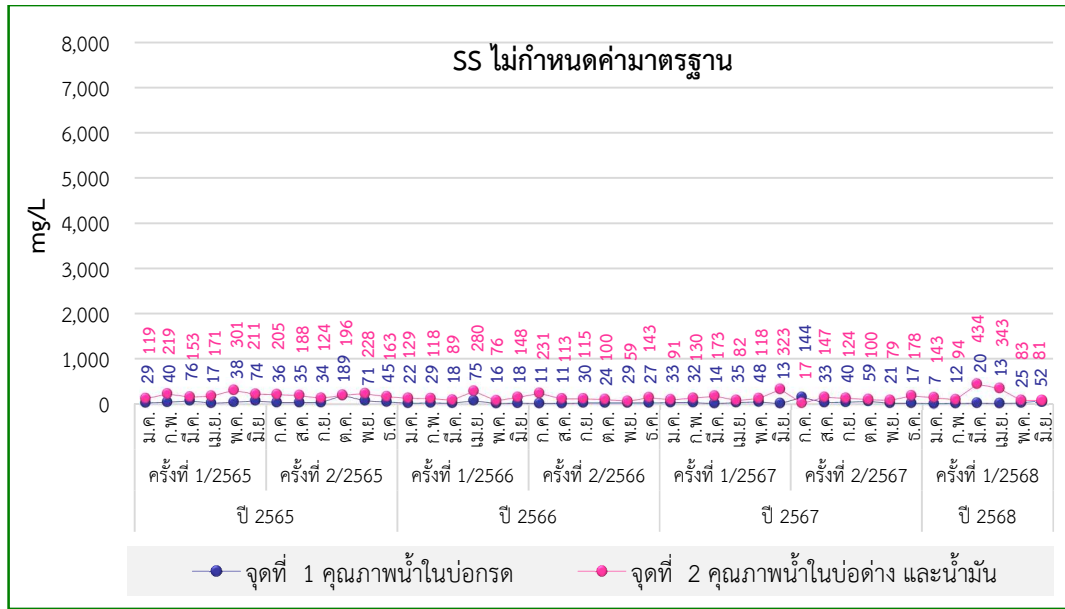
ภาพที่ 3.28 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) ของคุณภาพน้ำ



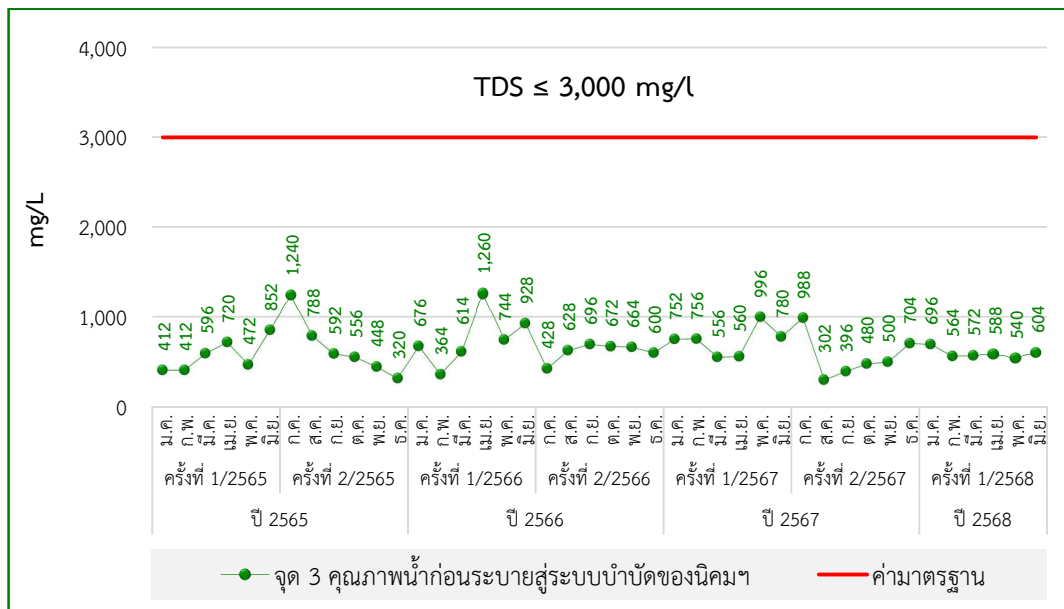
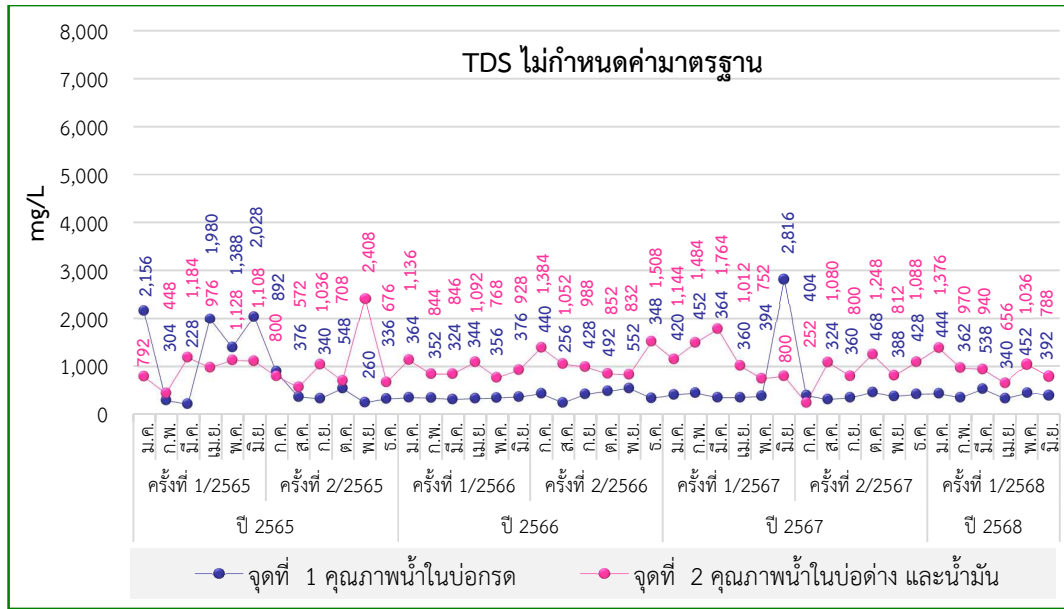
ภาพที่ 3.29 กราฟแสดงผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ของคุณภาพน้ำ



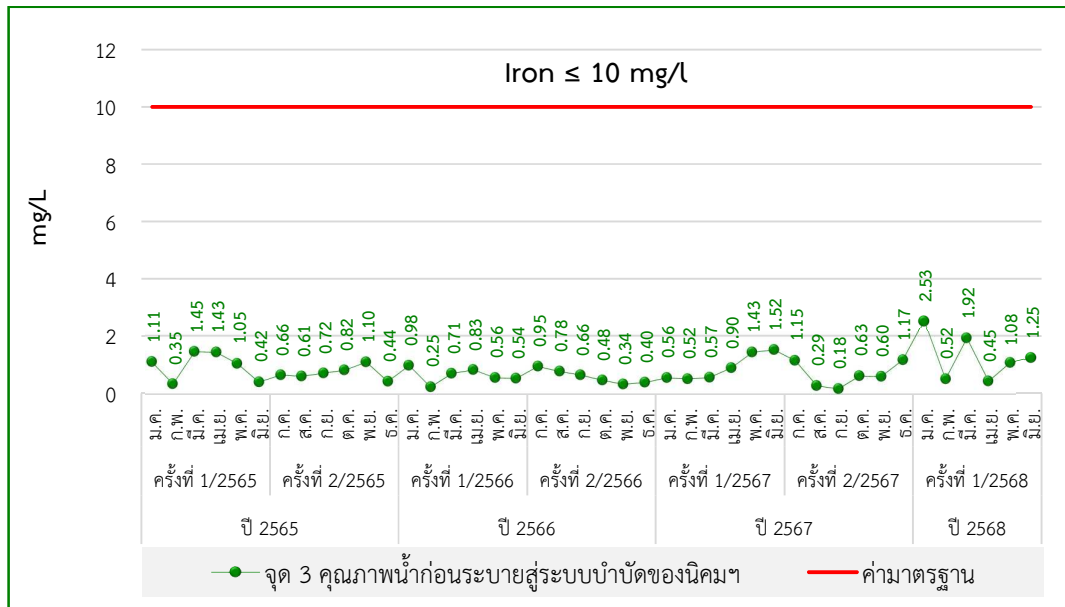
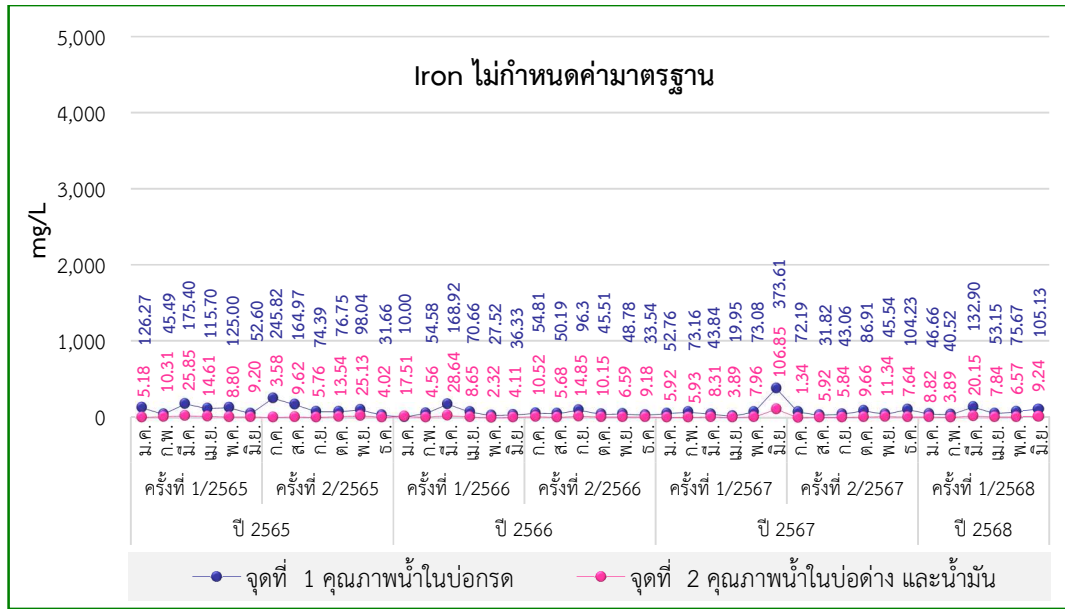
ภาพที่ 3.30 กราฟแสดงผลการตรวจวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของคุณภาพน้ำ



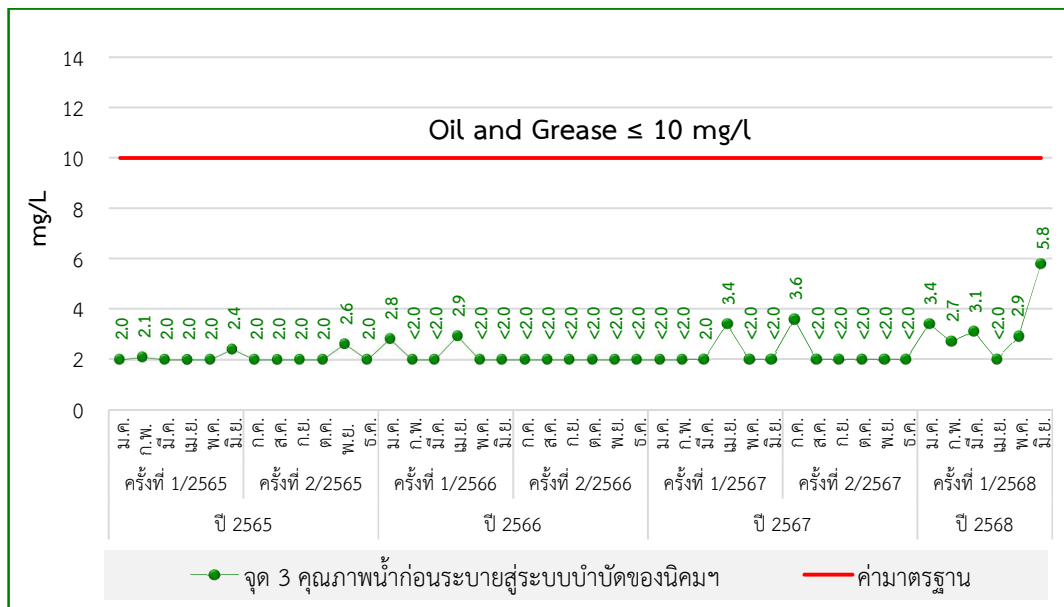
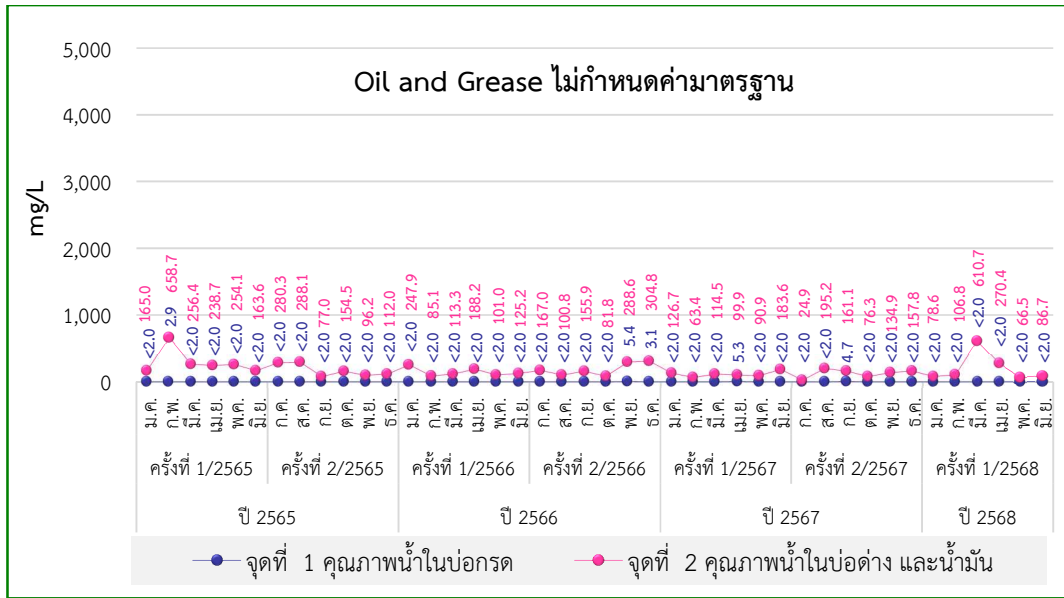
ภาพที่ 3.31 กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารแขวนลอย (SS) ของคุณภาพน้ำ



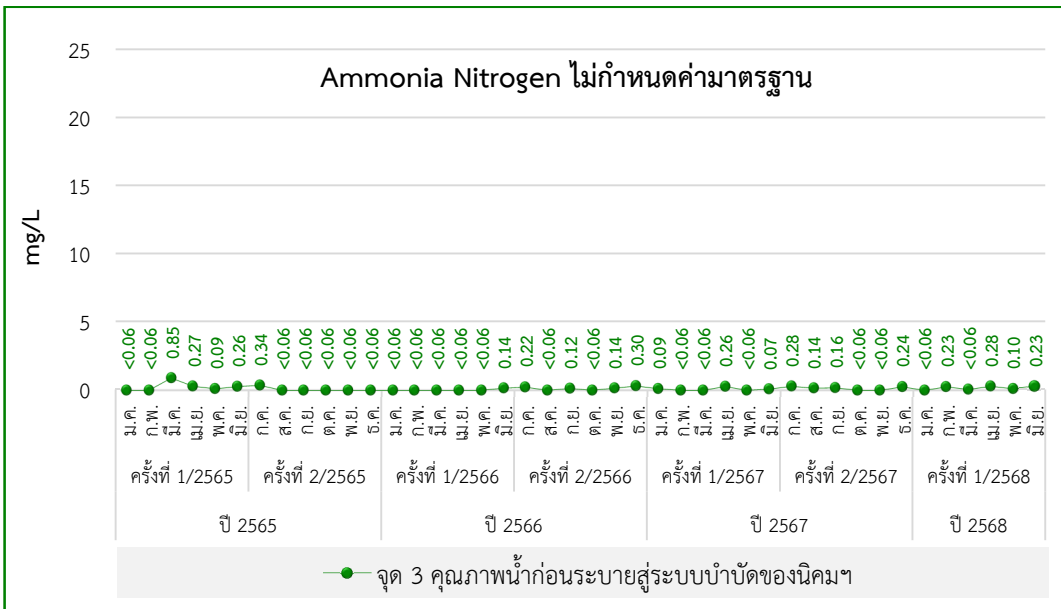
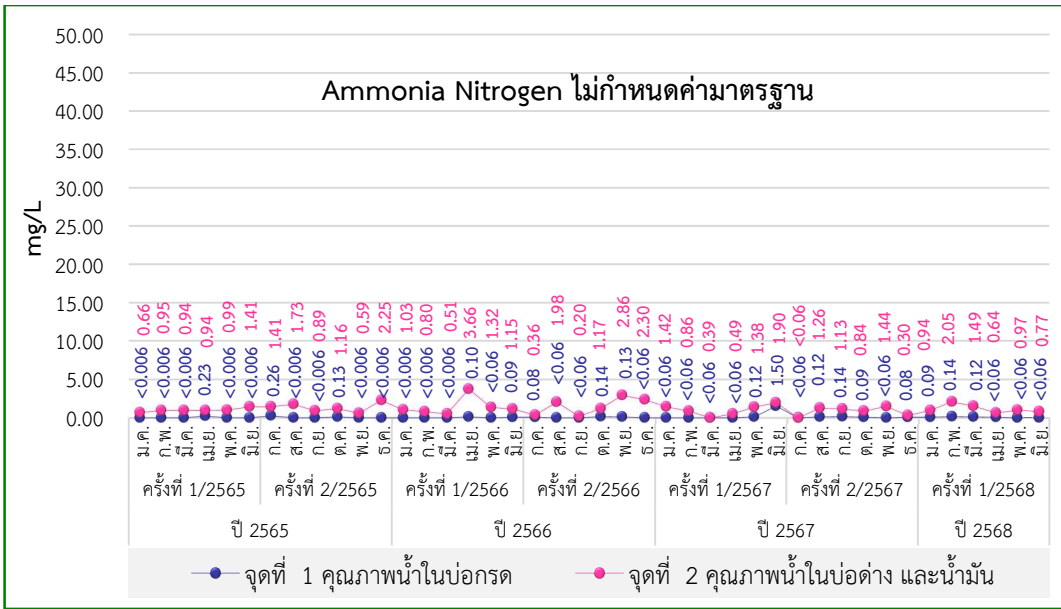
ภาพที่ 3.32 กราฟแสดงผลการตรวจวัดทีดีเอส (TDS) ของคุณภาพน้ำ



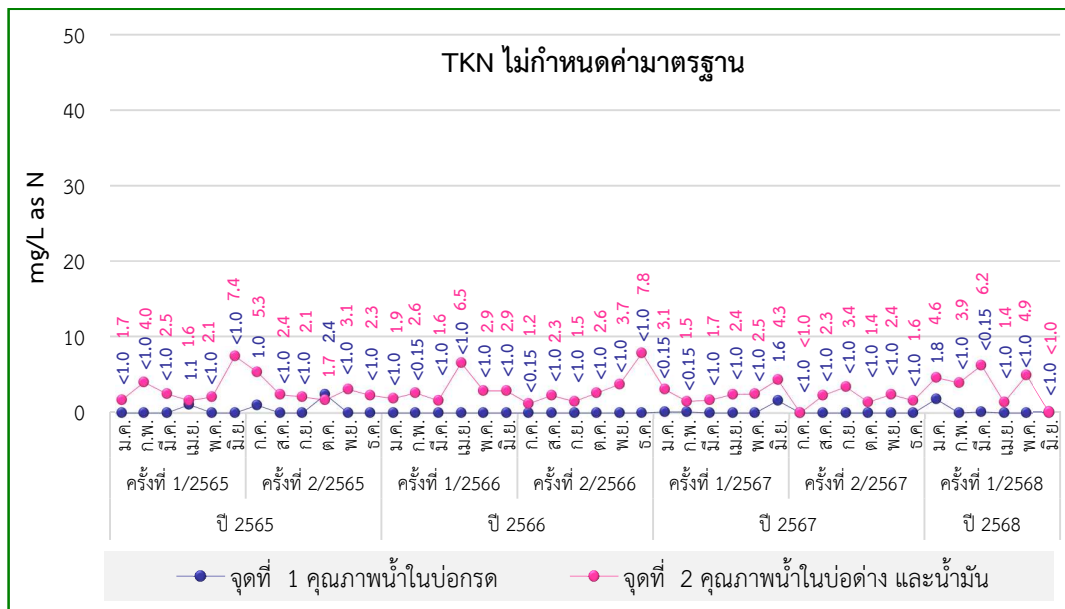
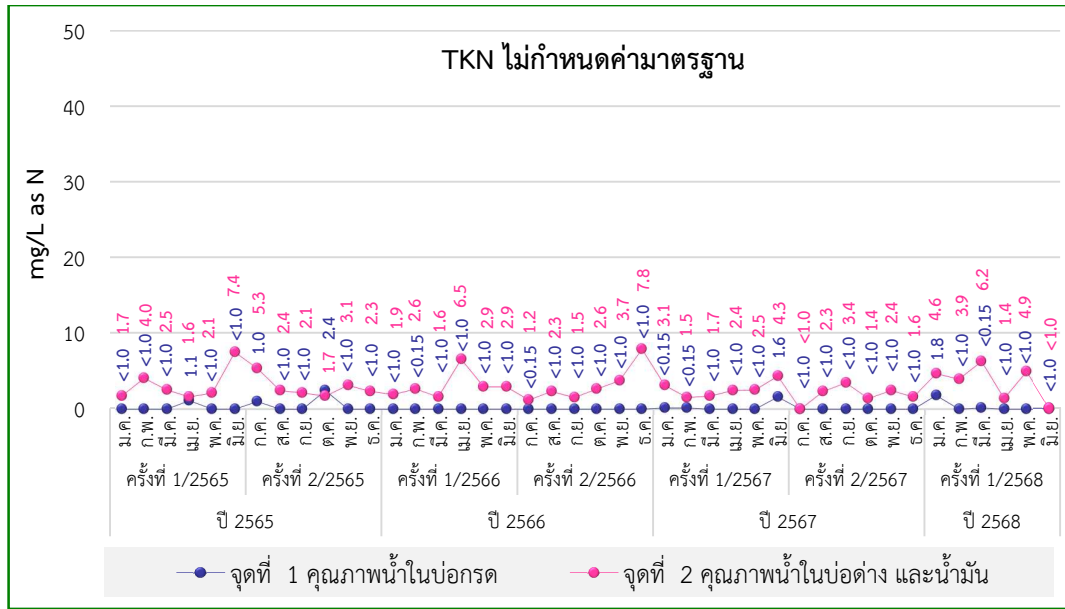
ภาพที่ 3.33 กราฟแสดงผลการตรวจวัดเหล็ก (Fe : Iron) ของคุณภาพน้ำ



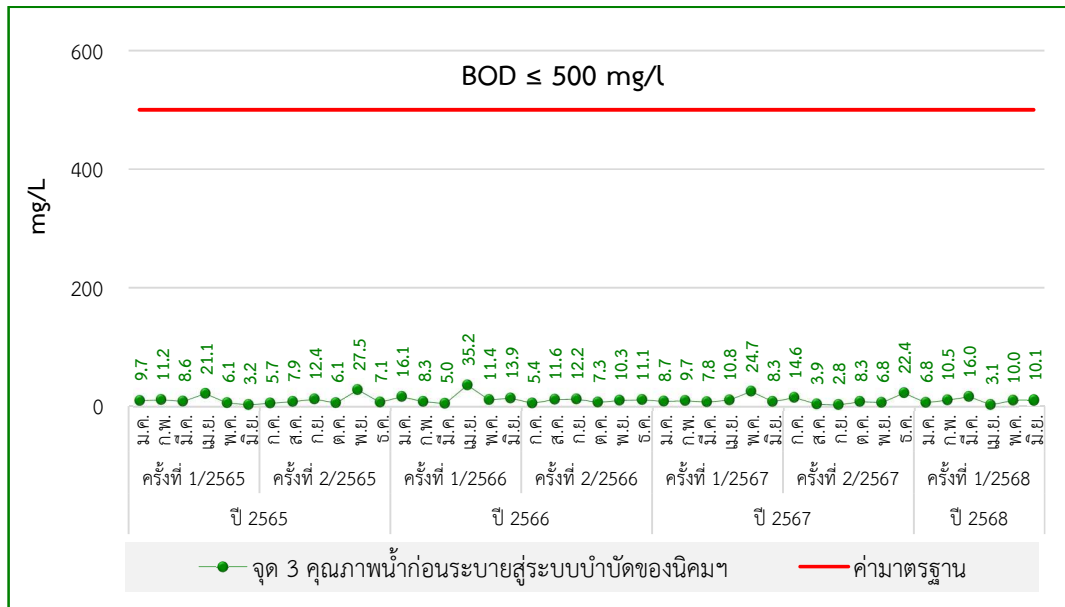
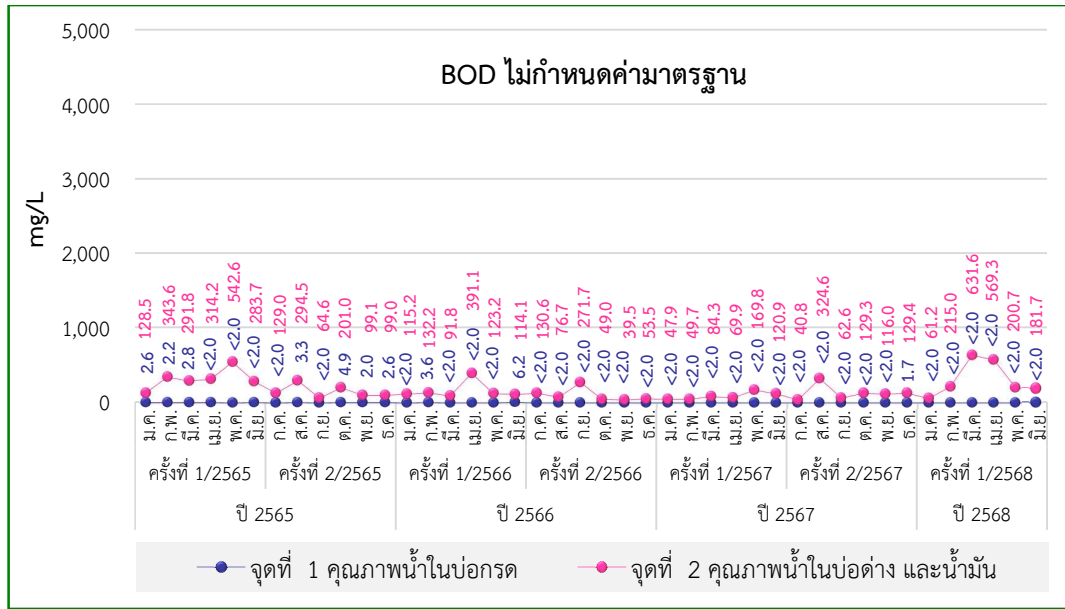
ภาพที่ 3.34 กราฟแสดงผลการตรวจวัดน้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) ของคุณภาพน้ำ



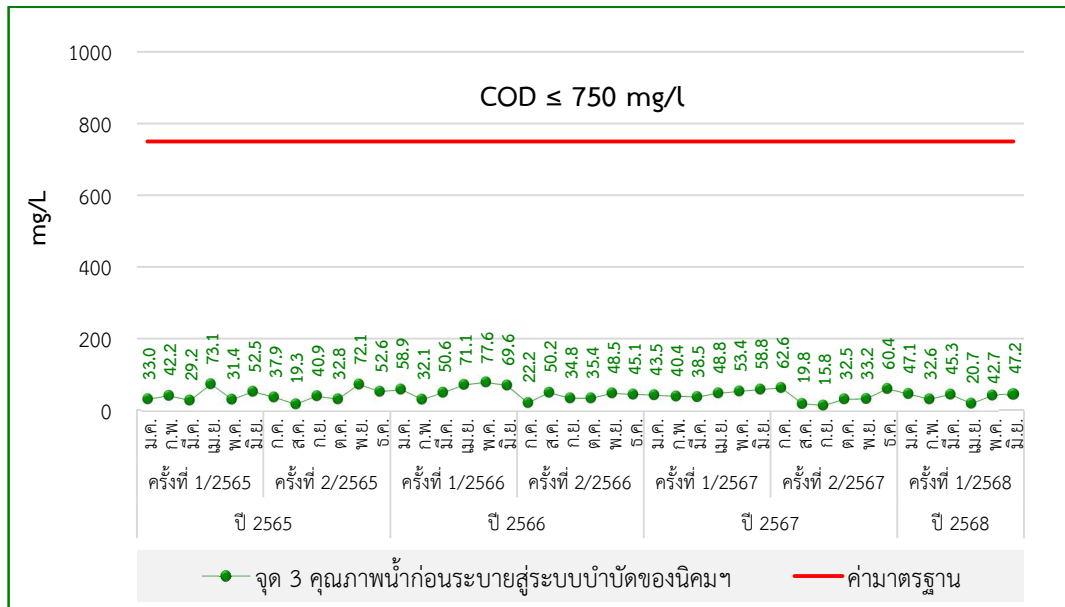
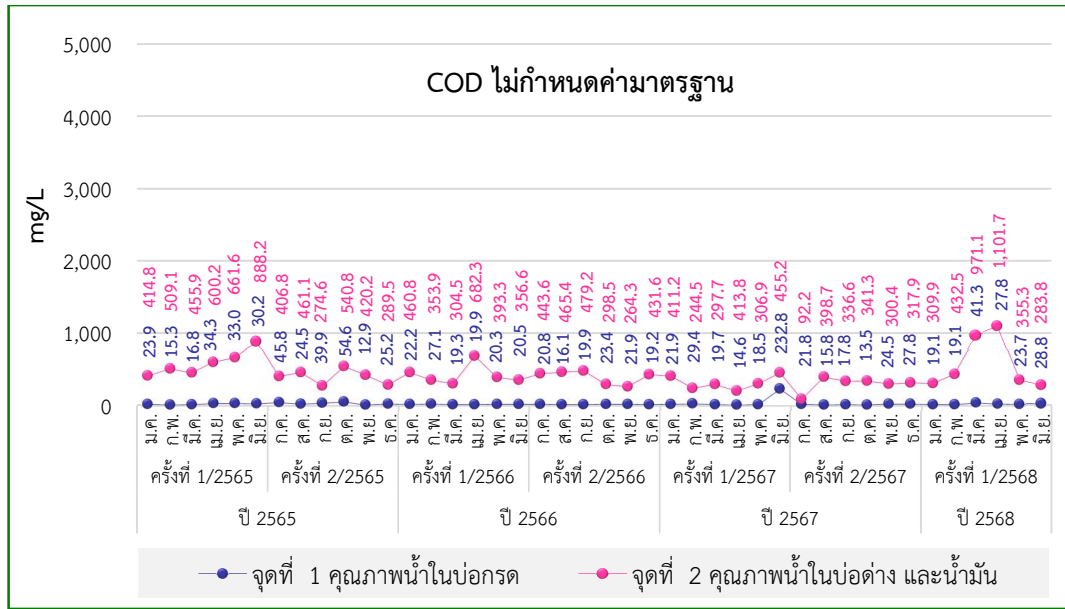
ภาพที่ 3.35 กราฟแสดงผลการตรวจวัดไนโตรเจน-แอมโมเนีย (Ammonia Nitrogen) ของคุณภาพน้ำ



ภาพที่ 3.36 กราฟแสดงผลการตรวจวัดทีเคเอ็น (TKN) ของคุณภาพน้ำ



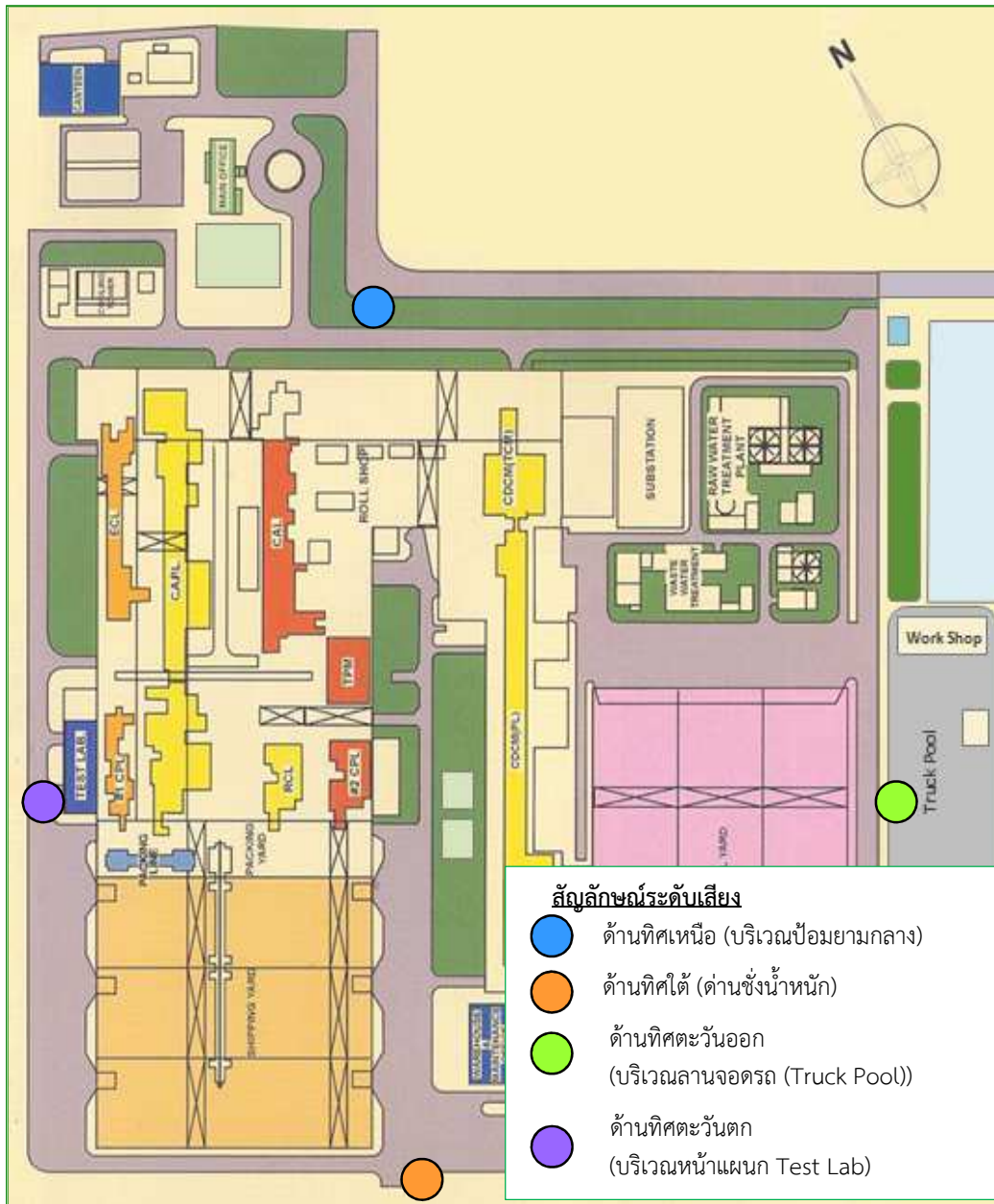
ภาพที่ 3.37 กราฟแสดงผลการตรวจวัดบีโอดี (BOD) ของคุณภาพน้ำ



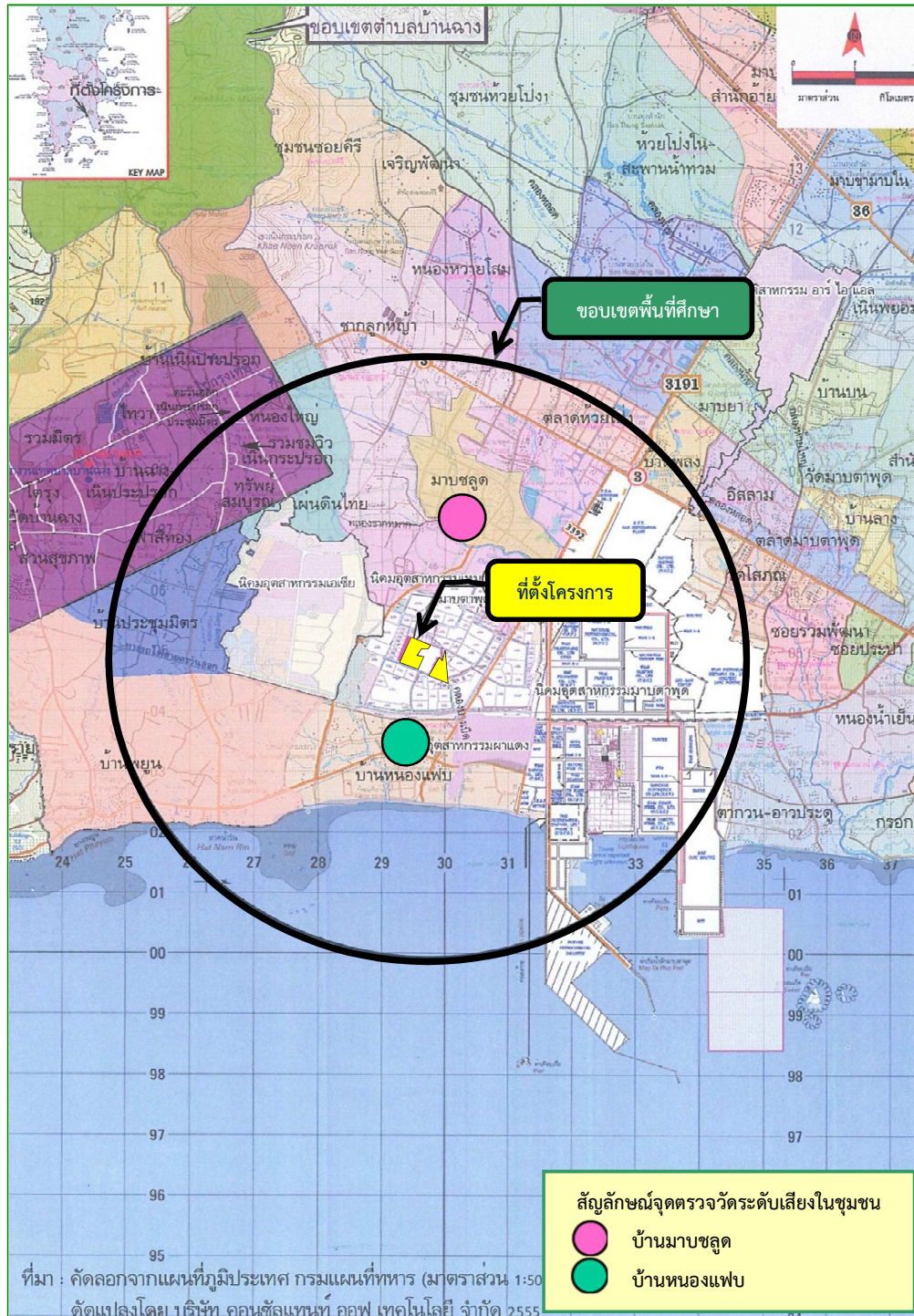
ภาพที่ 3.38 กราฟแสดงผลการตรวจวัดซีโอดี (COD) ของคุณภาพน้ำ

### 3.3.4 ระดับเสี่ยงในชุมชน

#### 1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัด



ภาพที่ 3.39 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงในชุมชน



ภาพที่ 3.39 (ต่อ) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

## 2) ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน



ภาพที่ 3.40 การตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

### 3) วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

วิธีการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน ได้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3.19

ตารางที่ 3.19 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดวิธีการตรวจวัด
1	ระดับเสียง (Leq 24 ชั่วโมง)	Sound Level Meter	ติดตั้งชุดอุปกรณ์วัดเสียง โดยไมโครโฟนของมาตรวัดที่บริเวณภายนอกอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 1.20 เมตร โดยในรัศมี 3.50 เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ ส่วนบริเวณภายในอาคารให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 1.20 เมตร โดยในรัศมี 1.00 เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟนต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องห่างจากช่องหน้าต่าง หรือช่องทางที่เปิดออกนอกอาคารอย่างน้อย 1.50 เมตร ทั้งนี้การตรวจวัดระดับ Leq 24 ชั่วโมง ใช้มาตรตรวจวัดระดับเสียงอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง การตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด คือ ค่าที่เกิดขึ้นในขณะหนึ่งระหว่างการตรวจวัดระดับเสียง และการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน คือ การตรวจวัดระดับเสียงที่ค่าเปอร์เซ็นไทล์ที่ 90 ของการตรวจวัดระดับเสียงซึ่งมีหน่วยเป็น dB(A)

### 4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

ผลการตรวจวัดระดับเสียง โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-7 มกราคม 2568 แสดงดังตารางที่ 3.20 จำนวน 6 ตำแหน่ง คือ

1. บริเวณบ้านมาบชูด
2. บริเวณบ้านหนองแพบ
3. ด้านทิศเหนือ (บริเวณป้อมยามกลาง)
4. ด้านทิศใต้ (บริเวณด้านข้างน้ำหนัก)
5. ด้านทิศตะวันออก (บริเวณอาคาร T/C)
6. ด้านทิศตะวันตก (บริเวณหน้าแผนก Test Lab)

### ตารางที่ 3.20 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านมาบชุลุด  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0730788X 1407393Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)		
	4-5 ม.ค. 2568	5-6 ม.ค. 2568	6-7 ม.ค. 2568
06:00 – 07:00 น.	53.3	57.0	56.1
07:00 – 08:00 น.	52.6	59.7	57.8
08:00 – 09:00 น.	56.2	58.1	57.5
09:00 – 10:00 น.	52.1	54.7	52.9
10:00 – 11:00 น.	51.4	56.0	51.9
11:00 – 12:00 น.	51.7	56.4	48.0
12:00 – 13:00 น.	49.5	55.3	54.1
13:00 – 14:00 น.	47.1	53.2	51.5
14:00 – 15:00 น.	48.5	52.8	48.4
15:00 – 16:00 น.	50.3	51.0	47.8
16:00 – 17:00 น.	54.5	52.6	50.6
17:00 – 18:00 น.	51.2	50.5	52.3
18:00 – 19:00 น.	53.6	56.0	53.6
19:00 – 20:00 น.	50.7	48.9	49.1
20:00 – 21:00 น.	51.9	54.3	48.5
21:00 – 22:00 น.	49.4	47.0	49.6
22:00 – 23:00 น.	49.5	46.9	49.9
23:00 – 00:00 น.	49.3	49.3	47.7
00:00 – 01:00 น.	51.3	47.7	48.7
01:00 – 02:00 น.	48.8	46.9	53.6
02:00 – 03:00 น.	48.5	45.8	49.8
03:00 – 04:00 น.	46.0	45.8	48.3
04:00 – 05:00 น.	46.4	49.0	46.9
05:00 – 06:00 น.	48.0	48.3	54.0
Leq 24 ชม.	51.2	53.7	52.4
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	≤70	≤70	≤70

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
 กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

### ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
 ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
 ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บ้านหนองแพบ  
 ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729864X 1403379Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)		
	4-5 ม.ค. 2568	5-6 ม.ค. 2568	6-7 ม.ค. 2568
06:00 – 07:00 น.	58.1	62.4	54.6
07:00 – 08:00 น.	57.7	61.9	56.4
08:00 – 09:00 น.	57.8	55.1	57.8
09:00 – 10:00 น.	57.5	56.5	54.8
10:00 – 11:00 น.	57.1	56.9	54.5
11:00 – 12:00 น.	57.4	55.4	53.8
12:00 – 13:00 น.	56.4	55.6	56.5
13:00 – 14:00 น.	52.3	55.6	53.0
14:00 – 15:00 น.	54.5	52.6	51.0
15:00 – 16:00 น.	53.8	53.2	52.6
16:00 – 17:00 น.	55.0	52.7	56.5
17:00 – 18:00 น.	52.0	60.0	52.0
18:00 – 19:00 น.	53.6	52.1	51.6
19:00 – 20:00 น.	51.7	48.9	53.0
20:00 – 21:00 น.	51.0	49.2	48.8
21:00 – 22:00 น.	50.7	48.4	47.9
22:00 – 23:00 น.	51.6	48.3	48.6
23:00 – 00:00 น.	51.3	48.6	47.8
00:00 – 01:00 น.	52.6	48.5	48.0
01:00 – 02:00 น.	52.6	48.0	48.4
02:00 – 03:00 น.	53.6	48.4	48.9
03:00 – 04:00 น.	54.0	49.3	48.3
04:00 – 05:00 น.	55.4	49.6	49.9
05:00 – 06:00 น.	58.4	56.4	50.2
Leq 24 ชม.	55.1	55.5	53.0
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	≤70	≤70	≤70

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
 กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

### ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศเหนือ (บริเวณป้อมยามกลาง)  
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729461X 1405226Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	4-5 ม.ค. 68
06:00 – 07:00 น.	61.8
07:00 – 08:00 น.	63.8
08:00 – 09:00 น.	63.5
09:00 – 10:00 น.	62.9
10:00 – 11:00 น.	63.2
11:00 – 12:00 น.	61.2
12:00 – 13:00 น.	61.2
13:00 – 14:00 น.	62.7
14:00 – 15:00 น.	63.5
15:00 – 16:00 น.	62.4
16:00 – 17:00 น.	67.5
17:00 – 18:00 น.	62.0
18:00 – 19:00 น.	63.0
19:00 – 20:00 น.	61.7
20:00 – 21:00 น.	64.0
21:00 – 22:00 น.	63.5
22:00 – 23:00 น.	63.2
23:00 – 00:00 น.	62.9
00:00 – 01:00 น.	62.4
01:00 – 02:00 น.	61.7
02:00 – 03:00 น.	60.9
03:00 – 04:00 น.	61.3
04:00 – 05:00 น.	61.0
05:00 – 06:00 น.	61.2
Leq 24 ชม.	62.9
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	≤70

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

### ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศใต้ (บริเวณด้านข้างน้ำหนัก)  
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729450X 1404788Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	4-5 ม.ค. 68
06:00 – 07:00 น.	54.2
07:00 – 08:00 น.	56.7
08:00 – 09:00 น.	55.1
09:00 – 10:00 น.	57.5
10:00 – 11:00 น.	62.0
11:00 – 12:00 น.	61.8
12:00 – 13:00 น.	60.9
13:00 – 14:00 น.	60.8
14:00 – 15:00 น.	59.8
15:00 – 16:00 น.	61.4
16:00 – 17:00 น.	60.7
17:00 – 18:00 น.	62.6
18:00 – 19:00 น.	63.0
19:00 – 20:00 น.	62.0
20:00 – 21:00 น.	59.4
21:00 – 22:00 น.	58.9
22:00 – 23:00 น.	56.9
23:00 – 00:00 น.	55.2
00:00 – 01:00 น.	53.0
01:00 – 02:00 น.	52.8
02:00 – 03:00 น.	51.0
03:00 – 04:00 น.	52.2
04:00 – 05:00 น.	51.9
05:00 – 06:00 น.	53.2
Leq 24 ชม.	59.1
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	≤70

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

### ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศตะวันออก (บริเวณอาคาร T/C)  
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729602X 1404913Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	4-5 ม.ค. 68
06:00 – 07:00 น.	58.5
07:00 – 08:00 น.	58.1
08:00 – 09:00 น.	59.5
09:00 – 10:00 น.	60.8
10:00 – 11:00 น.	67.9
11:00 – 12:00 น.	65.1
12:00 – 13:00 น.	65.3
13:00 – 14:00 น.	64.2
14:00 – 15:00 น.	61.7
15:00 – 16:00 น.	61.5
16:00 – 17:00 น.	62.9
17:00 – 18:00 น.	62.4
18:00 – 19:00 น.	60.6
19:00 – 20:00 น.	60.6
20:00 – 21:00 น.	61.5
21:00 – 22:00 น.	61.3
22:00 – 23:00 น.	61.0
23:00 – 00:00 น.	58.3
00:00 – 01:00 น.	59.2
01:00 – 02:00 น.	57.4
02:00 – 03:00 น.	56.5
03:00 – 04:00 น.	57.3
04:00 – 05:00 น.	58.1
05:00 – 06:00 น.	58.3
Leq 24 ชม.	61.8
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	≤70

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

### ตารางที่ 3.20 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด  
ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568  
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ด้านทิศตะวันตก (บริเวณหน้าแผนก Test Lab)  
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729257X 1405176Y

เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)
	4-5 ม.ค. 68
06:00 – 07:00 น.	62.7
07:00 – 08:00 น.	63.6
08:00 – 09:00 น.	63.9
09:00 – 10:00 น.	64.8
10:00 – 11:00 น.	60.8
11:00 – 12:00 น.	58.1
12:00 – 13:00 น.	57.7
13:00 – 14:00 น.	58.6
14:00 – 15:00 น.	59.8
15:00 – 16:00 น.	59.0
16:00 – 17:00 น.	59.1
17:00 – 18:00 น.	59.3
18:00 – 19:00 น.	59.8
19:00 – 20:00 น.	60.2
20:00 – 21:00 น.	61.2
21:00 – 22:00 น.	63.0
22:00 – 23:00 น.	60.9
23:00 – 00:00 น.	59.7
00:00 – 01:00 น.	60.4
01:00 – 02:00 น.	60.5
02:00 – 03:00 น.	60.1
03:00 – 04:00 น.	59.8
04:00 – 05:00 น.	60.0
05:00 – 06:00 น.	59.9
Leq 24 ชม.	61.0
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	≤70

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

## 5) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-7 มกราคม 2568 จำนวน 6 ตำแหน่ง ดังกล่าวข้างต้น พบว่า

- **Leq 24 ชั่วโมง** มีค่าอยู่ระหว่าง 51.2 - 62.9 เดซิเบล(เอ)  
 ค่ามาตรฐานไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำผลการตรวจวัดครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565 แสดงดังตารางที่ 3.21

- **Leq 24 ชั่วโมง** มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านม้าง ภาพที่ 3.41

**ตารางที่ 3.21** ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565

รายละเอียดการตรวจวัด	หน่วย	จุดตรวจวัดระดับเสียง		
		บ้านมาบขลุ่	บ้านหนองแพ	ด้านทิศเหนือ (บริเวณป้อมยามกลาง)
<b>ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.)</b>				
ครั้งที่ 1/2565 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	52.0	54.1	63.5
ครั้งที่ 2/2565 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	52.2	54.5	62.7
ครั้งที่ 1/2566 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	52.9	54.6	62.3
ครั้งที่ 2/2566 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.3	55.9	60.6
ครั้งที่ 1/2567 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	55.9	57.1	61.4
ครั้งที่ 2/2567 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	54.7	60.0	63.6
ครั้งที่ 1/2568 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	53.7	55.5	62.9
<b>ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม.<sup>(1)</sup></b>	<b>dB(A)</b>	<b>≤70</b>		

**หมายเหตุ** ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี

(1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง

กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

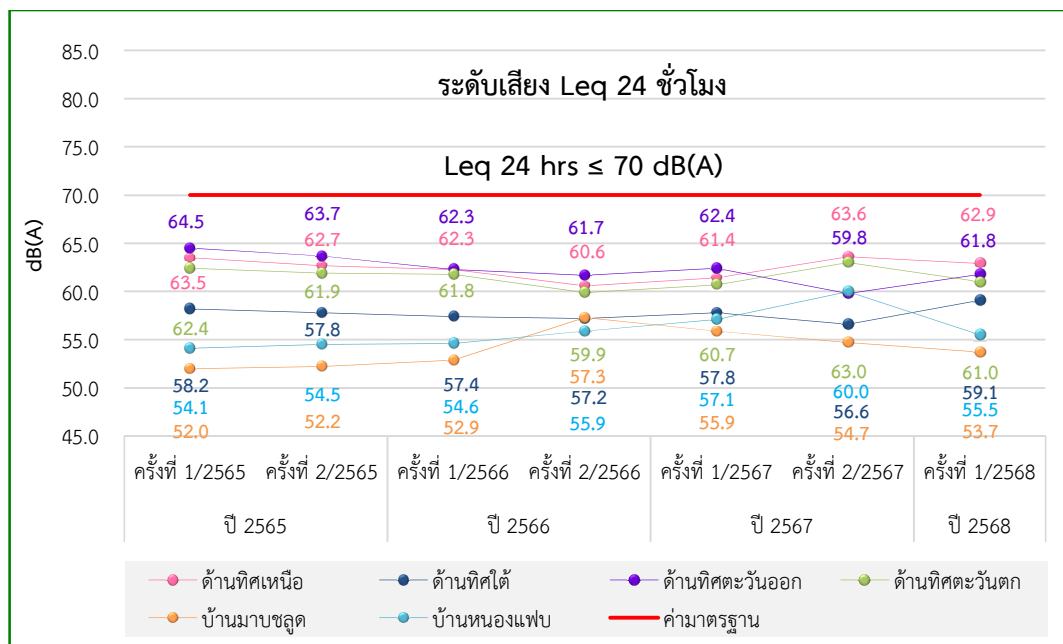
### ตารางที่ 3.21 (ต่อ)

รายละเอียดการตรวจวัด	หน่วย	จุดตรวจวัดระดับเสียง		
		ด้านทิศใต้ (บริเวณด้านขังน้ำหนัก)	ด้านทิศตะวันออก (บริเวณอาคาร T/C)	ด้านทิศตะวันตก (บริเวณหน้าแผนก Test Lab)
<b>ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.)</b>				
ครั้งที่ 1/2565 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	58.2	64.5	62.4
ครั้งที่ 2/2565 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.8	63.7	61.9
ครั้งที่ 1/2566 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.4	62.3	61.8
ครั้งที่ 2/2566 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.2	61.7	59.9
ครั้งที่ 1/2567 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	57.8	62.4	60.7
ครั้งที่ 2/2567 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	56.6	59.8	63.0
ครั้งที่ 1/2568 ค่าเฉลี่ย 24 ชม. สูงสุด	dB(A)	59.1	61.8	61.0
<b>ค่ามาตรฐานเฉลี่ย 24 ชม.<sup>(1)</sup></b>	<b>dB(A)</b>	<b>≤70</b>		

หมายเหตุ ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี

- (1) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
 กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

### 6) กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน



ภาพที่ 3.41 กราฟเฉลี่ยแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 ชั่วโมง

### 3.3.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยมีรายละเอียดดังนี้ แสดงดังเอกสารแนบที่ 3.8

#### 1. การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2568 โครงการได้วางแผนตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 โดยจะรายงานให้ทราบในครั้งถัดไป (ครั้งที่ 2/2568) ดังนั้น รายงานฉบับนี้จึงขอรายงานผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 9, 11, 16 และ 21 เดือนตุลาคม 2567 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง แสดงดังเอกสารแนบที่ 3.8 มีรายละเอียดการตรวจสอบสุขภาพพนักงานดังต่อไปนี้

##### 1.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการฯ ได้ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 21 รายการ จำนวน 22 คน ผลการตรวจทั้งหมดไม่พบความผิดปกติเกี่ยวกับรายการตรวจวัดดังกล่าว

ผลการตรวจได้ดำเนินการจัดเก็บในรูปของ “สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน” เพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงเกี่ยวกับประวัติสุขภาพและการตรวจสอบการตรวจสุขภาพประจำปีเป็นรายบุคคลตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งเก็บรักษาไว้ที่สถานพยาบาลของบริษัท พนักงานสามารถขอตรวจสอบและขอดูได้ตลอดเวลา

## 1.2 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี

ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567 ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 9, 11, 16 และ 21 เดือนตุลาคม 2567 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ซึ่งพนักงานเข้ารับการตรวจครบถ้วน และสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ ดังตารางที่ 3.22

ตารางที่ 3.22 รายการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2567

รายการตรวจ	ผลการตรวจ		คำแนะนำจากแพทย์ กรณีผลตรวจผิดปกติ
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	
1. การตรวจร่างกายโดยแพทย์ : Physical Examination			
1.1 ความดันโลหิต (Blood Pressure)	580	147	ผลการตรวจส่วนน้อย พบความดันโลหิตสูง แพทย์แนะนำให้ ควบคุมอาหารเค็ม ลดความเครียด ออกกำลังกายสม่ำเสมอ พักผ่อนให้เพียงพอ ตรวจรักษาความดันโลหิตสม่ำเสมอ
1.2 ดัชนีมวลกาย (BMI)	161	565	ผลการตรวจส่วนใหญ่ พบค่าดัชนีมวลกายมากกว่าเกณฑ์ปกติ แพทย์แนะนำให้ลดน้ำหนัก ควบคุมอาหารจำพวกแป้ง น้ำตาลและไขมันสูง และออกกำลังกายสม่ำเสมอ
2. เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	595	111	ผลการตรวจส่วนน้อยมาก พบรอยโรคที่ปอด ซึ่งอาจเกิดจากภาวะติดเชื้อที่ปอด โดยร่างกายสามารถกำจัดเชื้อออกไปได้ ควรเอกซเรย์ซ้ำในเดือนถัดไป เพื่อดูว่ารอยโรคหายไปหรือไม่ ถ้าผลผิดปกติเช่นเดิม ควรพบแพทย์เพื่อทำการรักษาต่อเนื่อง
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	355	352	ผลการตรวจส่วนน้อย พบขนาดเม็ดเลือดแดงผิดปกติ ซึ่งอาจเกิดจากการขาดธาตุเหล็กและวิตามิน B12 แพทย์แนะนำให้รับประทานผลไม้และผักใบเขียว, งดการสูบบุหรี่
4. ตรวจปัสสาวะทั่วไป (Urinalysis)	358	369	ผลการตรวจส่วนน้อย พบน้ำตาลปนออกมา ซึ่งพบได้ในคนปกติ หรือเกิดจากหลายกรณี เช่น รับประทานอาหารจำพวกของหวานหรือแป้งมากเกินไป หรือเกิดจากโรคไต โรคเบาหวาน ซึ่งควรตรวจซ้ำอีกครั้ง ถ้ายังสูงกว่าปกติ ควรพบแพทย์เพื่อทำการรักษาต่อเนื่อง

ตารางที่ 3.22 (ต่อ)

รายการตรวจ	ผลการตรวจ		คำแนะนำจากแพทย์ กรณีผลตรวจผิดปกติ
	ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	
5. สมรรถภาพการมองเห็น (OC-Vision)			
5.1 ความสามารถในการแยกสี	712	15	<p>การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น เป็นการตรวจเพื่อใช้พิจารณาความเหมาะสมและความพร้อมในการทำงาน โดยคนที่มีผลผิดปกติ แพทย์แนะนำให้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มอบหมายงานที่เหมาะสม</li> <li>- ปรับปรุงสภาพแวดล้อมในเรื่องของแสงให้พอเหมาะ ลดแสงสะท้อนที่อาจทำให้เกิดอาการไม่สบายตา</li> <li>- ผู้ที่ต้องใช้สายตามาก ควรพักสายตาเป็นระยะๆ</li> </ul>
5.2 ลานสายตา	726	1	
5.3 ความสมดุลกล้ามเนื้อตาหรือแกนตา	715	12	
6. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) - ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง (โครงการอนุรักษ์การได้ยิน)	577	150	<p>ควรพิจารณาร่วมกับปัจจัยอื่นๆ ได้แก่ การเตรียมตัวก่อนตรวจ อายุ ความไวต่อการสื่อสารการได้ยิน การอักเสบ,การอุดตันของช่องหู</p> <p>การได้ยินลดลงที่ความถี่สูง อาจเกิดจากการสัมผัสเสียงดัง หรือใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลไม่ถูกต้อง แพทย์จึงแนะนำให้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณามอบหมายงานที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง</li> <li>- เข้ารับการดูแลตามแผน “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน” อย่างเคร่งครัด</li> <li>- ใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัดและถูกต้อง</li> </ul> <p>การได้ยินลดลงที่ความถี่พูดคุย อาจเกิดจากหลายสาเหตุ เช่น การติดเชื้อ หรือเป็นโรคแต่กำเนิด แพทย์จึงแนะนำให้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พบแพทย์หู คอ จมูก เพื่อวินิจฉัยยืนยันและทำการรักษา</li> </ul>
7. สมรรถภาพปอด (Spirometry)	640	59	<p>ผลการตรวจส่วนน้อยมากเป็นความผิดปกติระดับเล็กน้อย ซึ่งพบได้ในคนทั่วไป คนที่ออกกำลังกายน้อย หรือเกิดจากการเป่าไม่ถูกวิธี เช่น หายใจไม่เต็มทีก่อนเป่า แพทย์จึงแนะนำให้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ออกกำลังกายสม่ำเสมอ</li> <li>- พบแพทย์เฉพาะทาง เพื่อวินิจฉัยยืนยันและทำการรักษา</li> </ul>

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

สำหรับผู้ที่มีผลการตรวจผิดปกติ ทางโครงการฯ มีมาตรการในการดำเนินการ ดังนี้

1. จัดให้พนักงานได้รับคำแนะนำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
2. ดำเนินการส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจซ้ำ
3. แจ้งผลให้หัวหน้า หน่วยงานของพนักงาน และตัวพนักงานทราบ เพื่อให้มีการเฝ้าระวังระหว่างการปฏิบัติงาน โดยให้มีการควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในโรงงาน
4. ทำเอกสารแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติเป็นรายบุคคลพร้อมคำแนะนำในการปฏิบัติงานเพื่อลดผลกระทบจากความผิดปกติในการตรวจร่างกายที่ตรวจพบ
5. จัดการอบรม “ Healthy @ NS-SUS Program ” โดยเชิญแพทย์จากโรงพยาบาลต่างๆ มาให้ความรู้กับพนักงานเพื่อกระตุ้นให้พนักงานเกิดความตื่นตัวในการเฝ้าระวังสุขภาพ
6. จัดทำและเก็บผลการตรวจสอบสุขภาพ ทั้งกรณีเข้างานใหม่และตรวจสอบสุขภาพประจำปี เป็น “สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน” เพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงเกี่ยวกับประวัติสุขภาพและการตรวจสอบการตรวจสุขภาพประจำปีเป็นรายบุคคลตามที่กฎหมายกำหนด เก็บรักษาไว้ที่สถานพยาบาลของโครงการ ซึ่งพนักงานสามารถขอตรวจสอบและขอดูได้ตลอดเวลา
7. ดำเนินการตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

**ตารางที่ 3.23 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานย้อนหลัง ประจำปี 2564-2567**

ลำดับ	รายการ	ปี 2564		ปี 2565		ปี 2566		ปี 2567	
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)								
	1.1 ความดันโลหิต	617	81	646	127	612	114	580	147
	1.2 ดัชนีมวลกาย	142	556	150	580	150	576	161	565
2	เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	657	15	641	39	608	102	595	111
3	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	568	105	534	149	575	135	355	352
4	ตรวจปัสสาวะทั่วไป (Urinalysis)	656	42	653	80	627	99	358	369
5	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น : OC-Vision								
	5.1 ความสามารถในการแยกสี	664	34	698	35	720	5	712	15
	5.2 ลานสายตา	698	0	731	2	725	-	726	1
	5.3 ความสมดุลกล้ามเนื้อตาหรือแกนตา	661	37	704	29	723	2	715	12
6	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน : Audiometry	682	16	223	510	339	387	577	150
7	ตรวจสมรรถภาพปอด : Spirometry	งดตรวจเนื่องจากสถานการณ์ COVID-19				656	58	640	59

ที่มา : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

### 3.3.6 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

#### 1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.42 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

## 2) ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.43 การตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.44 การตรวจวัด Iron Oxide ในสถานที่ทำงาน

## 3) วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ดำเนินการตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560 และตามข้อกำหนด Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration โดยมีรายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน แสดงดังตารางที่ 3.24

ตารางที่ 3.24 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	Hydrogen Chloride : HCl	OSHA ID 174-SG	โดยใช้ Silica gel Tube ดูดอากาศที่ Flow Rate 0.5 ลิตร/นาที เป็นเวลา 4 ชั่วโมง โดย Personal Pump แล้วนำไปวิเคราะห์โดยวิธี Ion Chromatography (IC)
2	Iron Oxide	NIOSH Method 7302	โดยใช้ Cassette ที่บรรจุ 0.8 µm Cellulose Ester Membrane ดูดอากาศที่ Flow Rate 1 ลิตร/นาที เป็นเวลา 1.3 ชั่วโมง โดย Personal Pump แล้วนำไปวิเคราะห์โดยวิธี Inductively Coupled Argon Plasma, Atomic Emission Spectroscopy (ICP-AES)

#### 4) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) แสดงดังตารางที่ 3.25 ซึ่งทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10-11 กุมภาพันธ์ 2568 จำนวน 2 จุดตรวจวัด ได้แก่

1. ARP Process
2. Pickling Process

#### ตารางที่ 3.25 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
 จัดทำรายงานโดย      Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด  
 ช่วงเวลาตรวจวัด      มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายการตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี	ค่ามาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
Hydrogen Chloride	10 ก.พ. 68	≤5 ppm <sup>(1)</sup>	Pickling Process	<0.02
	11 ก.พ. 68		ARP Process	<0.02
Iron Oxide	10 ก.พ. 68	≤10 mg/m <sup>3</sup> <sup>(2)</sup>	Pickling Process	0.084
	11 ก.พ. 68		ARP Process	0.008

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560

(2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจาก Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration

#### 5) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10-11 กุมภาพันธ์ 2568 จำนวน 2 จุด คือ ARP Process และ Pickling Process ผลการตรวจวัดพบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้

- **Hydrogen Chloride**      มีค่าน้อยกว่า 0.02 ส่วนในล้านส่วน  
 ค่ามาตรฐานไม่เกิน 5 ส่วนในล้านส่วน
- **Iron Oxide**              มีค่าอยู่ระหว่าง 0.008 - 0.084 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร  
 ค่ามาตรฐานไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565 แสดงดังตารางที่ 3.26

- **Hydrogen Chloride**      มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.45
- **Iron Oxide**              มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา ดังภาพที่ 3.46

นอกจากนี้โครงการฯ ได้จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติมจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน เช่น ชุดป้องกันสารเคมี, หน้ากากป้องกันไอสารเคมี, ถุงมือ และรองเท้ากันภัย เป็นต้น เพื่อป้องกันมิให้สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย และเพื่อความปลอดภัยขณะปฏิบัติงานของพนักงาน

2. จัดให้มีกฎระเบียบการทำงานอย่างปลอดภัย สำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี รวมถึงจัดอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน และพนักงานที่ทำงานอยู่แล้ว ตลอดจนจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบสุขภาพของพนักงานอย่างต่อเนื่อง

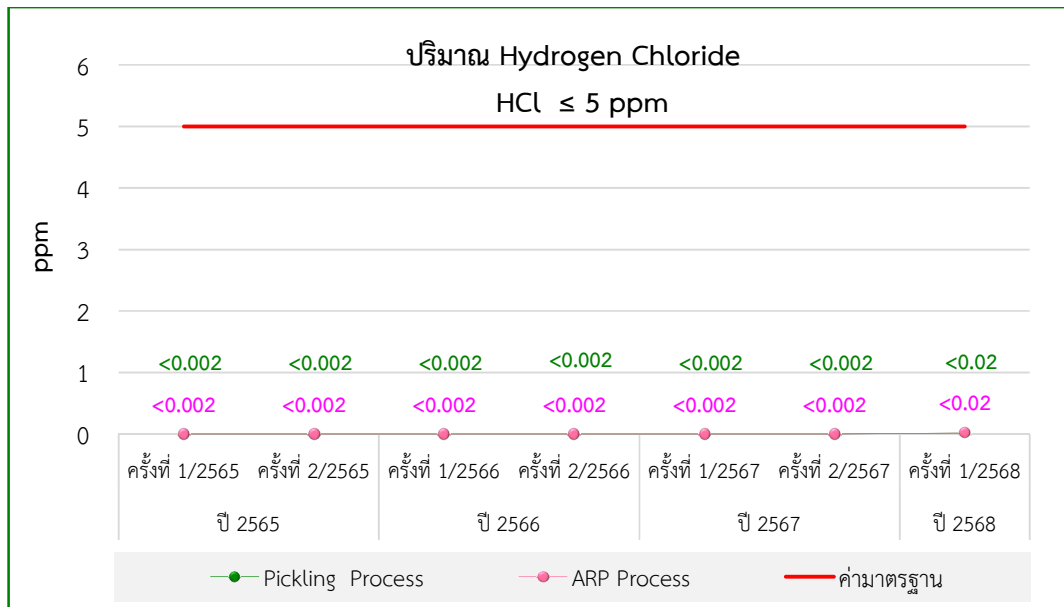
**ตารางที่ 3.26** ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับ  
 ผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565

จุดตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด							ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2565	ครั้งที่ 2/2565	ครั้งที่ 1/2566	ครั้งที่ 2/2566	ครั้งที่ 1/2567	ครั้งที่ 2/2567	ครั้งที่ 1/2568	
<b>ผลการตรวจวัด Hydrogen Chloride</b>	ppm								≤5 <sup>(1)</sup>
ARP Process		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.02	
Pickling Process		<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.02	
<b>ผลการตรวจวัด Iron Oxide</b>	mg/m <sup>3</sup>								≤10 <sup>(2)</sup>
ARP Process		0.083	0.045	<0.003	0.026	0.005	0.032	0.008	
Pickling Process		0.260	0.092	0.055	0.145	<0.003	0.121	0.084	

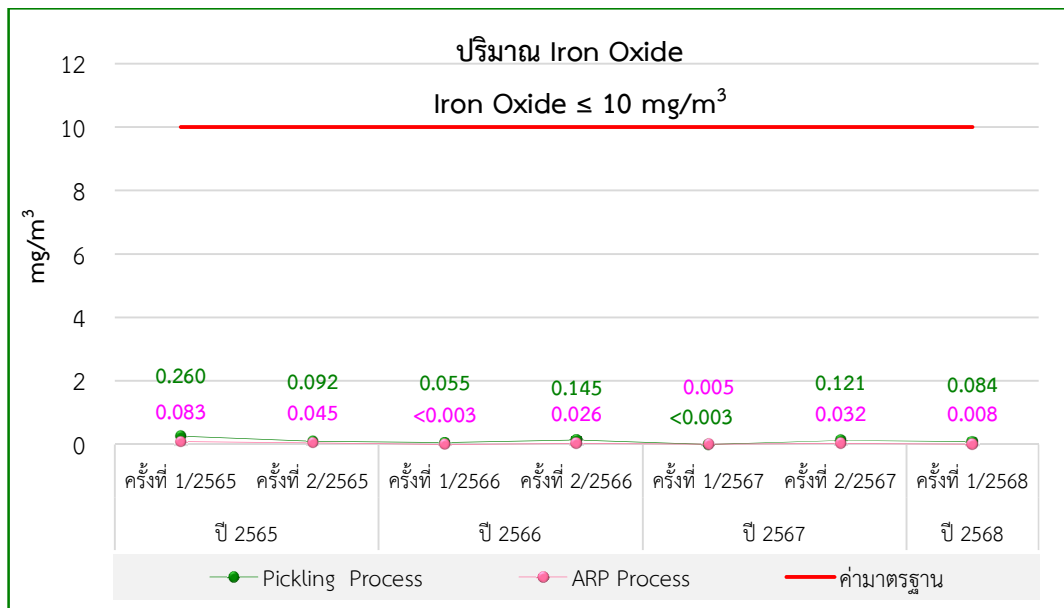
หมายเหตุ ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี

- (1) : ค่ามาตรฐานที่มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
 ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560  
 (2) : ค่ามาตรฐานที่มาจาก Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration

#### 6) กราฟผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน



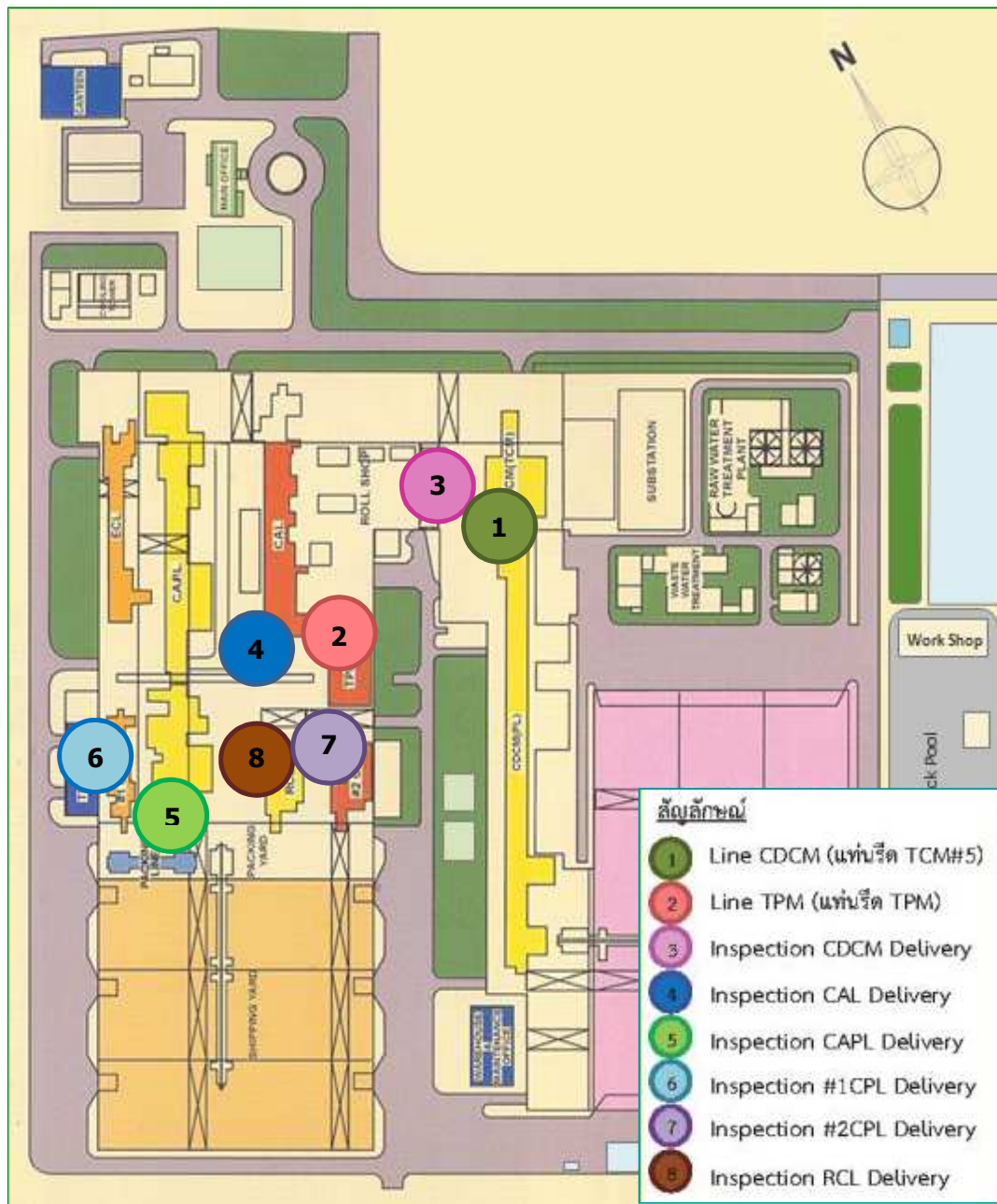
ภาพที่ 3.45 กราฟผลการตรวจวัดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.46 กราฟผลการตรวจวัด Iron Oxide ในสถานที่ทำงาน

### 3.3.7 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

#### 1) แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.47 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

## 2) ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.48 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)



ภาพที่ 3.49 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Line TPM (แท่นรีด TPM)



ภาพที่ 3.50 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection CDCM Delivery



ภาพที่ 3.51 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection CAL Delivery



ภาพที่ 3.52 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection CAPL Delivery



ภาพที่ 3.53 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection #1CPL Delivery



ภาพที่ 3.54 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection #2CPL Delivery



ภาพที่ 3.55 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานบริเวณ Inspection #1RCL Delivery

### 3) การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานดำเนินการตาม ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 สำหรับรายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน แสดงดังตารางที่ 3.27

ตารางที่ 3.27 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ลำดับที่	พารามิเตอร์	วิธีการตรวจวัด	รายละเอียดการตรวจวัด
1	ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง	Sound Level Meter	ติดตั้งชุดอุปกรณ์ตรวจวัดเสียง Set.เครื่องให้อ่านค่าที่ Scale A (dB(A)) และตรวจวัดเสียงบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงาน หรือบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมง

### 4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 13-15 มกราคม 2568 และครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2568 แสดงดังตารางที่ 3.28 ทำการตรวจวัดจำนวน 8 ตำแหน่ง คือ

#### บริเวณแท่นรีด

1. Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)
2. Line TPM (แท่นรีด TPM)

#### บริเวณ Inspection

3. Inspection CDCM Delivery
4. Inspection CAL Delivery
5. Inspection CAPL Delivery
6. Inspection #1CPL Delivery
7. Inspection #2CPL Delivery
8. Inspection #1RCL Delivery

### ตารางที่ 3.28 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	13 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	91.6	08:00 – 09:00 น.	93.5
09:00 – 10:00 น.	94.5	09:00 – 10:00 น.	93.6
10:00 – 11:00 น.	93.2	10:00 – 11:00 น.	93.4
11:00 – 12:00 น.	93.2	11:00 – 12:00 น.	93.5
12:00 – 13:00 น.	94.3	12:00 – 13:00 น.	93.6
13:00 – 14:00 น.	94.4	13:00 – 14:00 น.	92.7
14:00 – 15:00 น.	92.9	14:00 – 15:00 น.	93.7
15:00 – 16:00 น.	93.2	15:00 – 16:00 น.	93.2
Leq (TWA) 8 ชม.	93.5	Leq (TWA) 8 ชม.	93.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

### ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Line TPM (แท่นรีด TPM)

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	14 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	83.3	08:00 – 09:00 น.	84.7
09:00 – 10:00 น.	84.0	09:00 – 10:00 น.	84.5
10:00 – 11:00 น.	83.8	10:00 – 11:00 น.	84.0
11:00 – 12:00 น.	83.9	11:00 – 12:00 น.	84.5
12:00 – 13:00 น.	84.2	12:00 – 13:00 น.	83.5
13:00 – 14:00 น.	84.3	13:00 – 14:00 น.	85.0
14:00 – 15:00 น.	83.8	14:00 – 15:00 น.	83.6
15:00 – 16:00 น.	84.4	15:00 – 16:00 น.	83.2
Leq (TWA) 8 ชม.	84.0	Leq (TWA) 8 ชม.	84.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

### ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection CDCM Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	13 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	80.0	08:00 – 09:00 น.	80.2
09:00 – 10:00 น.	80.0	09:00 – 10:00 น.	81.0
10:00 – 11:00 น.	79.6	10:00 – 11:00 น.	81.8
11:00 – 12:00 น.	79.8	11:00 – 12:00 น.	81.7
12:00 – 13:00 น.	80.4	12:00 – 13:00 น.	80.6
13:00 – 14:00 น.	80.4	13:00 – 14:00 น.	80.7
14:00 – 15:00 น.	79.6	14:00 – 15:00 น.	80.6
15:00 – 16:00 น.	81.0	15:00 – 16:00 น.	80.6
Leq (TWA) 8 ชม.	80.1	Leq (TWA) 8 ชม.	80.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

### ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection CAL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	13 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	80.5	08:00 – 09:00 น.	81.4
09:00 – 10:00 น.	81.3	09:00 – 10:00 น.	81.8
10:00 – 11:00 น.	80.3	10:00 – 11:00 น.	81.6
11:00 – 12:00 น.	80.2	11:00 – 12:00 น.	81.8
12:00 – 13:00 น.	81.7	12:00 – 13:00 น.	81.8
13:00 – 14:00 น.	81.6	13:00 – 14:00 น.	81.7
14:00 – 15:00 น.	80.4	14:00 – 15:00 น.	81.7
15:00 – 16:00 น.	80.4	15:00 – 16:00 น.	81.8
Leq (TWA) 8 ชม.	80.8	Leq (TWA) 8 ชม.	81.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

### ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection CAPL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	14 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	80.8	08:00 – 09:00 น.	77.7
09:00 – 10:00 น.	80.5	09:00 – 10:00 น.	77.6
10:00 – 11:00 น.	80.9	10:00 – 11:00 น.	77.2
11:00 – 12:00 น.	80.8	11:00 – 12:00 น.	79.3
12:00 – 13:00 น.	80.2	12:00 – 13:00 น.	78.5
13:00 – 14:00 น.	80.7	13:00 – 14:00 น.	78.7
14:00 – 15:00 น.	80.4	14:00 – 15:00 น.	78.4
15:00 – 16:00 น.	80.3	15:00 – 16:00 น.	78.5
Leq (TWA) 8 ชม.	80.6	Leq (TWA) 8 ชม.	78.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

### ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection #1CPL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	14-15 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
18:00 – 19:00 น.	88.1	08:00 – 09:00 น.	87.2
19:00 – 20:00 น.	89.0	09:00 – 10:00 น.	87.0
20:00 – 21:00 น.	88.0	10:00 – 11:00 น.	84.4
21:00 – 22:00 น.	88.8	11:00 – 12:00 น.	83.8
22:00 – 23:00 น.	89.1	12:00 – 13:00 น.	87.0
23:00 – 00:00 น.	89.1	13:00 – 14:00 น.	88.4
00:00 – 01:00 น.	88.5	14:00 – 15:00 น.	89.2
01:00 – 02:00 น.	89.0	15:00 – 16:00 น.	87.3
Leq (TWA) 8 ชม.	88.7	Leq (TWA) 8 ชม.	87.1
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

### ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection #2CPL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	14 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	82.4	08:00 – 09:00 น.	84.8
09:00 – 10:00 น.	84.1	09:00 – 10:00 น.	85.5
10:00 – 11:00 น.	83.2	10:00 – 11:00 น.	84.3
11:00 – 12:00 น.	81.4	11:00 – 12:00 น.	81.7
12:00 – 13:00 น.	81.9	12:00 – 13:00 น.	83.7
13:00 – 14:00 น.	83.2	13:00 – 14:00 น.	82.6
14:00 – 15:00 น.	83.0	14:00 – 15:00 น.	82.9
15:00 – 16:00 น.	82.8	15:00 – 16:00 น.	83.7
Leq (TWA) 8 ชม.	82.8	Leq (TWA) 8 ชม.	83.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

### ตารางที่ 3.28 (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

จัดทำรายงานโดย Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ช่วงเวลาระหว่างเดือน มกราคม พ.ศ. 2568 ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด Inspection #1RCL Delivery

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) : dB(A)			
เวลา	14 ม.ค. 68	เวลา	2 เม.ย. 68
	Leq (TWA) 8 ชม.		Leq (TWA) 8 ชม.
08:00 – 09:00 น.	78.9	08:00 – 09:00 น.	76.9
09:00 – 10:00 น.	78.2	09:00 – 10:00 น.	76.9
10:00 – 11:00 น.	78.5	10:00 – 11:00 น.	76.1
11:00 – 12:00 น.	78.2	11:00 – 12:00 น.	76.4
12:00 – 13:00 น.	78.7	12:00 – 13:00 น.	76.5
13:00 – 14:00 น.	79.5	13:00 – 14:00 น.	77.0
14:00 – 15:00 น.	80.7	14:00 – 15:00 น.	76.3
15:00 – 16:00 น.	79.5	15:00 – 16:00 น.	75.1
Leq (TWA) 8 ชม.	79.1	Leq (TWA) 8 ชม.	76.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90	ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	≤90

**หมายเหตุ** (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

## 5) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) ซึ่งทำการตรวจวัดครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 13-15 มกราคม 2568 และครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2568 โดยทำการตรวจวัดจำนวน 8 จุด คือบริเวณแท่นรีด Line CDCM (แท่นรีด TCM#5), Line TPM (แท่นรีด TPM), Inspection CDCM Delivery, Inspection CAL Delivery, Inspection CAPL Delivery, Inspection #1CPL Delivery, Inspection #2CPL Delivery และ Inspection #1RCL Delivery เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานผลการตรวจวัดพบว่า ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้นบริเวณ Line CDCM (แท่นรีด TCM#5) มีค่ามากกว่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)

- ระดับเสียง Leq 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ระหว่าง 76.4 - 93.5 เดซิเบล(เอ)  
ค่ามาตรฐานไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ)

ทั้งนี้โครงการฯ ได้มีการปรับปรุง บริเวณ Line CDCM (แท่นรีด TCM#5) อย่างต่อเนื่อง เพื่อทำการควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงดังที่อยู่ใกล้เคียงด้วยหลักการทางด้านวิศวกรรม โดยจัดทำห้องกันเสียงบริเวณ Air Compressor แสดงดังภาพที่ 3.56 แล้วเสร็จเมื่อเดือนมีนาคม 2557 นอกจากนี้ได้กำหนดระยะเวลาการทำงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง โดยมีการสวม Ear Muff ตลอดเวลาในการทำงาน ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 20.25 เดซิเบล(เอ) และโครงการฯ ได้จัดทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน อีกทั้ง จัดให้มีห้องสำหรับพักหรือห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบจากเสียงดังและให้พนักงานทำงานได้อย่างปลอดภัย แสดงดังภาพที่ 3.57 พร้อมทั้งมีมาตรการในการเฝ้าระวังโดยการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีให้แก่พนักงาน นอกจากนี้โครงการฯ มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงาน ตลอดจนความสำคัญในการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานในด้านต่าง ๆ ตาม “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน”



ภาพที่ 3.56 การจัดทำห้องกันเสียงบริเวณ Air Compressor



ภาพที่ 3.57 ห้องสำหรับพักหรือปฏิบัติงานและพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เมื่อสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565 แสดงดังตารางที่ 3.29

- ระดับเสียง  $L_{eq}$  8 ชั่วโมง มีแนวโน้มใกล้เคียงจากการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมามา  
ดังภาพที่ 3.58

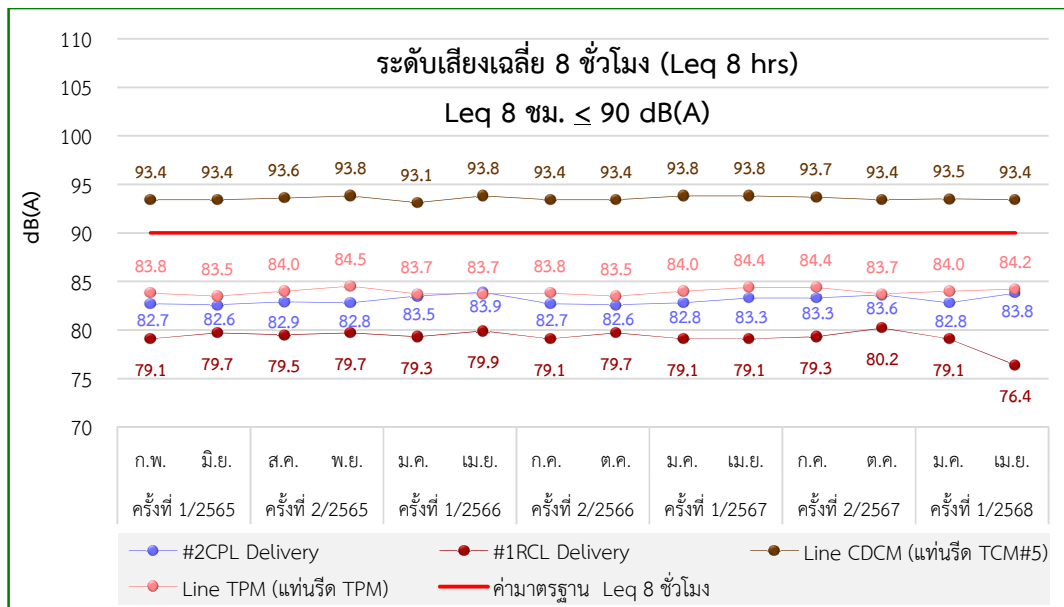
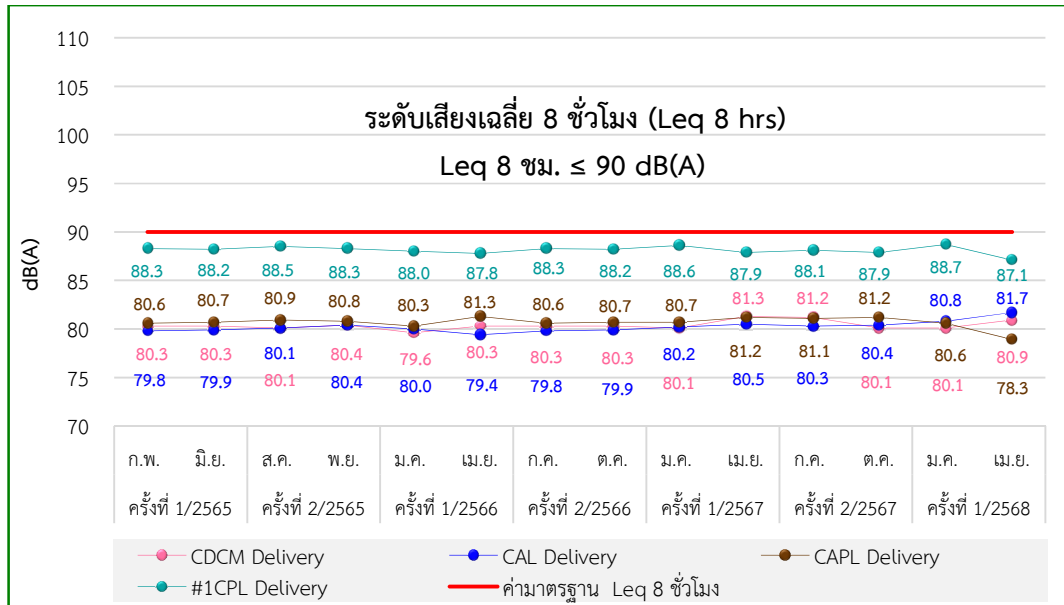
ตารางที่ 3.29 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ครั้งที่ 1/2568 เปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ 1-2/2567 ครั้งที่ 1-2/2566 และครั้งที่ 1-2/2565

จุดตรวจวัด ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	หน่วย	ผลการตรวจวัด														ค่ามาตรฐาน
		ครั้งที่ 1/2565		ครั้งที่ 2/2565		ครั้งที่ 1/2566		ครั้งที่ 2/2566		ครั้งที่ 1/2567		ครั้งที่ 2/2567		ครั้งที่ 1/2568		
		ก.พ.	มิ.ย.	ส.ค.	พ.ย.	ม.ค.	เม.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ม.ค.	เม.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ม.ค.	เม.ย.	
ผลการตรวจวัดระดับเสียง <b>Leq 8 ชั่วโมง</b>																≤90 <sup>(1)</sup>
Line CDCM (แท่นรีด TCM#5)	dB(A)	93.4	93.4	93.6	93.8	93.1	93.8	93.4	93.4	93.8	93.8	93.7	93.4	93.5	93.4	
Line TPM (แท่นรีด TPM)	dB(A)	83.8	83.5	84.0	84.5	83.7	83.7	83.8	83.5	84.0	84.4	84.4	83.7	84.0	84.2	
Inspection CDCM Delivery	dB(A)	80.3	80.3	80.1	80.4	79.6	80.3	80.3	80.3	80.1	81.3	81.2	80.1	80.1	80.9	
Inspection CAL Delivery	dB(A)	79.8	79.9	80.1	80.4	80.0	79.4	79.8	79.9	80.2	80.5	80.3	80.4	80.8	81.7	
Inspection CAPL Delivery	dB(A)	80.6	80.7	80.9	80.8	80.3	81.3	80.6	80.7	80.7	81.2	81.1	81.2	80.6	78.3	
Inspection #1CPL Delivery	dB(A)	88.3	88.2	88.5	88.3	88.0	87.8	88.3	88.2	88.6	87.9	88.1	87.9	88.7	87.1	
Inspection #2CPL Delivery	dB(A)	82.7	82.6	82.9	82.8	83.5	83.9	82.7	82.6	82.8	83.3	83.3	83.6	82.8	83.8	
Inspection #1RCL Delivery	dB(A)	79.1	79.7	79.5	79.7	79.3	79.9	79.1	79.7	79.1	79.1	79.3	80.2	79.1	76.4	

หมายเหตุ

- ข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี  
(1) : ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

## 6) กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน



ภาพที่ 3.58 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 ชั่วโมง)

### 3.3.8 สถิติอุบัติเหตุ

จากข้อมูลสถิติอุบัติเหตุของพนักงานประจำ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานของพนักงานและผู้รับเหมา โดยทางโครงการมีขั้นตอนการสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการแก้ไขและป้องกัน เพื่อไม่ให้อุบัติเหตุเกิดขึ้นอีก รายละเอียดดังรายงานและสอบสวนอุบัติการณ์ ทั้งนี้ โครงการฯ ได้รณรงค์ให้มีการส่งเสริมการทำงานอย่างปลอดภัยเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุให้ได้น้อยที่สุดหรืออุบัติเหตุเป็นศูนย์อย่างต่อเนื่อง และทำการเฝ้าระวังและติดตามบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 3.9

ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ให้ความสำคัญต่อความปลอดภัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานเป็นอันดับแรก โดยมีการดำเนินงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 2.25

### 3.3.9 การศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคม และเศรษฐกิจ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้กำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบโครงการ เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ทั้งในเรื่องของผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงข้อเสนอแนะต่างๆ ครอบคลุมกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ปีละ 1 ครั้ง โดยประจำปี 2568 จะดำเนินการในช่วงระหว่างเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน 2568 ซึ่งจะรายงานให้ทราบในรายงานครั้งถัดไป (ครั้งที่ 2/2568) ทั้งนี้ ขอรายงานผลการสำรวจความคิดเห็นรายครัวเรือนประจำปี 2567 โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นรายครัวเรือน ระหว่างวันที่ 18-19 พฤศจิกายน 2567 แสดงดังเอกสารแนบที่ 3.10 เพื่อศึกษาการรับรู้ข้อมูลข่าวสาร ความต้องการความคิดเห็น และความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในด้านต่างๆ ของโครงการ พร้อมทั้งรับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจกรรมต่างๆ รวมทั้งข้อเสนอแนะด้านต่างๆ ไปปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และปรับปรุงการดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพ เพื่อให้สอดคล้องกับความคิดเห็นของประชาชนมากที่สุด

- ❖ **การกำหนดขนาดของกลุ่มตัวอย่าง** การสุ่มตัวอย่างระดับประชาชนในการสำรวจในครั้งนี้ได้ทำการกำหนดกลุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณขนาดของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตราภา กุณฺทลบุตร, 2550, Yamane, T. 1973 : 1088) ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} \quad \text{----- (1)}$$

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง  
N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา  
e คือ ความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

ในที่นี้กำหนดระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 หรือมีค่าความคลาดเคลื่อนเท่ากับ  $\pm 0.05$  เมื่อคำนวณจำนวนตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane จำนวนครัวเรือนที่อยู่ในพื้นที่ที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการฯ ภายในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการฯ

ในการคำนวณจำนวนตัวอย่างครั้งนี้ จะใช้วิธีการคำนวณตัวอย่างโดยใช้สูตรการคำนวณ และสามารถแสดงวิธีการคำนวณได้ดังนี้

จำนวนครัวเรือนในบริเวณพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร มีจำนวนครัวเรือนทั้งหมด 22,918 ครัวเรือน สามารถแทนค่าในสูตรดังสมการ (1) ได้ดังนี้

$$n = \frac{22,918}{1 + (22,918 \times (0.05)^2)}$$

$$n \approx 393.13 \text{ ตัวอย่าง}$$

$$n = 394 \text{ ตัวอย่าง}$$

ดังนั้น ขนาดของกลุ่มตัวอย่างที่ทำการสำรวจต้องไม่น้อยกว่า 394 ตัวอย่าง

เมื่อคำนวณจำนวนตัวอย่างโดยใช้สมการที่ (1) จะนำมากระจายตามสัดส่วนของประชากรแต่ละชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อให้ทุกหน่วยของประชากรมีโอกาสถูกเลือกเท่าๆ กันดังสมการที่ (2)

$$A = \frac{n_1 n}{N} \text{ ----- (2)}$$

เมื่อ  $n_1$  คือ จำนวนครัวเรือนของชุมชนหรือหมู่บ้าน

$N$  คือ จำนวนครัวเรือนทั้งหมด

$n$  คือ จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)

$A$  คือ จำนวนตัวอย่างของแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน

$$\text{ยกตัวอย่างเช่น : ชุมชนมาบชูลุด} = \frac{3,066 \times 394}{22,918} \approx 52.71$$

สัดส่วนระหว่างจำนวนตัวอย่างกับจำนวนครัวเรือนแต่ละกลุ่มตัวอย่างในการสำรวจต้องไม่น้อยกว่า 394 ตัวอย่าง ซึ่งที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจจริงทั้งสิ้น 407 ตัวอย่าง โดยสัดส่วนตัวอย่างทั้งหมดกับจำนวนครัวเรือนในแต่ละชุมชน

❖ จำนวนตัวอย่างในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ

ลำดับ	ชื่อหมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	จำนวนตัวอย่าง	
			จากการคำนวณ	เก็บจริง
เทศบาลเมืองมาบตาพุด				
1	ชุมชนบ้านพลง	1,394	22.9	23
2	ชุมชนอิสลาม	1,274	20.9	21
3	ชุมชนวัดโสภณ	1,316	21.6	22
4	ชุมชนชากลูกหญ้า	2,542	41.7	42
5	ชุมชนวัดชากลูกหญ้า	969	15.9	16
6	ชุมชนหนองแพบ	1,216	19.9	20
7	ชุมชนตลาดห้วยโป่ง	2,316	38.0	39
8	ชุมชนมาบชุลุด	3,225	52.9	53
9	ชุมชนมาบชุลุด-ชากกลาง	557	9.1	10
เทศบาลตำบลบ้านฉาง				
10	ชุมชนแผ่นดินไท	397	6.5	7
11	ชุมชนประชุมมิตร	457	7.5	8
12	ชุมชนล้อเกวียน	1,548	25.4	26
13	ชุมชนสี่กั๊ก	433	7.1	8
14	ชุมชนพยุห 1	905	14.8	15
15	ชุมชนพยุห 2	348	5.7	6
16	ชุมชนพยุห 3	1,209	19.8	20
17	ชุมชนพยุห 4	1,581	25.9	26
18	ชุมชนเนินกระปรอก 1	541	8.9	9
19	ชุมชนเนินกระปรอก 2	183	3.0	4
เทศบาลเมืองบ้านฉาง				
20	ชุมชนหนองใหญ่	530	8.7	9
21	ชุมชนฟ้าสีทอง	128	2.1	3
22	ชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	303	5.0	6
23	ชุมชนรวมชมวิวนินกระปรอก	646	10.6	11
รวมทั้งหมด		24,018	394.0	404

ที่มา : สำนักทะเบียน เทศบาลเมืองมาบตาพุด, 2566, สำนักทะเบียน เทศบาลเมืองบ้านฉาง, 2567

รวบรวมโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด, 2567



ภาพที่ 3.59 การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการฯ

### 1) ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

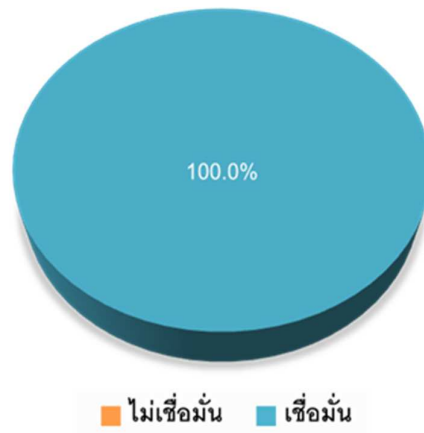
โครงการได้ทำการสัมภาษณ์ตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ศึกษา ประกอบด้วย หน่วยงานระดับจังหวัด หน่วยงานระดับอำเภอ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานด้านสาธารณสุข สถาบันการศึกษา และศาสนสถาน โดยทำการสัมภาษณ์ตัวแทนหน่วยงาน จำนวน 18 ตัวอย่าง ในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆของโครงการของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ทั้งหมด ระบุว่าเชื่อมั่นร้อยละ 100



ภาพที่ 3.60 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องต่อความเชื่อมั่นและความคิดเห็นต่อโครงการฯ

## 2) ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชน

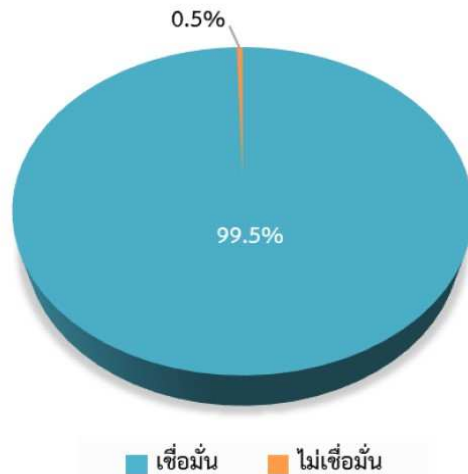
การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ซึ่งแบ่งตามเขตการปกครองของเทศบาล ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา 23 ชุมชน โดยได้สำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชนทั้งหมดจำนวน 27 ตัวอย่างในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆของโครงการของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าเชื่อมั่น ร้อยละ 100



ภาพที่ 3.61 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชนต่อความเชื่อมั่นและความคิดเห็นต่อโครงการฯ

### 3) ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือน

การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบที่ตั้งโครงการ ซึ่งแบ่งตามเขตการปกครองของเทศบาล ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา 23 ชุมชน โดยได้สำรวจความคิดเห็นครัวเรือนทั้งหมด จำนวน 404 ตัวอย่าง ในด้านความเชื่อมั่นต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านต่างๆของโครงการของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด พบว่า ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่าเชื่อมั่นร้อยละ 99.5 และระบุว่า ไม่เชื่อมั่น ร้อยละ 0.5 เหตุผลที่ระบุว่าไม่เชื่อมั่น คือ ไม่รู้จักโครงการ และไม่ทราบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน



ภาพที่ 3.62 ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มครัวเรือนต่อความเชื่อมั่น และความคิดเห็นต่อโครงการฯ

#### ❖ สำหรับข้อเสนอแนะอื่นๆ ที่เกี่ยวกับโครงการฯ สามารถสรุปเป็นประเด็นสำคัญได้ดังนี้

- อยากให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลให้มากกว่านี้
- มีการติดตามตรวจสอบการป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้นจากโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานและตรงตามที่กำหนดไว้ในรายงานประเมินผล
- มีแผนในการเตรียมรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ที่เป็นประโยชน์กับชุมชนอย่างต่อเนื่อง